

Inhalt	Seite
Beschreibung	1
Bestimmung und Verwendung	1
Baugruppen.....	2
Funktionsbeschreibung	2
Sicherheitshinweise	2
Inbetriebnahme	2
Außenbetriebnahme	3
Anleitung Brennerkammer	3 - 4
Service- und Wartungsarbeiten	4 - 6
Gewährleistung	6
Explosionszeichnung Hotbox komplett.....	7
Stückliste, Hotbox, komplett	8 - 9
Stückliste, Schaltkasten	9
Explosionszeichnung, Schaltkasten	10
Explosionszeichnung Brennerkammer, komplett	11
Stückliste, Brennerkammer, komplett	12
Stückliste, Mischeinrichtung.....	13
Explosionszeichnung, Mischeinrichtung.....	13
Brenner- Einstellzeichnung	14
Maßzeichnung, Brennerkammer	14
Schaltplan	15
Anhang: Problemlösungen	16 - 20
Technische Daten	20
Digitale Steuerung.....	21-26
Konformitätserklärung.....	27



1. Gerätbeschreibung, Bestimmung und Verwendung.

Die Hotbox ist ein mobiler, ölbeheizter Druck-Durchlauferhitzer. Sie besteht aus einem sackkarrenähnlichen Fahrgestell, auf das eine Brennerkammer BR750 aufgebaut ist. Die Brennerkammer ist zur Hälfte von einem ca. 25 Ltr. fassenden Öltank umgeben. Vorne an der Brennerkammer ist der Schaltkasten mit Bedienpaneel angebracht. Eine tiefgezogene Kunststoffhaube bildet die vordere Verkleidung und gibt dem Gerät ein gefälliges Äußeres.

Die neue Brennertechnologie der Firma Theodor Henrichs GmbH macht es Ihnen möglich, bei sehr hoher Leistung einen verminderten Rußausstoß zu erhalten. Die Effektivleistung von ca. 50-60KW lässt sich durch zwei Digitalthermostate und eine zwei Stufen-Pumpe gut steuern. Wenn hohe konstante Temperaturen benötigt werden, dann ist der Durchlauferhitzer von TEHA genau das Richtige für Sie.

Bestimmung und Verwendung.

Das Gerät findet überall dort Verwendung, wo spontan heißes Wasser benötigt wird.

Folgende Voraussetzungen sind erforderlich:

Ein ausreichendes Wasserangebot, (6 bis 21 Ltr. / min.)

Ausreichender Wasserdruk, [4 bar]

Elektrische Spannung, [230 V / 50 Hz (110 V / 50/60 Hz)]

Heizöl EL, Dieselkraftstoff (Biodiesel bei entsprechender Sonderausstattung)



29-57



58-84

Einsatzbereiche.

Die Einsatzbereiche liegen vorzugsweise im Außenbereich, wo Mobilität gefordert ist.

Fassaden- und Bodenreinigung, Baustelleneinsatz, Umweltschutz etc.,
Dekontaminationsaufgaben.

2. Baugruppen

- Fahrgestell mit Kraftstofftank und Abdeckhaube (Explosionszeichnung S.7)
- Brennkammer BR750 (Explosionszeichnung S.11)
- Sicherheitseinrichtung mit Verrohrung.

Bestehend aus: Schaltkasten mit Bedienpaneel, S.10
 Sicherheitstemperaturbegrenzer, S.11, Pos. 5.
 Strömungswächter und Sicherheitsventil. S. 7, Pos. 26+24.

3. Funktionsbeschreibung

Bei Wärmeanforderung über den Thermostatregler wird der Brenner vom Strömungswächter eingeschaltet, sobald eine Wassermenge größer als 6 Ltr./min. registriert wird.

Die Regelung der Wasserausgangstemperatur erfolgt über zwei Digitalthermostate und eine Zwei-Stufen-Pumpe. Dadurch wird eine sehr konstante Temperatur erreicht und es kann im Kreislauf gearbeitet werden. Sobald das bereits erwärmte und zurückfließende Wasser eine bestimmte Temperatur erreicht wird die zweite Stufe weggeschaltet und die Brennkammer läuft nur noch mit verminderter Leistung. Beim Ausbleiben oder Minderung des Wasser – Volumenstroms auf weniger als 6 Ltr./min., schaltet der Strömungswächter den Ölfeuerungsanlagen ab.

Zusätzlich ist die Anlage mit einem Sicherheitstemperaturbegrenzer mit Rauchgasfühler ausgestattet. Bei einer unzulässigen Erhöhung der Rauchgastemperatur wird der Brenner abgeschaltet und verriegelt. Die Wiederinbetriebnahme ist nur durch die Betätigung des Reset-Knopfes möglich.

4. Wichtige Betriebs- und Sicherheitshinweise

- Vor der Inbetriebnahme ist darauf zu achten, dass Schläuche, Pistolen und andere Zubehörteile für die benötigten Betriebsdrücke und Betriebstemperaturen geeignet sind.
- Die Hotbox darf nur im senkrechten, stehenden Zustand betrieben werden. Liegender Transport ist erlaubt. Es ist allerdings Sorge dafür zu tragen, dass kein Kraftstoff aus dem Öleinfülldeckel austreten kann.
- Beim Arbeiten mit Hochdruck ist entsprechende Schutzkleidung zu tragen. (Kopf- und Gesichtsschutz nicht vergessen!)
- Niemals den Wasserstrahl auf Menschen, Tiere oder elektrische Anlagen richten.
- Die richtige Wasserdurchflussrichtung ist zu beachten. (Wassereingang und Wasserausgang nicht verwechseln!)
- Bei Kraftstoffmangel (leerem Kraftstofftank) Gerät sofort ausschalten. Bei längerem kraftstofflosem Betrieb wird die Kraftstoffpumpe zerstört.
- Sicherheitsventil auf den Betriebsdruck einstellen (siehe S. 4) (nur bei Geräten über 20 bar Betriebsdruck)
- Hotbox so aufstellen, dass die Abgase frei entweichen können.
- Achtung, im Bereich des Abgaskamins besteht Verbrennungsgefahr. Die Abgastemperaturen liegen im Bereich von 200 °C.
- Die Hotbox darf niemals in explosionsgefährdeten Räumen aufgestellt werden.
- Die Hotbox ist vor Frost zu schützen.
- Bei kalkhaltigem Wasser ist für eine ausreichende Entkalkung zu sorgen. Die Heizschlange wird sonst in kurzer Zeit unbrauchbar.
- Hochdruckwasserstrahlgeräte sind nach den Richtlinien für Flüssigkeitsstrahler mindestens alle 12 Monate von einem Sachkundigen zu prüfen. Das Ergebnis der Prüfung ist schriftlich festzuhalten.

5. Inbetriebnahme.

- Befüllen Sie den Brennstofftank mit Heizöl EL oder Dieselkraftstoff.
- Achten Sie bitte darauf, dass kein Schmutz in den Brennstoftank gelangt.
- Verbinden Sie den Druckausgang des Druckerzeugers mit dem Wassereingang der Hotbox und den Arbeitsschlauch mit dem Wasserausgang der Hotbox.
- Schließen Sie den Gerätestecker an einer 230 V / 50 Hz (110 V / 50/60 Hz) Steckdose an.
- Wasserdruckerzeuger einschalten.
- Hauptschalter der Hotbox in Stellung „1“ bringen.
- Am Thermostatregler die gewünschte Temperatur einstellen. Bei Anlagen mit Thermostatbatterie siehe Anhang!
- Sobald die Pistole geöffnet oder anderweitig der Wasserdurchfluss freigegeben wird, brennt die grüne Kontrolllampe und der Brenner wird vom Strömungsschalter gestartet.

6. Außerbetriebnahme.

- Schalten Sie die Hotbox am Hauptschalter aus. (Stellung 0) und ziehen Sie den Netzstecker.
- Schalten Sie den Druckerzeuger aus.
- Stellen Sie die Wasserzufuhr ab.
- Nehmen Sie eine Druckentlastung des Systems vor. (Öffnen der Pistole oder des Ventils).
- Die Zuführ- und Arbeitsschlüsse können nun entfernt werden.

7. Betriebsanleitung Brennerkammer

Baugruppen

Im Wesentlichen bestehen die Brennerkammern aus den folgenden Baugruppen
(Siehe auch Explosionszeichnung Seite 7 !)

Brenner Type B90 (Siehe auch Explosionszeichnung Seite 11)

Es handelt sich um einen seit vielen Jahren bewährten Sturzbrenner, der in allen Brennerkammertypen unverändert zum Einsatz kommt. Die Leistung wird durch den Einsatz einer 2,25/60°H Düse erzielt.

Heizschlange (Siehe auch Explosionszeichnung Seite 11, Pos.37)

Die doppelt gewickelten Heizschlangen gestatten eine große Leistungsausbeute und erzielen somit einen hohen Wirkungsgrad. Sie sind in der Rohrwandstärke stark überdimensioniert, so dass in der Regel eine lange Lebensdauer erreicht wird. Eine sehr große Variantenvielfalt deckt fast alle erdenklichen Einsatzfälle ab:

Werkstoffe: Stahl, Edelstähle 1.4301 u. 1.4571

Abmessungen: 3/8“ und 1/2“

Druckbereich: bis 500 bar

Mäntel (Siehe auch Explosionszeichnung Seite 11, P. 35 + 36)

Der Außenmantel mit integriertem großem Gebläsegehäuse, bildet zusammen mit dem Innenmantel einen Ringspalt.

Durch diesen wird dem Brenner die Verbrennungsluft zugeführt. Das Konzept hat folgende Vorteile:

- a. Der Außenmantel wird gekühlt.
- b. Die Verbrennungsluft wird vorgewärmt
- c. Der Aufbau wird durch den Doppelmantel sehr verwindungssteif und stabil.

Bei den Werkstoffen stehen verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet, und Edelstahl 1.4301 zur Auswahl.

Gebläsemotor, Gebläserad und Ölpumpe bilden eine weitere Baugruppe. (Seite 11, P. 22, 20 und 24).

Die Ölzufluss des Brenners wird durch ein Magnetventil thermostatisch gesteuert.

Standardmäßig wird eine Suntec Zwei-Stufen-Pumpe mit integriertem Magnetventil eingebaut.

Der Brennraum wird von einem tief in den Flammraum hineinragendem hoch-hitzebeständigem Rohr und einem Diffusor gebildet. Dies verhindert, dass beim Start die noch kalte Heizschlange von unverbranntem Öl angesprührt wird. Außerdem verglüht noch unverbranntes Öl nach dem brennen.

Die Isolierplatte, (Seite 11, P. 34) aus Oxidkeramik, verhindert ein Durchbrennen der Brennerkammer. Sie saugt unverbrannt eingesprühtes Heizöl, sowie Kondensat auf. Beim Betrieb des Brenners wird es sofort zur Verdunstung gebracht. Die Isolierplatte nimmt bei diesem Vorgang keinen Schaden. Beim Tausch einer Heizschlange sollte diese unbedingt ausgewechselt werden.

Die Sicherheitseinrichtung besteht aus:

Schaltkasten mit Schaltelementen (S. 10), Sicherheitstemperaturbegrenzer (S. 11, Pos. 16)

Digitalthermostat (S. 10 Pos. 16), Sicherheitsventil (S. 7 Pos. 24), Strömungswächter (S. 7 Pos. 26).

Sie sorgt für den sicheren Betrieb des Brenners und regelt die gewünschte Wassertemperatur mit einer geringen Hysterese.

Der Zündtransformator (S. 10, Pos. 13), sorgt mit 20 mA Sekundär-Strom für eine hohe Zündleistung und damit für einen sicheren Start, auch bei ungünstigen Bedingungen. Er wird wegen der besseren Wärmeabfuhr außerhalb des Schaltkastens, entweder am Außenmantel oder am Schaltkastenhalter angebracht.

8. Notwendige Einstellmaßnahmen

Druckbereiche

Niederdruckbereich 4 – 20 bar (Sonderausstattung notwendig)

Der eventuell vorhandene Druckschalter hat einen Schaltpunkt von 4 bar.

Die Heizschlange sollte in diesem Bereich grundsätzlich in 1/2“ ausgeführt werden.

Damit wird die Bildung von Dampfblasen, die zum Strömungsabriss führen können, vermieden.

Hochdruckbereich über 20 bar

Der vorhandene Druckschalter hat einen Schaltpunkt von 20 bar.

In der Hauptsache kommen hier 3/8"- Heizschlägen zum Einsatz.

Bis 200 bar können allerdings auch 1/2"- Heizschlägen eingesetzt werden.

Sicherheitsventil (S. 7 Pos. 24)

Das Sicherheitsventil ist herstellerseitig nicht eingestellt.

Vor der Inbetriebnahme ist unbedingt die Einstellung auf den gewünschten Betriebsdruck wie folgt vorzunehmen:

1. Gerät auf den gewünschten Betriebsdruck bringen.
2. Kontermutter (die obere Mutter von den beiden Muttern über der Druckfeder) lösen. Die untere, der beiden Muttern, langsam so lange links drehend lösen, bis an der Winkeltülle (S. 7 Pos. 28) Tropfen austreten.
3. Mutter dann langsam wieder schließen, bis kein Wasser mehr austritt.
4. Dann eine weitere 1/2 Rechtsdrehung vornehmen und die Mutter kontern.

Falsch eingestellte Sicherheitsventile können zu geborstenen Heizschlägen und Armaturen sowie zu Personenschäden führen.

Einbau der Brennerkammern in eingehauste Maschinen oder Anlagen.

- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass das Brennergebläse nicht die eigenen Abgase oder fremde Abgase ansaugt.
Gleiches gilt für Stäube aller Art, wie z. B. Schleif- und Lackierstäube aus Fertigungsbereichen in Industrie und Werkstatt.
 1. verschmutzen die Staubpartikel die Stauscheibe, was in kurzer Zeit zu Brennerstörungen führt.
 2. setzen sich die Staubpartikel auf Heizschlange und Innenmantel ab und bilden Keime für die Korrosion.

Ölpumpe, Kraftstofffilter und Kraftstoff

Die Brennstoffversorgung sollte mittels zweier metallgewebearmierter Gummi-Schläuche über einen bauseitig anzubringenden Zweistrang- Kraftstofffilter erfolgen. Achtung! Die Ölpumpe muss unbedingt vor Trockenlauf geschützt werden. Es ist nur geeigneter Kraftstoff nach EN590: EL- extra leicht sowie L - leicht, Schwefelarmes Heizöl nach DIN 51603-1 sowie GTL zu verwenden.

Kalkhaltiges Wasser

Bei dem Betrieb mit kalkhaltigem Wasser ist eine Entkalkungsvorrichtung einzubauen.

Bei stark kalkhaltigem Wasser kann sich in kurzer Zeit die Schlange irreparabel zusetzen.

9. Service und Wartung

Diese Arbeiten sollten nur von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden.

Bei Einschichtbetrieb sind mindestens Wartungsintervalle von 600 Betriebsstunden einzuhalten.

Diese Festlegung kann je nach Einsatzbedingung nach oben oder nach unten variieren. Mindestens 1x jährlich.

Mischeinrichtung, (Seite 11 P. 3 und Seite 13)

Kerzenstecker (S. 13, P.13) abziehen, Verschraubung der Kraftstoffleitung (S. 12, P.1) lösen, 3 Befestigungsschrauben (S.11, P. 2) lösen, gesamte Mischeinrichtung (S. 11, P. 3) vorsichtig herausziehen, Befestigungsschraube (S. 13, P. 9) lösen und die Zentriereinrichtung (S. 13, P. 5) zusammen mit den Zündelektroden (S. 13, P. 8) abziehen. Alle Teile sorgfältig säubern. Bei Bedarf Düse (S. 13, P. 6) und Zündelektroden (S. 13, P. 8) gegen neue austauschen. Alles wieder in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen. Zündelektroden gem. Einstellzeichnung MIEIRI/3 (S. 13) einstellen.

Die Brennereinstellung hat zum Ziel, optimale Abgaswerte, einen guten Wirkungsgrad in Verbindung mit einem guten Startverhalten zu erreichen. Zur Unterstützung dienen folgenden Messwerte mit den empfohlenen Grenzwerten:

Abgastemperatur: < 230 °C

CO2- Wert: > 11%

Rußbild: <= 1

Öldruck Stufe 1: 7-9 bar Ölverbrauch: 5 ltr/h

Öldruck Stufe 2: 9 -13 bar Ölverbrauch: max. 8 ltr/h

Zur Beeinflussung dieser Werte gibt es folgende Möglichkeiten:

9.2.1 Verändern der Primärluftmenge durch Verschieben des Luftschiebers (S. 11, P. 21)

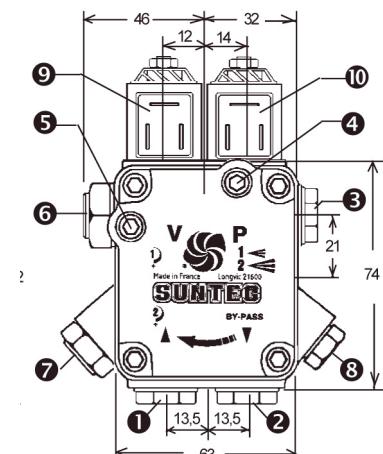
Schieber nach oben bedeutet mehr Luft. Schieber nach unten weniger Luft.

9.2.2 Verändern der Sekundärluftmenge durch Verschieben des Düsenrohrs (S. 13, P.11) und (S. 14)

wird der Ringspalt zwischen Stauscheibe und Flammrohr verändert. Das führt zu einer Veränderung der Luftpengenverteilung zwischen den Lamellen der Stauscheibe einerseits und dem Ringspalt andererseits. Achtung! Es ist feinfühlig vorzugehen. Bereits kleine Verschiebungen zeigen Wirkung.

9.2.3 Verändern des Pumpendrucks.

Schließen Sie zunächst ein geeignetes Druckmanometer an Position 8 der 2 Stufen-Ölpumpe Suntec AT2 an. Position 6 sowie 7 dienen zum einstellen der zwei Druckstufen. Die obere (6) ist zum einstellen der Niederdruckstufe bzw. Stufe 1. Mit der unteren (7) wird die Hochdruckstufe bzw. Stufe 2 eingestellt. Rechtsdrehung ergibt mehr Druck, Linksdrehung ergibt weniger Druck.



9.2.4 Mit dem Verstellen der Regeleinrichtungen, 5.2, Punkte 1–3, werden folgende Veränderungen bewirkt:

Zu 1) Mehr Luft:

Besseres Rußbild,
kleinerer CO2 – Wert,
höhere Abgastemperatur,
schlechteres Startverhalten,

Zu 2) Herausziehen des Düsenrohrs:

Besseres Rußbild,
kleinerer CO2 – Wert,
besseres Anspringverhalten,

Zu 3) Mehr Öldruck:

Schlechteres Rußbild,
höherer CO2 – Wert,
höhere Abgastemperatur,
schlechteres Startverhalten,
höhere Heizleistung,

Durch Verändern der Werte muss ein Kompromiss gefunden werden, der möglichst allen Forderungen gerecht wird.

Inspektion des Flammraums

Mischeinrichtung, wie unter 5.1 beschrieben, entfernen, Außendeckel (S. 11, P. 6) entfernen.
 Innendeckel (S. 11, P. 7) mit Flammrohr, Innenrohr und Kamin, herausziehen und von eventuellem Rußansatz befreien.
 Das Innere der Heizschlange ist nun zugänglich und kann mittels einer externen Lichtquelle (z. B. Taschenlampe) untersucht werden. Kleinere Ruß- und Rostablagerungen können mit einer Drahtbürste gelöst und mit dem Staubsauger entfernt werden. (Achtung , Isolierplatte (S. 11, P. 34) nicht beschädigen !).
 Vor dem Zusammenbau die gesamte Heizschlange weitestgehend mit Rußlöser einsprühen.
 Nach der korrekten Brennereinstellung brennt sich die Heizschlange dann frei.

Defekte Heizschlange (total verrußt, total verkalkt, Leckage durch Frostschaden, Überdruck oder Materialfehler)

Das Wechseln der Heizschlange macht den Ausbau der gesamten Brennerkammer erforderlich.

Die Vorgehensweise nach dem Ausbau der Brennerkammer ist wie folgt:

Mischeinrichtung wie unter 5.1 beschrieben, entfernen, Außen- und Innendeckel wie unter 5.3 beschrieben, entfernen, Brennerkammer in der Hochachse um 180° drehen und mit der Heizschlange auf einen Zylinder Ø 270mm x 200 mm hoch (ca.- Maße), setzen. 2 Messingmuttern (S.11, P. 25) entfernen. Außenmantel (S. 11, P. 35) nach oben abziehen, 2 Distanzrohre (S. 11, P. 33) entfernen, Innenmantel (S. 11, P. 36) nach oben abziehen, Reste der Isolierplatte (S. 11, P. 34) entfernen. Neue Heizschlange auf den Hilfszylinder setzen. Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Es ist unbedingt eine neue Isolierplatte zu verwenden und darauf zu achten, dass die Distanzrohre (S. 11, P. 33) + (S. 11, P. 38) nicht vergessen werden.

Kraftstofffilter

- Es ist ein zusätzlicher Kraftstofffilter vor der Ölpumpe zu verwenden
- Der Filtereinsatz sollte in Abständen von einem Jahr gewechselt werden.
- Kraftstoffleitungen auf Undichtigkeiten hin überprüfen.

10. Sicherheitshinweise

Servicearbeiten und Reparaturen dürfen nur von geschultem Fachpersonal ausgeführt werden.

Im Niederdruckbereich sind unbedingt 1/2"- Heizschlangen einzusetzen.

Es ist dafür zu sorgen, dass der Fließdruck des Wassers mindestens 4 bar beträgt.

Andernfalls können sich in der Heizschlange Dampfblasen bilden, welche zum Abriss der Strömung führen.

Bei einem Versagen des Strömungswächters kommt es dann zum Durchbrennen der Brennerkammer mit eventuellen Brand- und / oder Personenschäden.

Das Sicherheitsventil ist unbedingt auf den Betriebsdruck einzustellen (siehe 4.3 !). Druckspitzen, die durch Schaltstöße oder verstopfte Düsen entstehen können, werden bei nicht korrekt eingestelltem Ventil nicht abgebaut. Das kann zum Bersten der Heizschlange und der Armaturen führen. Schlimmstenfalls kann es zu schweren Personenschäden kommen.

11. Gewährleistung

Die Geräte werden vom Werk betriebsfertig ausgeliefert.

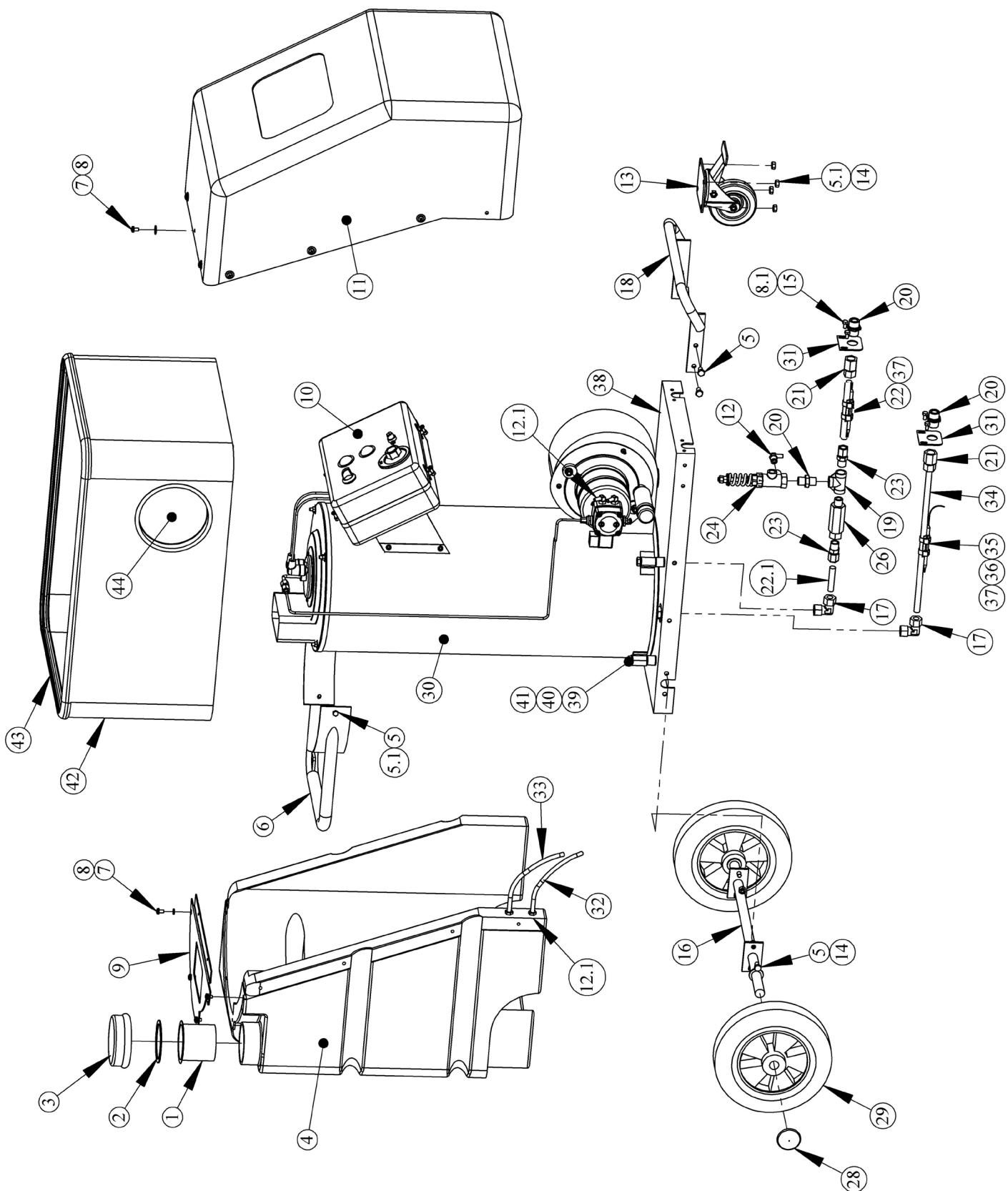
Der Hersteller hat allerdings keinen Einfluss auf die fachgerechte Inbetriebnahme.

(Einstellung der Sicherheitsventile, korrekte Zuluft- und Abgasführung)

Für Mängel und Schäden, die auf Grund unsachgemäß ausgeführter Inbetriebnahme auftreten, übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung.

Ansonsten gilt bei zweckdienlichem Einsatz die gesetzliche Gewährleistung von einem Jahr.

