

Harzverbrauch BRAWOLINER®

BRAWOLINER® / BRAWOLINER® HT

DN	Zum Erreichen von min. 3 mm Wandstärke			Reduzierte Wandstärke *) min. 2mm	
	Walzen- abstand	BRAWO® I BRAWO® III BRAWO® RR BRAWO® SRR in kg / m	BRAWO® HT in kg / m	Walzen- abstand	BRAWO® HT in kg / m
50	7,0 mm	0,5	0,6	4,2 mm	0,3
70	8,5 mm	0,8	0,9	6,5 mm	0,6
100		1,1	1,3		1,0
125		1,4	1,6	7,0 mm	1,2
150	1,7	2,0	1,5		
200	2,3	2,7	2,0		

BRAWOLINER® 3D / BRAWOLINER® HT 3D

DN	Zum Erreichen von min. 3 mm Wandstärke			Reduzierte Wandstärke *) min. 2mm	
	Walzen- abstand	BRAWO® I BRAWO® III BRAWO® RR BRAWO® SRR in kg / m	BRAWO® HT in kg / m	Walzen- abstand	BRAWO® HT in kg / m
70-100	10,0 mm	0,9	1,1	7,0 mm	0,7
100-150	12,0 mm	1,5	1,8	10,0 mm	1,4
150-225		2,3	2,7		2,2

*) Um insbesondere bei Falleitungen übermäßige Harzansammlungen in Zuläufen kleiner Nennweiten (DN40-DN70) zu vermeiden, empfiehlt es sich den Liner mit reduziertem Walzenabstand und reduzierter Harzmenge zu imprägnieren.

BRAWOLINER® 3D DN 200-300

DN	Zum Erreichen von min. 4,7 mm Wandstärke	
	Walzen- abstand	BRAWO® I BRAWO® III in kg / m
200-300	14 mm	4,1

BRAWOLINER® 3D DN 300-400

DN	Zum Erreichen von min. 5,1 mm Wandstärke	
	Walzen- abstand	BRAWO® III BRAWO® AC in kg / m
300-400	15,5 mm	7,1

BRAWOLINER® XT / BRAWOLINER® HT XT

DN	Walzen- abstand	Zum Erreichen von min. 4 mm Wandstärke	
		BRAWO® I BRAWO® III BRAWO® RR BRAWO® SRR in kg / m	BRAWO® HT in kg / m
100	11,0 mm	1,7	2,0
125		2,0	2,4
150		2,3	2,8
200		3,1	3,7

Alle Angaben sind als circa-Angaben zu verstehen und basieren auf experimentell ermittelten Werten.
Abweichungen in Abhängigkeit zu Umgebungsbedingungen möglich.