Wird die Ware nach längerer Einlagerungsfrist vom Lager des Kunden aus weiterverkauft, verlängert sich die einjährige Gewährleistungsfrist nur, wenn der Endkunde uns die vollständig ausgefüllte Garantiekarte zurücksendet. Die Haftung des Herstellers entfällt, wenn der Benutzer die Anweisungen der Montage- und Bedienungsanleitung nicht befolgt und Ersatzteile ohne Garantieanspruch verwendet. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

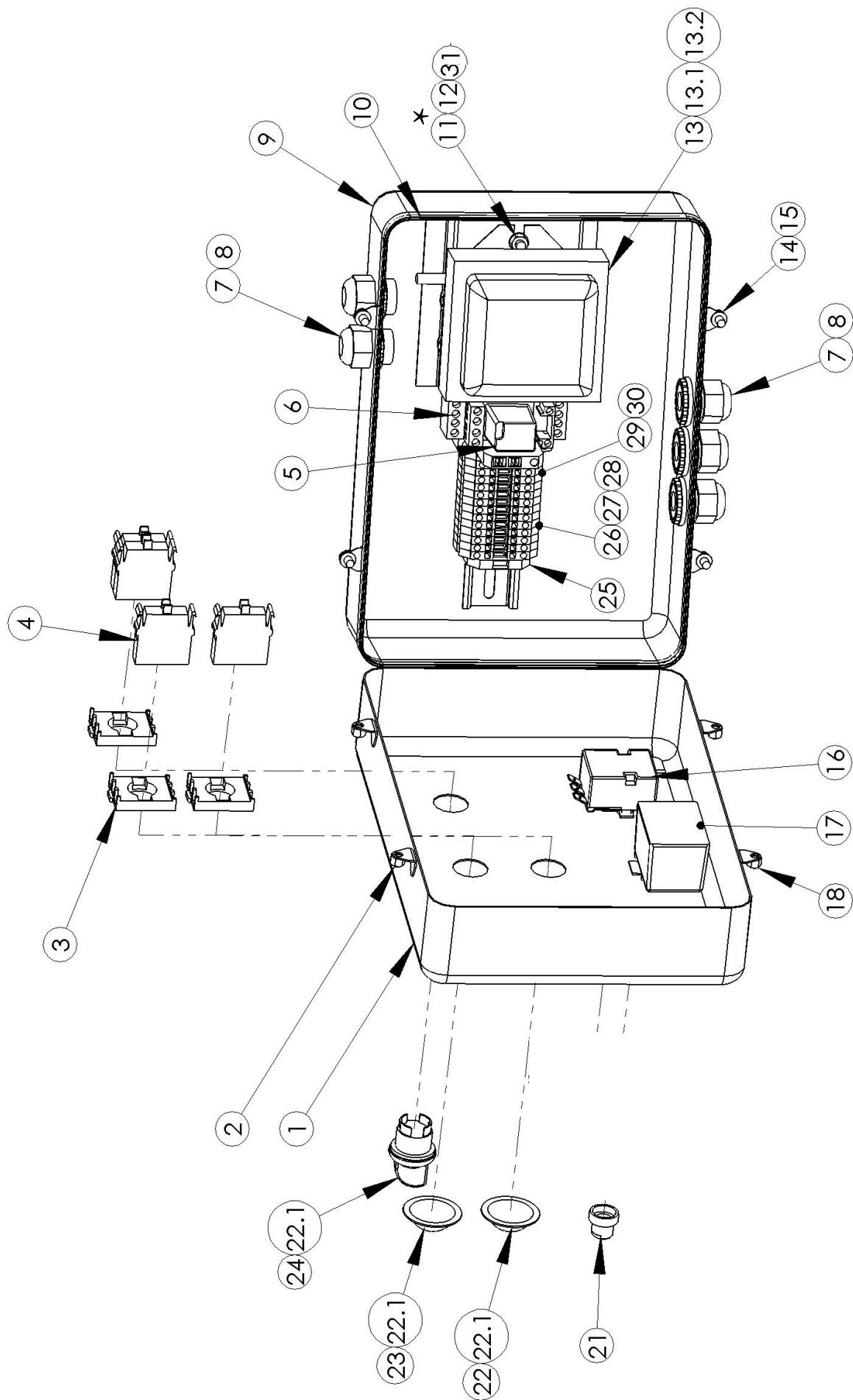


Ersatzteilliste für Hotbox

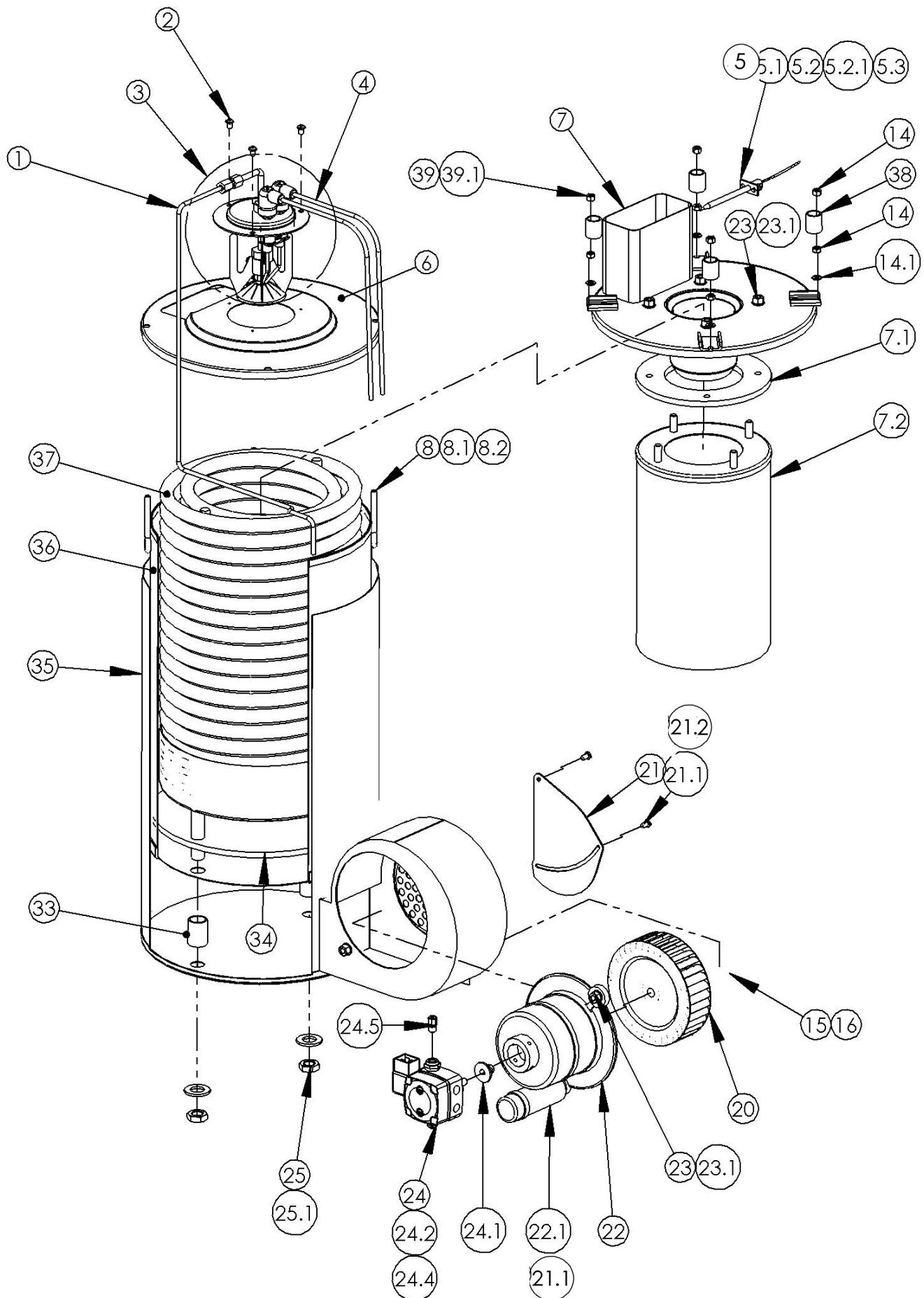
Pos.	Art.-Nr.	Stück	Bezeichnung
1	E10400037	1	Kraftstoffsieb
2		1	Dichtung, Tankdeckel (gehört zum Tankdeckel)
3	E10400036	1	Tankdeckel, rot
4	E10460043	1	Kraftstofftank mit Kraftstoffsieb und Deckel
5	E10400188	12	Sechskantschraube M8x16
5.1	E10400101	12	Scheibe 8,4
6	B10460003	1	Fahrbügel
7	E10400768	19	Linsenschraube M6x10
8	E10400197	19	Scheibe 6,6 DIN 440R
8.1	E10400192	4	Scheibe 6,4
9	B10460005	1	BR- Abdeckung
10	auf Anfrage	1	Schaltkasten, komplett 230 V (110 V)
11	E10460039	1	Abdeckhaube
12	E10400147	2	Winkeltülle 1/4" - 6
12.1	E10400684	2	gerade Schlauchtülle 1/4" - 6
13	E10400244-1	1	Lenkrolle mit Bremse Du.100
14	E10400384	8	Mutter M8
15	E10400184	4	Sechskantschraube M6x16
16	B10460018-1	1	Achse HBm750
17	E10850060	2	Winkelverschraubung EW18 (nur bei 1/2"-Version)
18	B10460053	1	Rammbügel
19	E10450012	1	T-Stück 1/2"iii * (nur bei 1/2"-Version)
20	E10720133-3	3	GEKA Klauenkupplung 1/2" Messing
21	E10440049	2	Verschraubung GAI 18 (nur bei 1/2"-Version)
22	E10850066	1	Ermetorohr 18x93 (nur bei 1/2"-Version)
22.1	E10850066	1	Ermetorohr 18x71 (nur bei 1/2"-Version)
23	E10460002	2	Verschraubung GE 18 - PLR (nur bei 1/2"-Version)
24	E10400735	1	Sicherheitsventil, 10 bar (nur bei 1/2"-Version)
26	E104500611	1	Strömungsschalter 1/2" (nur bei 1/2"-Version)
27	B10460004	2	Tankbefestigungswinkel
28	E10400081	2	Starlockkappe Du. 20
29	E10400073-1	2	Rad Du. 250
30		1	Brennerkammer BR 750, (Preis auf Anfrage)
31	B10460023-1	2	Rohrhalter Du 18
32	E10400202	1	Kraftstoffschlauch, unten HBm
33	E10400202	1	Kraftstoffschlauch, oben HBm
34	E10850003	1	Ermetorohr 18x363 (nur bei 1/2"-Version)
35	B10440037	1	Klemmhülse f. Thermostatfühler
36	E1040070401	2	Schlauchklemme
37	E10400972-1	2	PTC Fühler
38	B10460001-1	1	Grundplatte HBm750/1000
39	E10400189	4	Sechskantschraube M10x60
40	E10400171	8	U-Scheiben 10,5
41	E10400193	4	Mutter M10

Ersatzteilliste für Schaltkästen Hotbox

Pos.	Art.-Nr.	Stück	Bezeichnung
1	B10460009	1	Schaltkastendeckel, ohne Inhalt
2	E10710047	4	Mutter M5
3	E10400741	3	Befestigungsadapter M22a
3.1	E10400095	3	Gegenmutter M20, Kunststoff
4	E10460034	4	Schaltglied M22 K10
5	E1044004201	1	Steckrelais 230 V 50 Hz
6	E10440041	1	Stecksockel für Relais
7	E10400690	5	Kabelverschraubung M20
8	E1040009501	5	Gegenmutter M20
9	B10460008	1	Schaltkastenunterteil mit Halter, ,ohne Inhalt
10	E10400021	1	Schaltkastendichtung
11	E10400126	2	Mutter M6
12	E10400192	2	Scheibe 6,4
13	E10400014-3	1	Zündtransformator, 20 mA 100 % ED
13.1	B1040008501	1	Trafohalter, f.i.d.a.
13.2	E10400014-3-1	1	Anschlußkabel, 1500 lang
14	E10400290	4	Linsenschraube M5x25
15	E10400209	4	Gummischeibe
16	E10400657	1	Sicherheitstemperaturbegrenzer
17	E10400972-2	2	Digital-Thermostatregler -50 bis 150°C, Typ: ST64-31.10 230V
22	B10460014	1	Kontrolllampe, grün, 230 V / 50 Hz
23	B10460013	1	Kontrolllampe, blau, 230 V / 50 Hz
24	E10460032	1	Wahl Taste
25	E10400673	1	Abschlussplatte
26	E10400151	11	Durchgangsklemme
27	E10400153	3	Erdklemme
28	E10400152	5	Querbrücke
29	E10850013	1	Feinsicherung 4A
30	E10400085	1	Sicherungsklemme
31	E10440007-5	1	Zeitrelais



* sitzt außerhalb des Schaltkastens
über dem Lüftergehäuse

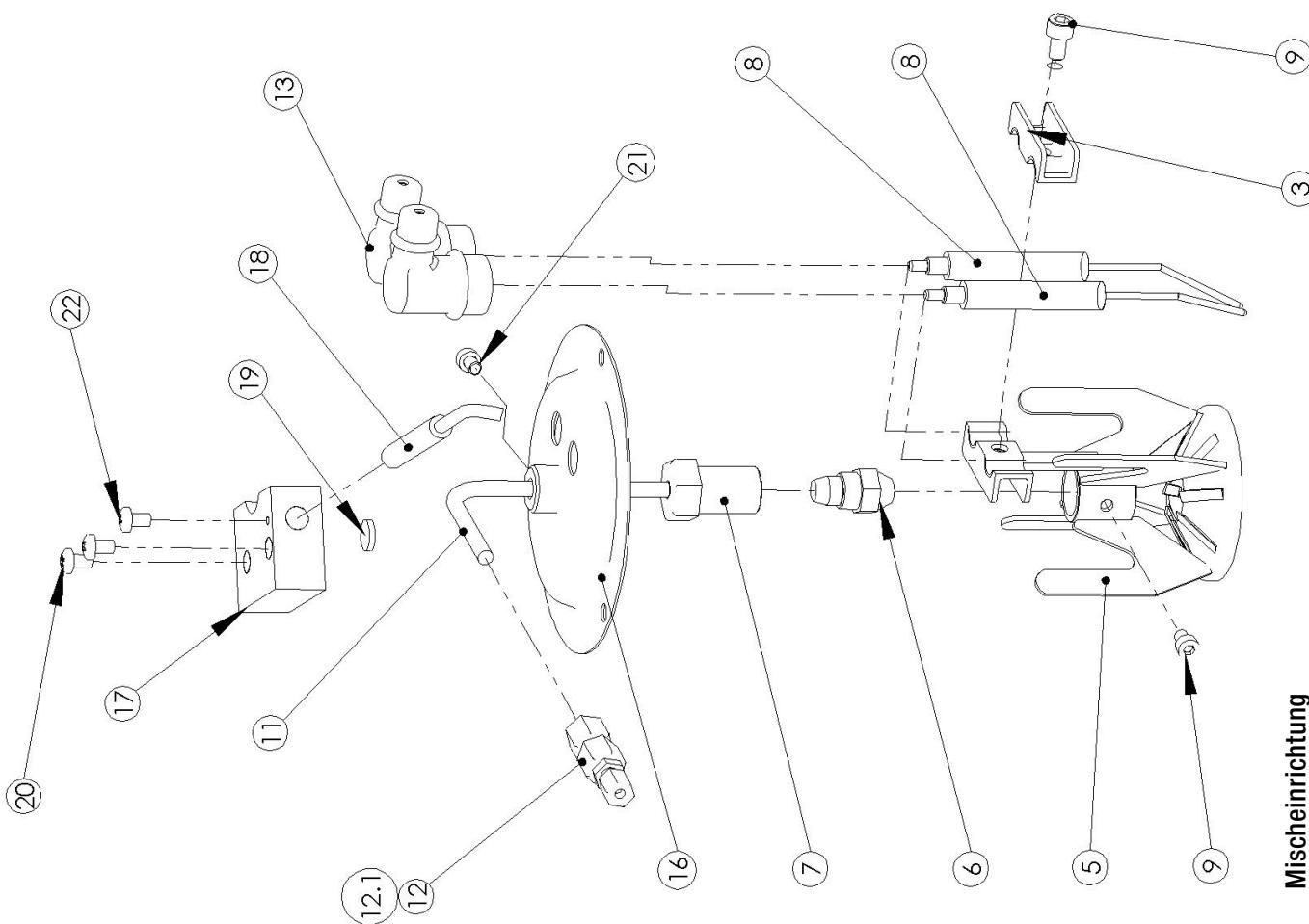


**Ersatzteilliste für ölbeh. Brennerkammer Typ BR750,
alle Varianten bis 500 bar, Einsatz ab 01.01.2013**

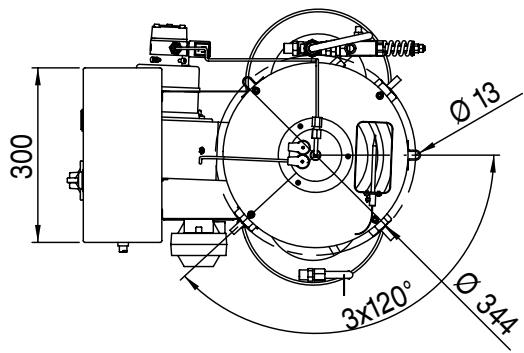
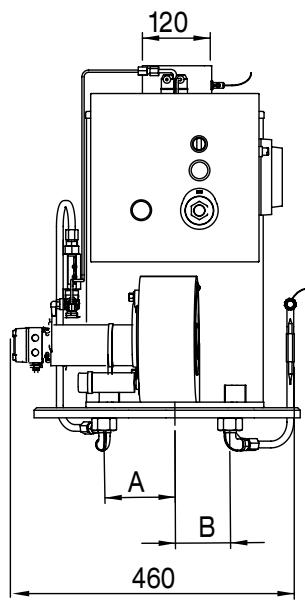
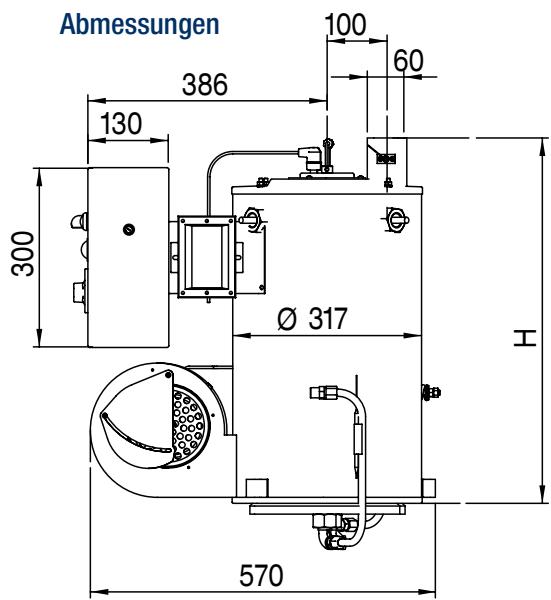
Pos.	Art.-Nr.	Stück	Bezeichnung
1	B104006901	1	Kraftstoffleitung BR750, Kupfer
2	E10400229	3	Linsenblechschrauben 4,2x13, verzinkt
3	B10400169-3	1	Mischeinrichtung, komplett (siehe Seite 12), ohne Fotozellenhalter
4	E10400155-2	2	Zündkabel mit trafoseitigem Stecker, 1100 mm lang
4.1	E10400091-1	2	Zündkerzenstecker mit Gummikappen
5	E10400657-3	1	Sicherheitstemperaturbegrenzer, Rauchgasfühler
5.1	B10400104	1	Halter für Rauchgasfühler
5.2	E10710025	2	Linsenschraube M5x8 VA
5.2.1	E10700066	2	Sechskantmutter M5 VA
5.3	E10440074	1	Linsenschraube M4x6 VA
6	E10400059-1	1	Außendeckel, rot
7	B1040058-10	1	Innendeckel inkl. Kamin
7.1	E10400763	1	Isolierplatte für Innenrohr, Oxyd-Keramik-Scheibe Drm 181 (gehört zu 7)
7.2	B10400096-2	1	Innenrohr, BR750
8	B10400201	4	Ringschraube, Scheibe u. Mutter
8.1	E10400252-2	4	Ringschraube M6x50, verzinkt
8.2	E10400769	4	Senkschraube M6x10, verzinkt
14	E10400126	2	Sechskantmutter M6, verzinkt
14.1	E10400197	2	Unterlegscheibe 6,6, verzinkt
20	E10400742	1	Ventilatorrad 160x62, linkslaufend
21	B10400070-1	1	Airregelschieber, konkav, verzinkt,
21.1	E10400229	2	Linsenblechschrauben 4,2x13, verzinkt
21.2	E10400831	5	Unterlegscheibe 12, verzinkt
22	E10400246-01	1	Ventilatormotor 230V, 50Hz, 150W
22.1	B10400317	1	Motorflansch, verzinkt
23	E10400101	2	Unterlegscheibe 8,4, verzinkt
23.1	E10400102	2	Sechskantmutter M8, verzinkt
24	E10400955	1	Suntec 2 Stufen Ölpumpe mit Magnetventil + Magnetspule, ohne Kabel
24.1	E10400326	1	Steckkupplung, Durchmesser 8 mm, Palstik
24.4	E10400061	2	Anschlußkabel, Magnetventil, 1050 mm
24.5	E10400042		Verschraubung GE 04 LLR, 1/8“, verzinkt
25	E10400489	2	Messing-Flachmutter 1/2“
25.1	E10720009	2	Unterlegscheibe 25, verzinkt, 1/2“
33	E10400057	2	Distanzrohr
34	E10400166	1	Oxyd-Keramik-Scheibe, Ø290 x 8, 2 Löcher
35	B10400203-2	1	Außenmantel BR750, Stahl, pulverbeschichtet, RAL9005
36	B10400071	1	Innenmantel BR750, Stahl
37	B10400265	1	Heizschlange HZ75, Edelstahl, 1/2“, 200bar, für BR750
38	E10400161	4	Distanzrohr, D 16 x 1 x 23
39	E10400196	4	Hutmutter M6, verzinkt
39.1	E10400197	4	Unterlegscheibe 6,6, verzinkt

Stückliste Mischeinrichtung BR750

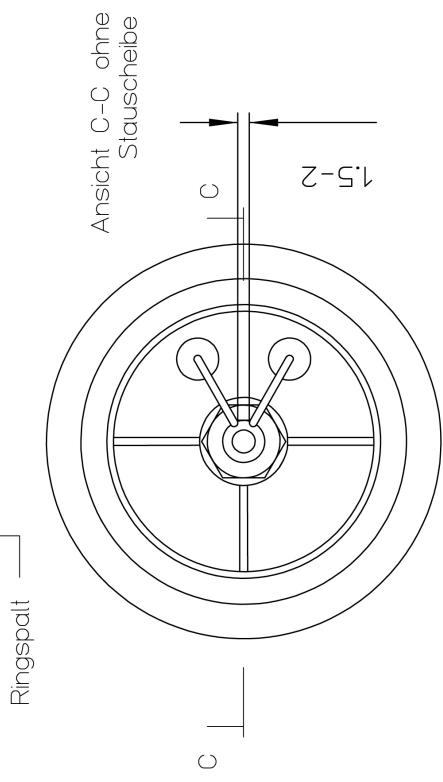
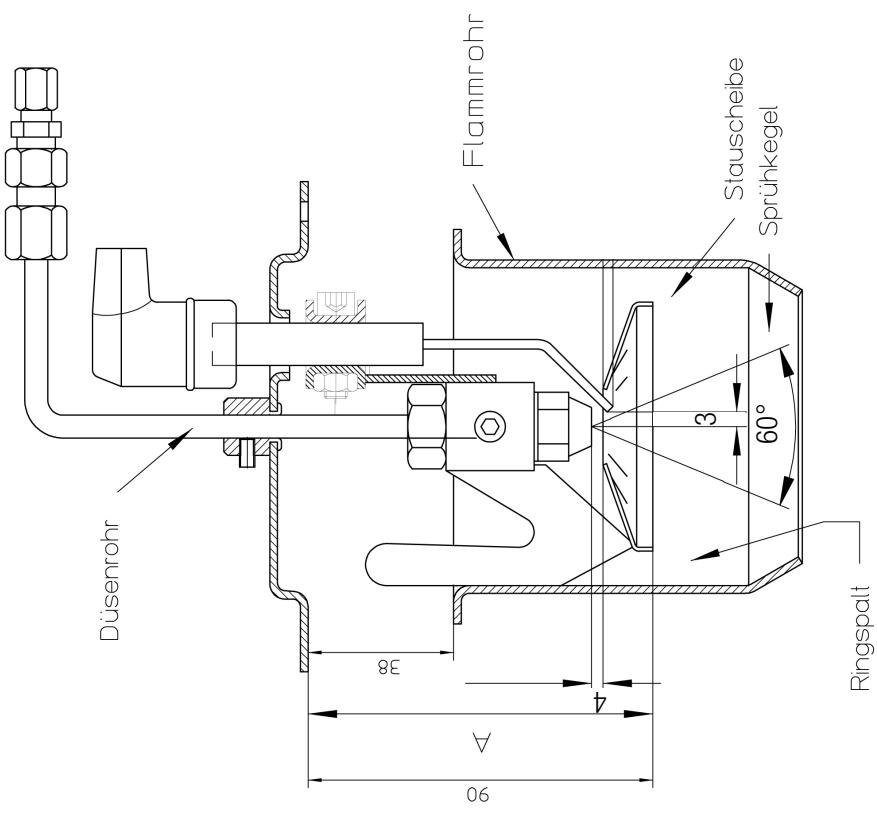
Pos.	Art.-Nr.	Stück	Bezeichnung
3	B10400006	1	Elektrodenhalter, Hälfte
5	B10400087	1	Zentriereinrichtung kpl. mit Stauscheibe, ab 1992
6	E10400022	1	Leichtöldüse 1,5/45°S
7	E10400118-1	1	Düsenhalter mit Gewinde M8, Sechskant, Messing
8	E10400464-2 CIM	2	Zündelektrode, gekürzt, ab 2011, zementiert
9	E10440040	2	Innensechskantschraube M6 x 12, verzinkt
11	B10400199	1	Düsenrohr komplett mit Verschraubungen
12	E10400789	1	Verschraubung (für 8mm Rohr), GR 8/4 - LL, verzinkt
12.1	E10400042	1	Verschraubung (1/8" AG), GE 4 LLR, verzinkt
13	E10400091-1	2	Zündkerzenstecker mit Gummikappen
16	B10400086	1	Halteflansch, Mischeinrichtung, mit Klemmschraube, verzinkt
17	B10400185	1	Fotozellenhalter mit Schrauben, Pertinax
18	E1040045601	1	Fotowiderstand (hohe Empfindlichkeit), 230V/110V
19	E10400400	1	Scheibe aus Floatglas, 14,2 x 3 mm
20	E10850036	2	Blechschraube, 3,9 x 9,5, verzinkt
21	E10440040	1	Innensechskantschraube M6 x 12, Edelstahl
22	E10400571	1	Linsenschraube M4 x 10, verzinkt



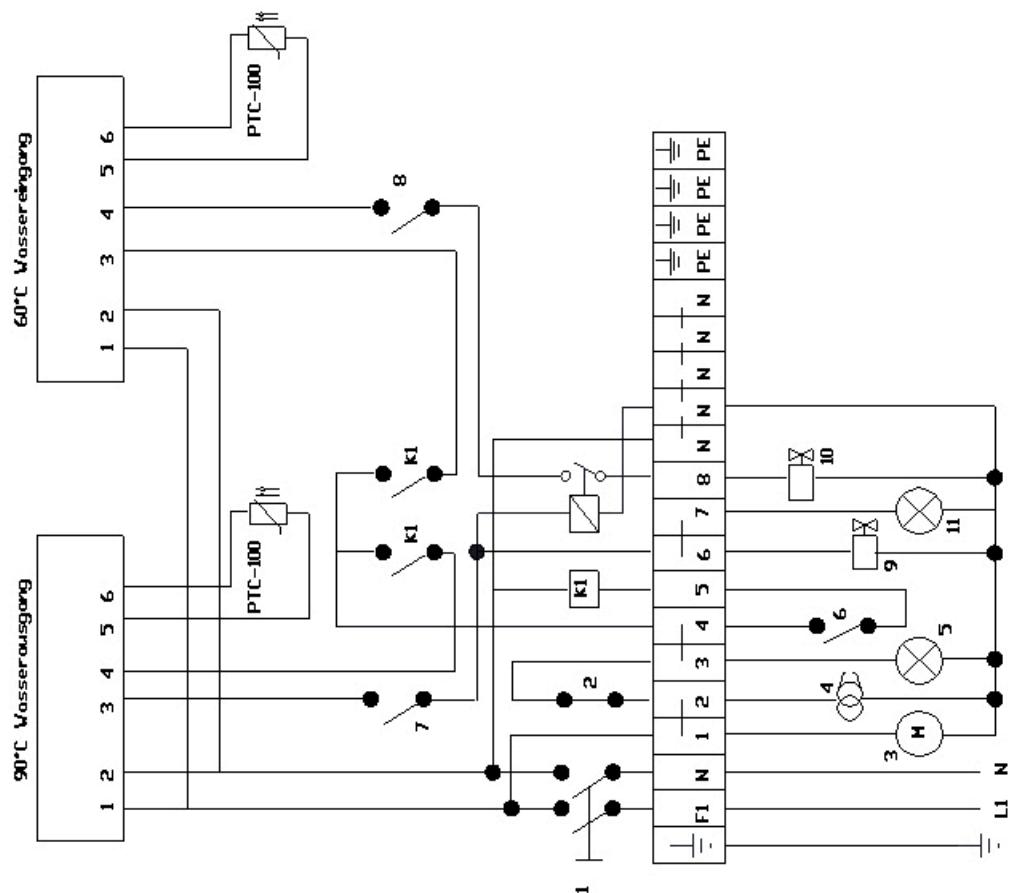
Mischeinrichtung
Zeichnungs Nr.: Mischeinrichtung_BR6-12
21.11.2002



mm	A3/8"	A1/2"	B3/8"	B1/2"	H
BR750	126	132	99	101	625
BR900	126	132	99	101	710
BR1000	126	132	99	101	810
EcoPlus	126	132	99	101	810



Schaltplan HBm BR750 mit zwei Digitalthermostaten



Pos.	Benennung
1	Hauptschalter
2	STB
3	Brennermotor
4	Zündtriafo
5	Kontrolleuchte grün Betrieb
6	Strömungswächter
7	Thermostat 90° Wasserausgang
8	Thermostat 60° Wassereingang
9	Magnetventil Stufe 1
10	Magnetventil Stufe 2
11	Kontrolleuchte Blau Brenner
K1	Schaltrelais

Hier (Werkzeug Platz)	Funktions-	Funktions-	Funktions-	Funktions-	Schaltplan ölbef. ER mit Sicherheit.
					Prüfzeichen: I-V10460005- -ECC

Problemlösungen in Verbindung mit dem Betrieb von ölbeheizten Brennerkammern, Hotboxen und Heizmodulen.

Vorwort

TEHA- Brennerkammern sind seit vielen Jahren bewährte Einrichtungen zum Erhitzen von Wasser, insbesondere im Reinigungsbereich. Sie haben sich durch Störuranfälligkeit und Robustheit ausgezeichnet. Trotzdem kann es, wie bei allen technischen Einrichtungen, nicht zuletzt wegen schlechter oder gar nicht stattfindender Wartung, zu Störungen kommen. Wir möchten Ihnen deshalb hiermit einen Leitfaden zur Hand geben, der es Ihnen ermöglicht, sich in vielen Fällen selbst zu helfen. Es handelt sich um eine Datensammlung, die eine Reihe von Problemen und Wege zu deren Beseitigung auflistet. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, diese Sammlung ständig zu aktualisieren.

Mit freundlichen Grüßen, Theodor Henrichs GmbH

Inhaltsverzeichnis

1. Grundsätzliches zum Fehlverhalten von Brennerkammern.

2. Allgemeine Startvoraussetzungen

- 2.1 Brennerkammer ohne Flammüberwachung
 - 2.1.1 Gebläsemotor läuft nicht, grüne Lampe brennt nicht.
 - 2.1.2 Gebläsemotor läuft, grüne Lampe brennt nicht.
 - 2.1.3 Gebläsemotor läuft, grüne Lampe brennt.
 - 2.1.4 Prüfung der Düsenfunktion.
 - 2.1.5 Prüfung der Zündfunktion

3. Funktionsmängel während des Betriebs

- 3.1 Brenner läuft, Wasser wird nicht richtig heiß.
 - 3.1.1 Die Heizschlange ist verkalkt.
 - 3.1.2 Die Heizschlange ist total verrußt.
 - 3.1.3 Das Innenrohr hat sich vom Innendeckel gelöst,
 - 3.1.4 Der Innenmantel und - oder Innendeckel ist (sind) durchgebrannt.
- 3.2 Wasser wird trotz korrekt eingestellter Temperatur zu heiß.
- 3.3 Wasser tritt aus den unteren Nahtstellen des Außenmantels aus.
 - 3.3.1 Die Heizschlange hat einen Riss.
 - 3.3.2 Übermäßige Kondensatbildung.
- 3.4 Starke Korrosion nach kurzer Betriebszeit.
Siehe Punkte 3.1 bis 3.2 !
 - 3.4.1 Der Sicherheitstemperaturbegrenzer schaltet ständig ab.

1. Grundsätzliches zum Fehlverhalten von Brennerkammern.

Das Fehlverhalten von Brennerkammern macht sich fast immer durch einige, wenige messbare Indizien bemerkbar.

- Diese sind:
- Außerhalb des Normbereichs liegende Abgastemperaturen. ($> 220 \text{ }^{\circ}\text{C}$)
 - Außerhalb des Normbereichs liegende Temperatur des Außenmantels ($> 60 \text{ }^{\circ}\text{C}$).
 - Schlechtes, nicht einstellbares Rußbild. (> 1).
 - Von der Norm abweichende Ausgangs- Wassertemperatur.
 - Nicht im Sollbereich liegender und schwankender Ölpumpendruck. (Stufe 1=8-11bar, Stufe 2=10-14bar.).

Für die Erfassung dieser Werte benötigt der Servicetechniker folgende Grundausstattung an Messgeräten:

- Rußpumpe, Elektronisches Thermometer, Messbereich 0 – 500 $\text{ }^{\circ}\text{C}$, mit je einer Rauchgassonde und einem Kontaktfühler.
- Öldruckmanometer, Anschlussgewinde G1/8“ AG, Messbereich 0 – 20 bar.

2. Allgemeine Startvoraussetzungen.

Vor jedem Start müssen folgende Grundvoraussetzungen erfüllt sein:

- | | |
|--------------------------------|---|
| 110 / 230 V Eingangsspannung | : vorhanden |
| Einschalter | : ein |
| Digitalthermostat | : ein |
| Sicherheitstemperaturbegrenzer | : ein (Resetknopf an der rechten Seite des Schaltkastens unter schwarzer Kappe) |
| Wasserzulauf | : ein |
| Wasserpumpe | : ein, Mindestwassermenge 6 Ltr./ min / Brennerkammer |
| Kraftstoff | : vorhanden |

2.1 Brenner ohne Flammüberwachung

(Schaltplan, Bedienungsanleitung Seite 15)

Die Hinweise der Punkte 2.1 beziehen sich auf diesen Schaltplan.

2.1.1 Gebläsemotor läuft nicht, grüne Lampe brennt nicht.

Sind die Voraussetzungen von Punkt 2. erfüllt ?

Sicherung F1 im Schaltkasten kontrollieren

Brennermotor kontrollieren,

2.1.2 Gebläsemotor läuft, grüne Lampe brennt nicht.

Sind die Voraussetzungen von Punkt 2 erfüllt ?

Liegt an der Klemme 8, S. 15, Spannung an ?

Ja : Schütz K1 überprüfen.

Nein : Alle Schalter 2 - 4 nacheinander überprüfen. Bei Störung des Strömungswächters (Bedienungsanleitung S. 7, Pos. 26) Schaltstellung kontrollieren. Der Abschaltpunkt wird auf einer Skala am Gehäuse des Strömungswächters angezeigt. Durch Verschiebung des Kontaktgehäuses kann der Abschaltpunkt verändert werden

2.1.3 Gebläsemotor läuft, grüne Lampe brennt..

Liegt an Klemme 8, Schaltplan, S. 15, Spannung an ?

Öffnet das Magnetventil ?

Arbeitet der Zündtransformator ?

Sind Zündkabel und Zündkerzenstecker OK ?

Sind die Zündelektroden OK ? Drähte auf Abbrand und Keramik auf Risse überprüfen !

Stimmt die Elektrodeneinstellung ? Siehe Einstellzeichnung MIEIRI/3, Bedienungsanleitung Seite 14!

Ist die Mischeinrichtung rußfrei und korrekt eingestellt ?

Erzeugt die Ölpumpe ausreichenden und stabilen Druck ?

Druckmanometer anbringen, der Öldruck muss zwischen 9 uns 11 bar liegen.

Der Zeiger des Manometers muss stabil stehen. Wenn der Zeiger flattert, ist eine Undichtigkeit in der Saug- oder Druckleitung vorhanden. Folge: Startprobleme, unsaubere Verbrennung.

2.1.4 Prüfung der Düsenfunktion.

Mischeinrichtung im ausgebauten Zustand an die Ölleitung anschließen.

Kerzenstecker von den Zündelektroden abziehen.

Mit der Düse in eine Richtung zielen, in der kein Schaden entstehen kann.

Brenner starten und Sprühkegel beobachten.

Baut sich ein sauberer Sprühkegel auf? Wenn nicht, Düse wechseln.

Werden die Elektroden vom Sprühkegel angesprührt? Wenn ja, Elektroden bis kurz vor den Kegel zurückziehen.

Beim Start des Brenners muss während der Vorspülzeit die Fotozelle abgedunkelt und zu Beginn der Zündzeit belichtet werden. Man kann dabei wie folgt vorgehen:

Fotozelle aus der Halterung ziehen. Während der Vorspülzeit in der geschlossenen Faust verdunkeln.

Bei Beginn der Zündzeit Faust öffnen, so dass die Fotozelle dem hellen Tageslicht ausgesetzt ist.

Den Beginn der Vorspülzeit erkennt man am Gebläsestart.

Den Beginn der Zündzeit hört man am Zündgeräusch.

2.1.5 Prüfung der Zündfunktion.

Mischeinrichtung in die Stellung 2.1.4. bringen.

Anschlussstecker vom Magnetventil ziehen.

Kerzenstecker wieder auf die Zündelektroden stecken.

Brenner starten und Zündfunken beobachten.

Wo zündet es?

a. An der Isolierkeramik einer Elektrode.

Die Keramik hat Haarrisse, beide Elektroden gegen neue austauschen.

b. Zwischen Elektrode und Stauscheibe.

Der Spitzenabstand der Elektroden ist größer als der Abstand zwischen Elektrode und Stauscheibe.

Elektroden gemäß Einstellzeichnung MIEIRI/3, Bedienungsanleitung, Seite 14, korrekt einstellen.

Beim Start des Brenners muss während der Vorspülzeit die Fotozelle abgedunkelt und zu Beginn der Zündzeit belichtet werden.

Man kann dabei wie folgt vorgehen:

Fotozelle aus der Halterung ziehen. Während der Vorspülzeit in der geschlossenen Faust verdunkeln.

Bei Beginn der Zündzeit Faust öffnen, so dass die Fotozelle dem hellen Tageslicht ausgesetzt ist.

Den Beginn der Vorspülzeit erkennt man am Gebläsestart.

Den Beginn der Zündzeit hört man am Zündgeräusch.

3. Funktionsmängel während des Betriebs.

3.1 Brenner läuft, aber das Wasser wird nicht richtig heiß.

3.1.1 Heizschlange ist verkalkt.

Abgastemperatur weit über 220 °C,

Temperatur des Außenmantels steigt über 60°C.

Der Sicherheitstemperaturbegrenzer schaltet ab.

Druckdifferenz zwischen Schlangeneingang und Schlangenausgang überprüfen.

Wenn die Differenz mehr als 2 bar beträgt, ist die Schlange verkalkt. Der Kalk wirkt als Isolator. Die erzeugte Energie kann nur noch unvollständig an das Wasser abgegeben werden. Das Wasser wird nicht richtig heiß.

Die Schlange muss mit einer speziellen Umwälzpumpe längere Zeit gesäuert werden.

3.1.2 Heizschlange total verrußt

Abgastemperatur weit über 220 °C,

Temperatur des Außenmantels steigt über 60°C.

Der Sicherheitstemperaturbegrenzer schaltet ab.

Sehr schlechtes, nicht mehr einstellbares Rußbild.

Das Wasser wird nicht richtig heiß.

Grund: Der Ruß wirkt als Isolator. Die erzeugte Energie kann nur noch unvollständig an das Wasser abgegeben werden. Die Abgaskanäle in der Heizschlange sind weitgehend mit Ruß verstopft. Die Brennerkammer wird total überhitzt. Wenn dieser Zustand länger andauert, brennt der Innenmantel und später auch der Außenmantel durch.
Abhilfe: Heizschlange ausbauen und mit Hochdruckreiniger säubern. Die Vorgehensweise ist in der Bedienungsanleitung aus S. 6 beschrieben.

3.1.3 Das Innenrohr hat sich vom Innendeckel gelöst.

Abgastemperatur weit über 220 °C,
 Temperatur des Außenmantels steigt über 60°C.
 Der Sicherheitstemperaturbegrenzer schaltet ab.
 Der Brenner lässt sich nicht mehr korrekt einstellen.
 Ursache kann eine durch Wassermangel eingetretene Überhitzung sein.
 Das Innenrohr fällt nach unten. Die Abgase nehmen den kurzen Weg durch den oberen Heizschlangenbereich und verlassen die Brennerkammer durch den Kamin, ohne ihre Energie abzugeben.

3.1.4 Der Innenmantel und - oder Innendeckel ist (sind) durchgebrannt.

Abgastemperatur weit über 220 °C,
 Temperatur des Außenmantels steigt über 60°C.
 Der Sicherheitstemperaturbegrenzer schaltet ab.
 Der Brenner lässt sich nicht mehr korrekt einstellen
Gründe hierfür können sein: Wegen Wassermangel eingetretene Überhitzung, aggressive Umgebungsluft, die vom Gebläse angesaugt wird (Chlor, Fluor, Stäube aller Art, die eigenen Abgase u.s.w.).

3.2 Wasser wird trotz eingestellter Temperatur zu heiß

Abgastemperatur weit über 220 °C,
 Temperatur des Außenmantels steigt über 60°C.
 Wassertemperatur kommt in den Dampfbereich,
 Der Sicherheitstemperaturbegrenzer schaltet ab.
 Verbindungsschläuche werden überhitzt und platzen.

Hauptgrund: Der Regelthermostat arbeitet fehlerhaft, Fühler und Digitaltemperaturregler überprüfen und eventuell austauschen.

Zweitrangige Gründe: Die Düsenöffnung der Wasserlanze hat sich verengt. Düse öffnen oder austauschen.
 Der Abschaltpunkt des Strömungswächters ist zu niedrig eingestellt, Einstellung korrigieren.

3.3 Wasser tritt aus den unteren Nahtstellen des Außenmantels aus.

3.3.1 Die Heizschlange hat einen Riss.

Abgastemperatur normal.
 Schlechtes, nicht einstellbares Rußbild
 Das Abgas ist mit Wasserdampf gesättigt, so dass kein Rußbild gezogen werden kann.
Abhilfe: Heizschlange gegen neue austauschen Die Vorgehensweise ist in der Bedienungsanleitung auf Seite 6 beschrieben.

3.3.2 Übermäßige Kondensatbildung

Abgastemperatur normal.
 Schlechtes, nicht einstellbares Rußbild.
 Aus den Nahtstellen des Außenmantels tritt Flüssigkeit aus.
 Das Abgas ist mit Wasserdampf gesättigt, so dass kein Rußbild gezogen werden kann.
Gründe: Die durchfließende Wassermenge ist für den Brenner viel zu groß.
 Das Eingangswasser ist sehr kalt.
 Ungünstige Witterungsbedingungen, hohe Luftfeuchtigkeit.
Abhilfe: Wassermenge reduzieren, wenn möglich Brennerleistung durch Anheben des Öldrucks erhöhen.
 Weitere Brennerkammern parallel dazuschalten.

3.4 Starke Korrosion nach kurzer Betriebszeit.

Gründe: Die Abgase des eigenen Brenners oder die Abgase fremder Feuerstellen, sowie Stäube aller Art, z. B.

Schleifstäube, Lackierstäube u.s.w. werden vom Gebläse angesaugt.

Diese Stäube setzen sich an Heizschlange und Innenmantel ab. Die einzelnen Staubpartikel wirken wie Keimzellen, von denen die Korrosion ausgeht

Abhilfe: Bei der Installation der Brennerkammer ist darauf zu achten, dass das Ansaugen von Abgasen und Staubpartikeln unbedingt vermieden wird.

3.5 Der Sicherheitstemperaturbegrenzer schaltet ständig ab.

Siehe Punkte 3.1 bis 3.2!

Technische Daten HBm mit BR750

Type	BR 750
Nennleistung [KW]	50-62
Kesselwirkungsgrad	91%
Abgasverlust	<9%
Max. Abgastemperatur	230-250°C
Abmessungen BxTxH [mm]	570x460x625
Gewicht mit 1/2"-Schlange [kg]	ca. 56,2
Betriebsspannung / Frequenz	230V/50Hz
Max. Betriebstemperatur	105°C
Max. Betriebsdruck	10bar
Öldruck [bar]	8-14
Heizschlange. Details siehe Tabelle Heizschlangen!	Hz75

Technische Daten für mögliche Heizschlangen-Varianten

Type	Werkstoff	Nennweite [mm]	Leistung [KW]	max. Betriebs-Druck [bar]	Rohrab-messung [mm]	Anschluss-Gewinde	Rohr-länge [m]	Inhalt der Heizschlange
HZ75	Edelstahl 1.4301	1/2"	50-62	200	21,3 x 2,66	G1/2"	22	4,4

Hinweis: Die Nennleistung kann aufgrund der Düsentoleranzen, sowie anderer Fertigungstoleranzen um $\pm 15\%$ schwanken.

Produktbeschreibung Digital Thermostate

Der Regler ST64-31.10 wurde für einfache thermostatische Anwendungen entwickelt. Durch sein rundes Gehäuse lässt er sich auch dort einsetzen, wo bisher mechanische Regler im Einsatz waren. Der Regler wird mit einer Spannung von 230 V AC versorgt. Das eingebaute Relais hat eine ohmsche Belastbarkeit von 16 A. Induktive Lasten können bis 2,2 A geschaltet werden.

Fühler:	PTC
Messbereich:	-50...140 °C
Frontmaß:	64mm rund
Einbaumaß:	60mm rund
Schutzart:	Frontseite IP65
Anschluss:	Flachsteckklemme 6,3mm



Bedientasten



Taste 1: AUF

Durch Drücken dieser Taste wird der Parameter oder Parameterwert vergrößert.



Taste 2: AB

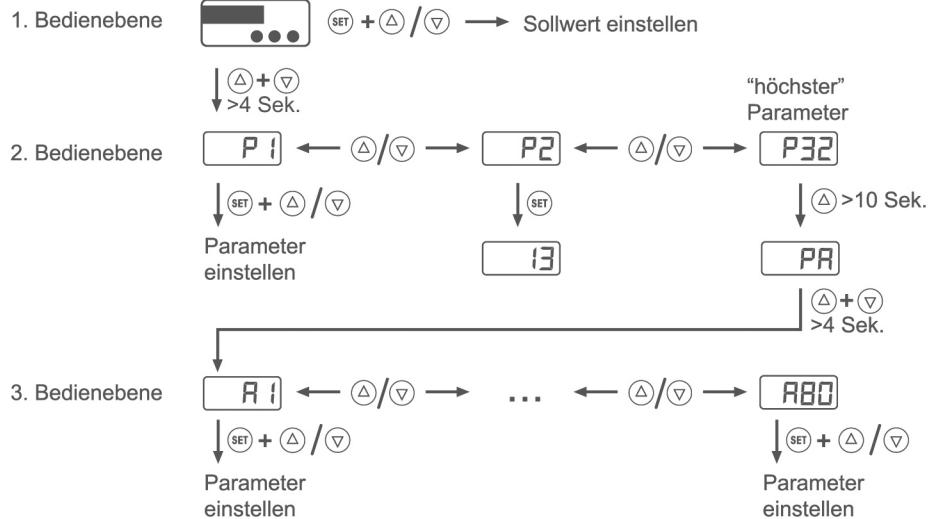
Durch Drücken dieser Taste wird der Parameter oder Parameterwert verkleinert. Bei Alarm wird die Summerfunktion durch Drücken der Taste ausgeschaltet.



Taste 4: SET

Während diese Taste gedrückt ist, wird der Sollwert angezeigt. Diese Taste wird außerdem zur Parametereinstellung gebraucht.

Bedienebenen:



1. Bedienungsebene:

Einstellung der Sollwerte

Der Sollwert ist direkt durch Drücken der SET-Taste anwählbar. Durch zusätzliches Drücken der AUF- oder AB-Taste kann er verstellt werden.

2. Bedienungsebene (P-Parameter):

Einstellung von Regelparametern

Durch gleichzeitiges Drücken der AUF- und AB-Taste für mindestens 4 Sekunden gelangt man in eine Parameterliste für Regelparameter (beginnend bei **P1**).

Mit der AUF-Taste kann die Liste nach oben und mit der AB-Taste wieder nach unten durchgeblättert werden.

Drückt man die SET-Taste, wird der Wert des jeweiligen Parameters angezeigt. Durch zusätzliches Drücken der AUF- oder AB-Taste wird der Wert verstellt.

Nach Loslassen aller Tasten wird der neue Wert dauerhaft abgespeichert. Wird länger als 60 Sekunden keine Taste gedrückt, erfolgt automatisch ein Rücksprung in den Grundzustand.

3. Bedienungsebene (A-Parameter):

Einstellung von Regelparametern

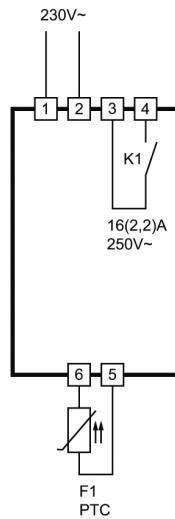
Die dritte Bedienebene ist erreichbar, indem zuerst die zweite Ebene aufgesucht wird und dort die Parameterliste bis zum höchsten Parameter durchgeblättert wird. Danach wird nur die AUF-Taste für mindestens 10 Sekunden gedrückt. Es erscheint die Meldung „**PR**“ in der Anzeige.

Durch anschließendes gleichzeitiges Drücken der AUF- und AB-Taste für mindestens 4 Sekunden gelangt man in die Parameterliste der dritten Bedienebene (beginnend bei **R1**).

Mit der AUF-Taste kann die Liste nach oben und mit der AB-Taste wieder nach unten durchgeblättert werden.

Drückt man die SET-Taste, wird der Wert des jeweiligen Parameters angezeigt und durch zusätzliches Drücken der AUF- oder AB-Taste wird der Wert verstellt.

Nach Loslassen aller Tasten wird der neue Wert dauerhaft abgespeichert. Wird länger als 60 Sekunden keine Taste gedrückt, erfolgt automatisch ein Rücksprung in den Grundzustand.


Beschreibung TEHA:

Der ST64 im Wasserausgang beschränkt die maximale Ausgangstemperatur bei 95 bzw. max. 105°C. Diese kann über halten der Taste SET mit AUF und AB eingestellt werden. Sobald die eingestellte Temperatur erreicht wird schaltet der Brenner komplett ab und nach Unterschreitung von 0,5°C wieder ein.

Wenn im Kreislauf gearbeitet wird, also heißes Wasser wieder zurück in den Wassereingang kommt, dann sollte diese Temperatur auch überwacht werden. Dazu dient der zweite ST64 im Wassereingang, der nicht über 60°C eingestellt werden sollte. Die Leistung der Zweitstufenpumpe wird reduziert sobald diese Temperatur überschritten wird damit die Brennerkammer nicht ständig abschaltet und möglichst durchläuft. Bei zu hoher Leistung bzw. Öldruck hat die Brennerkammer sonst zuviel Energie. Des Weiteren kann so Kraftstoff eingespart werden. Sobald die eingestellte Temperatur wieder um 0,5°C unterschritten wird schaltet der hohe Öldruck wieder dazu und es wird eine geringe Hysterese erreicht.

Erste Bedienungsebene (Sollwert)

Parameter	Funktionsbeschreibung	Einstellbereich	Standardwert	TEHA wert
S1	Sollwert Regelkontakt 1	P4...P5	0,0 °C	

Zweite Bedienungsebene (P-Parameter):

Parameter	Funktionsbeschreibung	Einstellbereich	Standardwert	TEHA wert
P0	Istwert	-	-	
P2	Hysterese K1	0,1...99,9 K	1,0 K	0,5
P4*	Sollwertbegrenzung unten	-99 °C...P5	-99 °C	0
P5*	Sollwertbegrenzung oben	P4...999 °C	999 °C	75/60**
P6	Istwertkorrektur	-20,0...+20,0 K	0,0 K	
P19	Tastenverriegelung	0: nicht verriegelt 1: verriegelt	0	
P30	Alarmgrenzwert unten	-99...999 °C	-99 °C	
P31	Alarmgrenzwert oben	-99...999 °C	999 °C	
P32	Hysterese für Alarmfunktion	0,5...99,9 K	1,0 K	
d0	Abtauintervall	0...99 h 0 = keine Abtauung	0	
d2	Abtautemperaturbegrenzung	-99,0...999,9 °C	10,0 °C	
d3	Abtauzeitbegrenzung	0...99 Min. 0 = ohne Zeitbegrenzung	30 Min	

* Standardeinstellung abhängig vom Fühlertyp

WARNUNG! Veränderungen der Parameter sind nur in Absprache mit TEHA zulässig!

**** Der zweite Wert ist für den Wassereingangs-Thermostat**

Dritte Bedienungsebene (A-Parameter):

Parameter	Funktionsbeschreibung	Einstellbereich	Standardwert	TEHA wert
R1	Schaltsinn K1	0: Heizkontakt 1: Kühlkontakt 2: Funktion Alarm 3: Funktion Alarm invertiert	0 bei Pt100 1 bei PTC	0
R3	Funktion bei Fühlerfehler	0: bei Fehler ab 1: bei Fehler an	0	
R8	Anzeigemodus (Parameter werden mit Auflösung 0,1 °C dargestellt)	0: ganzzahlig 1: Auflösung 0,5 °C 2: Auflösung 0,1 °C	1	0
R19	Parameterverriegelung	0: keine Verriegelung 1: A-Parameter verriegelt 2: A- und P-Parameter verriegelt	0	
R30	Art der Alarmfunktion	0: Grenzwertalarm, relativ 1: Grenzwertalarm, absolut 2: Bandalarm, relativ 3: Bandalarm, absolut	0	
R31	Sonderfunktion für Alarm (Summer und Anzeige)	0: nicht aktiv 1: Anzeige blinkt 2: Summer aktiv 3: Fehleranzeige (F3..), Anzeige blinkt und Summer aktiv 4: wie 3, speichern	0	
R32	Art der Anzeige	0: Istwertanzeige 1: Sollwertanzeige	0	
R40	Hysteresemodus bei Heiz- bzw. Kühlfunktion	0: symmetrisch 1: einseitig	1	
R50	Mindestaktionszeit Regelkontakt "Ein"	0...999 Sek.	0 Sek.	
R51	Mindestaktionszeit Regelkontakt "Aus"	0...999 Sek.	0 Sek.	
R54	Verzögerung Regelkontakt nach "Netz-Ein"	0...999 Sek.	0 Sek.	
R56	Alarmunterdrückungszeit nach „Regelung EIN“ oder Sollwertumschaltung	0...60 Min.	20 Min.	
R60	Fühlerauswahl	11: Pt100 21: PTC – Zweileiter 22: PT1000 – Zweileiter	11 bei Pt100 21 bei PTC	21
R70	Softwarefilter	1: nicht aktiv 1...128: Mittelwert über 1...128 Messwerte	8	
R80	Temperaturskala	0: Fahrenheit 1: Celsius	1	
Pro	Programmversion	-	-	

WARNUNG! Veränderungen der Parameter sind nur in Absprache mit TEHA zulässig!

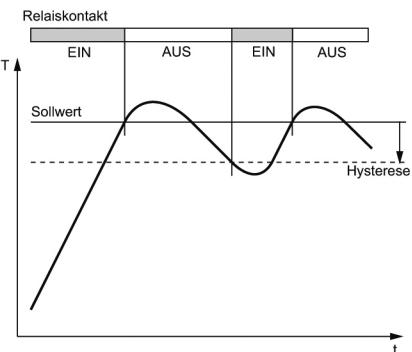
Zweite Bedienungsebene, (P-Parameter):

P0: Istwert

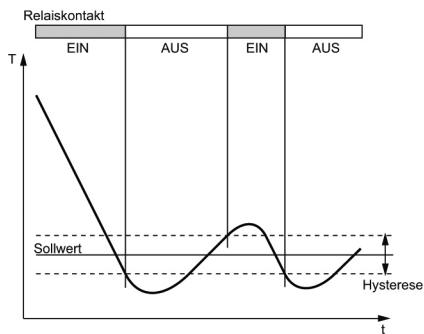
Anzeige des momentanen Istwertes. Wird durch Parameter R32=1 der Sollwert angezeigt, so kann der Istwert nur über diesen Parameter angezeigt werden.

P2: Hysterese Regelkontakt 1

Die Hysterese kann symmetrisch oder einseitig am Sollwert angesetzt sein (s. R40). Bei einseitiger Einstellung ist beim Heizkontakt die Hysterese nach unten wirksam, beim Kühlkontakt nach oben. Bei symmetrischer Hysterese ist jeweils oberhalb und unterhalb des Schaltpunktes der halbe Wert der Hysterese wirksam.



Heizregler, einseitige Hysterese



Kühlregler, symmetrische Hysterese

P4: Sollwertbegrenzung unten

P5: Sollwertbegrenzung oben

Der Einstellbereich vom Sollwert kann nach unten und nach oben begrenzt werden. Damit wird verhindert, dass der Endbetreiber einer Anlage unzulässige oder gefährliche Sollwerte einstellen kann.

P6: Istwertkorrektur

Der hier eingestellte Wert wird zum Fühlermesswert addiert. Der modifizierte Messwert gelangt in die Anzeige und dient als Basis zur Regelung.

P19: Tastenverriegelung

Die Tastenverriegelung ermöglicht die Sperrung der Bedientasten. Im gesperrten Zustand ist die Veränderung des Sollwertes über die Tasten nicht möglich. Beim Versuch, den Sollwert trotz Tastenverriegelung

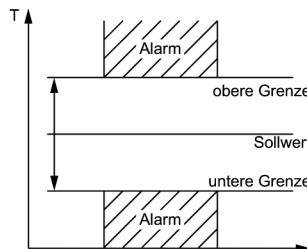
zu verstehen, wird die Meldung „—“ in die Anzeige gebracht.

P30: Alarmgrenzwert unten

P31: Alarmgrenzwert oben

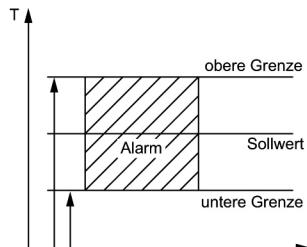
Der Ausgang Alarm ist ein mit einseitiger Hysterese (siehe Parameter P32) wirksamer Grenzwert- oder Bandalarm. Die Grenzwerte können sowohl beim Grenzwert- als auch beim Bandalarm jeweils relativ, also mit dem Sollwert S1/S1' mitlaufend sein, oder absolut, also unabhängig vom Sollwert S1/S1'. Die Hysterese wirkt beim Grenzwertalarm jeweils einseitig nach innen, beim Bandalarm nach außen.

Funktion als Grenzwertalarm:



Sollte der Istwert außerhalb der eingestellten Temperaturgrenzen liegen, also oberhalb des oberen Grenzwertes oder unterhalb des unteren Grenzwertes, so ist der Alarmkontakt aktiv.

Funktion als Bandalarm:



Umgekehrtes Schaltverhalten wie beim Grenzwertalarm. Alarmkontakt ist angezogen, wenn der Istwert innerhalb der eingestellten Grenzwerte liegt.

P32: Hysterese Alarm, einseitig

Die Hysterese ist an den eingestellten Grenzwert einseitig angesetzt. Sie ist wirksam je nach Alarmdefinition.

d0: Abtauintervall

Das "Abtauintervall" legt die Zeit fest, nach der ein Abtadvorgang eingeleitet wird. Nach jedem Abtau-Start wird diese Zeit neu geladen und abgearbeitet.

Falls keine Abtauung gewünscht wird kann durch die Parametereinstellung d0=0 die Abtauung deaktiviert werden. Dann ist nur noch die durch die AUF-Taste initiierte Handabtauung möglich.

d2: Abtautemperatur

Ein Abtadvorgang wird beendet, wenn am Kühlraumfühler die in d2 eingestellte Temperatur überschritten wird.

Da das Gerät über keine aktive Abtauvorrichtung verfügt, wird die Abtauung auch durch Überschreiten einer Zeitbegrenzung beendet (siehe Parameter d3).

d3: Abtauzeitbegrenzung

Ein Abtadvorgang kann nicht länger dauern als die hier eingestellte Zeit. Bei Zeitüberschreitung wird die Abtauung beendet. Mit der Einstellung d3=0 ist die Zeitüberwachung inaktiv.

Dritte Bedienungsebene, (A-Parameter):

Die folgenden Werte können die Geräteeigenschaften verändern und sind daher mit größter Sorgfalt vorzunehmen:

R1: Schaltsinn Regelkontakt

Der Schaltsinn für den Regler ist einstellbar als Heiz- oder Kühlfunktion. Beim Heizregler ist der jeweilige Kontakt geschlossen, wenn die Ist-Temperatur kleiner als die Soll-Temperatur ist. Beim Kühlregler ist es umgekehrt. Mit R1 = 2 wird das Relais K1 mit der Funktion Alarm belegt und hat dann zwei Schaltpunkte.

R3: Funktion des Regelkontakte bei Fühlerfehler

Bei Fühlerfehler nimmt der Regelkontakt den hier eingestellten Zustand ein. Falls ein Fehler im Parameterspeicher erkannt wird (Anzeige EP) und deshalb die eingespeicherten Einstellungen nicht verwertet werden können, werden alle Relais in den stromlosen Zustand gebracht.

R8: Anzeigemodus

Der Istwert kann ganzzahlig oder mit einer Kommastelle in der Auflösung 0,1 °C ausgeben werden. Alle Parametereinstellungen und Sollwerte werden prinzipiell mit einer Auflösung von 0,1 °C angezeigt.

R19: Parameterverriegelung

Dieser Parameter ermöglicht die stufenweise Sperrung der einzelnen Parameterebenen. Bei verriegelter A-Ebene ist nur der Parameter R19 selbst noch änderbar.

Im gesperrten Zustand werden die Parameter angezeigt, aber eine Veränderung über die Tasten ist nicht möglich. Beim Versuch, die Parameter trotz Tastenverriegelung zu verstehen, erscheint die Meldung "—" in der Anzeige.

P30: Art der Alarmfunktion

Der Ausgang Alarm wertet einen oberen und einen unteren Grenzwert (siehe Parameter P30 und P31) aus. Hier kann ausgewählt werden, ob der Alarm aktiv ist, wenn die Temperatur innerhalb dieser beiden Grenzen

liegt, oder ob Alarm gegeben wird, wenn die Temperatur außerhalb liegt. Bei Fühlerfehler wird der Alarm unabhängig von dieser Einstellung aktiviert. Der Ausgang kann mit Parameter R 1 auch invertiert werden, so dass er wie eine Freigabe funktioniert.

R31: Sonderfunktionen für Alarm

Hier ist auswählbar, ob im Alarmfall der Summer ertönen soll und ob die Anzeige blinken soll.

Der Alarm ist mit der AB-Taste quittierbar, damit kann der Summer trotz anstehender Alarmfunktion ausgeschaltet werden.

R32: Anzeige von Istwert oder Sollwert

Mit diesem Parameter kann festgelegt werden, ob im Normalzustand der Istwert oder der Sollwert angezeigt wird.

R40: Hysteresemodus Regelkontakt

Mit diesem Parameter kann gewählt werden, ob die Hysterese am jeweiligen Schaltpunkt symmetrisch oder einseitig wirksam ist. Eine einseitig programmierte Hysterese ist bei Heizfunktion unterhalb und bei Kühlfunktion oberhalb vom Sollwert angesetzt, bei symmetrischer Hysterese ergibt sich kein Unterschied.

R50: Mindestaktionszeit Regelkontakt

„Ein“

R51: Mindestaktionszeit Regelkontakt

„Aus“

Diese Parameter erlauben die Verzögerung des Ein- bzw. Ausschaltens des jeweiligen Ausgangskontaktes zur Reduzierung der Schalthäufigkeit. Die eingestellte Zeit gibt die gesamte Mindestdauer einer Einschalt- bzw. Ausschaltphase vor. Diese Zeit ist auch bei der Konfiguration als Alarmkontakt wirksam.

R54: Verzögerung Regelkontakt nach „Netz-Ein“

Dieser Parameter ermöglicht ein verzögertes Einschalten des Regelkontakte nach dem Einschalten der Versorgungsspannung. Damit kann eine Überlastung des Stromnetzes durch gleichzeitiges Einschalten vieler Verbraucher vermieden werden.

R56: Alarmunterdrückungszeit nach „Regelung EIN“ oder Sollwertumschaltung

Nach dem Einschalten der Regelung vergeht vor allem bei Kühlanlagen eine gewisse Zeit, bis die Arbeitstemperatur erreicht wird. Es würde zu einer ungewollten Alarrrmelung kommen.

Deshalb kann durch Parameter R56 eine Ablaufzeit eingestellt werden, während der kein Alarm gemeldet wird.

R60 Fühlerauswahl

Der Parameter wird für den gewünschten Fühlertyp voreingestellt.

R70: Konstante Softwarefilter

Dieser Parameter bezieht sich auf die Änderungsdynamik der Messwerterfassung. Kleinere Werte führen zu einer schnelleren Anpassung an Istwertänderungen, größere Werte haben eine stärkere Bedämpfung der Änderungsdynamik zur Folge. Der Filter wirkt innerhalb der Messwertbildung und beeinflusst somit den für die Anzeige und für die Regelung gültigen Istwert.

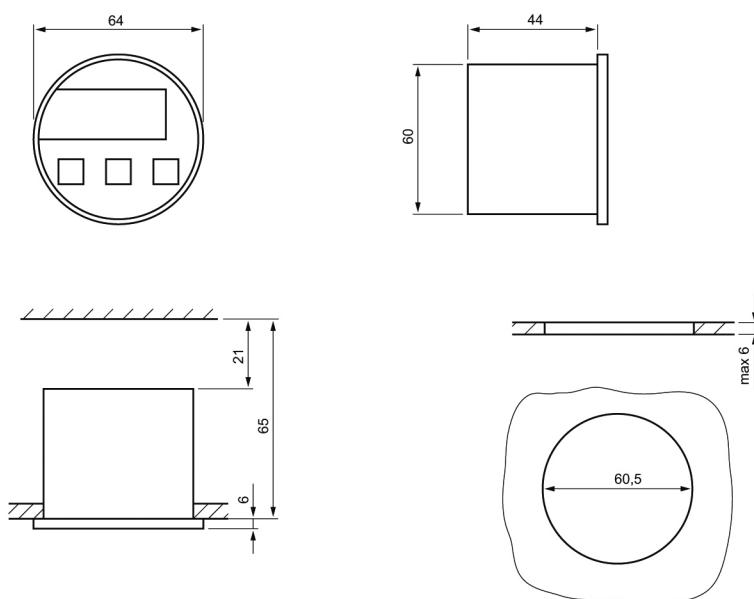
R80: Temperaturskala

Die Anzeige kann zwischen Fahrenheit und Celsius umgestellt werden. Durch die Umstellung behalten die Parameter und Sollwerte ihren Zahlenwert und Einstellbereich bei. (Beispiel: Ein Regler mit Sollwert von 32 °C wird auf Fahrenheit umgestellt. Der neue Sollwert wird dann als 32 °F interpretiert, was einer Temperatur von 0 °C entspricht).

Anzeige	Ursache	Maßnahmen
F IL	Fühlerfehler, Kurzschluss	Fühler kontrollieren
F IH	Fühlerfehler, Fühlerbruch	Fühler kontrollieren
F3L	Grenzwertalarm (Istwert < P30)	siehe Parameter P30, P31, P32, R30, R31
F3H	Grenzwertalarm (Istwert > P31)	siehe Parameter P30, P31, P32, R30, R31
F3	Bandalarm (P30 < Istwert < P31)	siehe Parameter P30, P31, P32, R30, R31
---	Tastenverriegelung aktiv	siehe Parameter P19 bzw. R19
Blinkende Anzeige	Temperaturalarm (siehe R31)	Der Summer kann mit der AB-Taste quittiert werden.
EP	Datenverlust im Parameterspeicher (Regelkontakt 1 ist stromlos)	Falls durch Netz Aus- und Einschalten der Fehler nicht zu beseitigen ist, muss der Regler repariert werden

Bei A31=4 werden Fühlerfehlermeldungen gespeichert und auch dann noch angezeigt, wenn die Fehlerursache wieder beseitigt ist. Durch quittieren mit der AB-Taste kann die Fehlermeldung gelöscht werden.

Messeingänge	F1: Widerstandsthermometer Pt100 oder PTC Messbereich PTC: -50...130 °C Pt100: -80...400 °C Messgenauigkeit: +/- 1K oder +/- 0,5 % vom Messbereich, je nachdem, was größer ist. Die Istwertanzeige erfolgt ganzzahlig oder mit der Auflösung 0,1 K
Ausgänge	K1: Relais 16(2,2) A 250 V, Schließerkontakt
Anzeigen	Eine dreistellige LED Anzeige, 13 mm hoch, Farbe rot.
Stromversorgung	230V, 50Hz / 60Hz, Stromaufnahme max. 20mA
Anschlüsse	Pins 1 bis 4: Flachsteckanschlüsse 6,3 x 0,8 mm Pins 5 und 6: Flachsteckanschlüsse 2,8 x 0,5 mm
Umweltbedingungen	Lagertemperatur: -20 °C ... +70 °C Arbeitstemperatur: 0 ... 55 °C Relative Feuchte: max. 75 %, keine Betauung
Gewicht	ca 200 g, ohne Fühler
Schutzart	IP65
Einbauangaben	Frontmaß: rund, 64 mm Durchmesser Schalttafelausschnitt: rund, 60,5 mm Durchmesser Einbautiefe: ca. 65 mm mit Anschluss Befestigung: anschraubbarer Stahlbügel





EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of conformity

5 G 127/03 S

Anwendungsbereich Field of application	Norm DIN EN 267:2017 Norm FprEN 267:2017
Hersteller Manufacturer	Theodor Henrichs GmbH Am Hellerberg 16, D-57290 Neunkirchen
Maschine Machine	Brennerkammer B90 Boiler B90
Typ Type	BR600-1000, BR1000 Eco Plus, Hotbox HB, TEHA6000 BR600-1000, BR1000 Eco Plus, Hotbox HB, TEHA6000
Weitere harmonisierte Normen u. Richtlinien Harmonized norms and directives	DIN 303-1 - Heizkessel mit Gebläsebrenner DIN EN ISO 12100 - Sicherheit von Maschinen DIN EN 60204 Teil I - Elektrische Ausrüstung DIN EN 1829 - Hochdruckwasserstrahlmasch. 2014/68/EU - Druckgeräterichtlinie 2006/42/EG - Maschinenrichtlinie 2014/30/EU - EMV-Richtlinie 2014/35/EU - Niederspannungsrichtlinie

Hiermit erklären wir, dass die vorgenannten Durchlauferhitzer, Brennerkammer genannt, ausschließlich zum Einbau in Anlagen bestimmt sind. Die Inbetriebnahme ist so lange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Anlage in die diese Komponenten eingebaut werden, den Bestimmungen der „Druckgeräterichtlinie“ in der Fassung 2014/68/EU entspricht. Die Geräte entsprechen der Kategorie I - Modul A.

We herewith confirm that the boilers are exclusively designated for installation in facilities. The commissioning is not permitted until it is confirmed that the facility in which these components are said to be installed complies with the EC regulations „Pressure equipment directive“ in the amended version 2014/68/EU. The units comply to category 1 module A.

Steuerungsaufbau / Schaltschrank nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
Der Brennermotor entspricht den Anforderungen der EMV-Richtlinie 2014/30/EU.
Zündtransformatoren entspricht der EG-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU.
Control switchbox according to Low-voltage Directive 2014/35/EU
The burnermotor complies with the EC Low-voltage Directive 2014/30/EU.
The ignition complies with the EC Low-voltage Directive 2014/35/EU.

Die Verantwortung für die Einhaltung der EU-Richtlinien liegt beim Anlagenhersteller.
The responsibility for the compliance of the EC directives remains to the manufacturer of the facility.

Ort, Datum
Place, Date

Neunkirchen, 23.06.2017

Unterschrift Geschäftsführer
Signature CEO

Felix Henrichs

Kundendienst

Anlagentyp:	Herstell-Nr.:	Inbetriebnahme am:
-------------	---------------	--------------------

Prüfung durchgeführt am:

Befund:

Unterschrift

Owners manual for HBm750 Inliner

Valid from 25.01.2022

TEHA
WIR BEWEGEN FLUIDS

Content	Page
Description of the machine	1
Determination and application.....	1
Operating elements	2
Functional description	2
Important information regarding operation and safety	2
Putting into operation	2
Putting out of operation	3
Operation instructions boiler	3 - 4
Service and maintenance	4 - 6
Warranty.....	6
Exploded view, hotbox	7
Spare parts, hotbox	8 - 9
Spare parts, switch box	9
Exploded view, switch box	10
Exploded view, boiler.....	11
Spare parts, boiler	12
Spare parts, mixing device	13
Exploded view, mixing device	13
Adjustment drawing, combustion chamber	14
Dimesions, boiler	14
Circuit diagram	15
Solution for problems	16 - 19
Technical Data	20
Digital thermostats	21-28
Conformity	27



1. Description

The Hotbox is a mobile, oil heated pressure flow heater. It consists of a combustion chamber BR750, mounted onto a compact chassis, similar to a hand truck. Half of the combustion chamber is surrounded by a 25 litre oil tank. The switch box with the control panel is located at the front of the combustion chamber. The coating is a deep drawn plastic cover, which gives the machine a neat design.

Theodor Henrichs' new boiler technology enables you to achieve less soot discharge at a very high performance level. The nominal capacity of 50-60kW is well controllable by means of two digital thermostats and a two step pumpitem. If you need high and constant temperatures, this boiler is what you need.

Determination and application

As a producer of hot water in general, applicable everywhere, where hot water is needed spontaneously.

The following requirements must be fulfilled:

- sufficient quantity of water [6 up to 21 litres/min.]
- sufficient water pressure [4bar]
- electrical tension [230V / 50Hz]
- heating oil EN590: EL - extra light and L - light, low-sulfur heating oil DIN 51603-1 or diesel fuel (Bio-diesel with the according modification) and GTL.

Areas of application

The areas of application are primarily outside, where a high degree of mobility is required:

- cleaning of façades and floors
- construction sites
- environmental protection
- decontamination tasks, etc.

2. Operating elements

- Chassis with fuel tank and cover (Exploded view Page7)
- Combustion chamber BR750 (Exploded view Page 11)
- Safety device with tubing
 - consisting of: switch box with control panel, Page 10
 - safety limiting temperature device, Page 11, Item 5.
 - flow control device and safety valve. Page 11, Item 26+24.

3. Functional description

In case of a heat demand via the thermostat, the flow switch will start the burner, as soon as a water quantity bigger than 6 Litres/min. is registered.

The regulation of the temperature of the water outlet and inlet is controlled of two digital thermostats and a two step pumpitem A strict keeping of the water temperature is possible and you can work in a circuit. If the heated water comes abck into the water inlet and reaches the adjusted temperature, than the second step will switch off and the boiler will work with a lower performance.

If the water volume flow rate falls below 6 Litres/Min. or fails entirely, the flow switch cuts off the burner.

Additionally, the machine is equipped with a temperature limiting safety device with flue gas sensor. In case of an illegal increase of the flue gas temperature the burner is cut off and barred. The reoperation is possible only by activation of the reset button.

4. Important information regarding operation and safety

- Before starting operation, make sure that the hoses, pistols and other accessories are suitable for the required operating pressures and operating temperatures.
- The Hotbox may be operated in vertical condition only.
The transportation in horizontal condition is allowed. In this case make sure that no fuel is leaking from the oil-feeder-caltem
- Protection clothing must be worn, when working with high pressure (Protection of the head and face not to be forgotten).
- Do not aim the jet stream onto persons, animals or electrical devices.
- The correct flow direction of the water must be considered. (Do not mix up water inlet and water outlet).
- If the fuel tank is empty, immediately stop the machine. The fuel pump might be destructed, if the machine runs without fuel for a longer period of time.
- The safety valve must be adjusted according to the operating pressure (see page 4).
(Only for machines with an operating pressure above 20 bars.)
- Place the Hotbox in such a way, that a safe conduct away of the exhaust gases is guaranteed.
- Attention: Close to the exhaust gas chimney the danger of burning exists.
The exhaust gas temperatures are at the level of 200°C.
- The Hotbox must absolutely not be installed in explosive rooms.
- The Hotbox must be protected against frost.
- In case of calcareous water, sufficient decalcifying must be guaranteed.
Otherwise the heating coil becomes defective within short notice.
- High pressure jet stream machines must be examined by an expert every 12 months according to the guidelines.
The results of the verification must be stated in written form.

5. Putting into operation

- Fill the fuel tank with heating oil EL or Diesel fuel. Make sure that the fuel tank is absolutely clean.
- Connect the pressure exit of the pressure producer with the water inlet of the Hotbox and the working hose with the water outlet of the Hotbox.
- Connect the machine plug to a 230V /50 Hz (110 V / 50/60 Hz) socket.
- Start the producer of the water pressure.
- Switch the main switch of the Hotbox to position "1".
- Adjust the desired temperature at the regulating thermostat.
- As soon as the pistol is opened or the water flow is set free in any other way, the green control signal shines and the burner is started by the flow switch.

6. Putting out of operation

- Switch off the master switch of the Hotbox (Position “0”) and pull off the mains plug.
- Switch off the pressure producer.
- Cut off the water supply.
- Release the pressure of the system. (Open the pistol and the valves.)
- Now the feeder- and working hoses may be removed.

7. Operating instructions boiler

Mounting elements

The combustion chambers basically consist of the following modules (see also exploded view page 7 !)

Boiler Type B90 (see also exploded view page 11)

This vertical burner has proven itself over the years and the design is applied unchanged for all types of combustion chambers. The capacity is achieved by the fuel nozzle 1,5/45°S

Heating coil (see also exploded view page 11, Item 37)

A high result of capacity is possible due to the double wined heating coils and thus a high degree of efficiency is being reached. Their tube wall thickness is strongly over dimensioned, so that normally a long lifetime is guaranteed.

Almost all possibilities of application can be covered due to the large range of varieties:

Material	: stainless steel AISI304
Dimensions	: 1/2“
Range of pressure	: up to 10 bar

Casing of the combustion chamber (See also exploded view page 11, Item 35 + 36)

Together with the inner casing the outer casing with integrated ventilator housing builds a ring galtem

Through this ring gap the burner is being provided with combustion air. The following advantages arise from this method:

- a. The outer casing is being cooled.
 - b. The combustion air is being preheated.
 - c. Due to the double casing the construction becomes very stable and extremely torsion safe.
- Galvanized, powder coated steel sheet and stainless steel 1.4301 are the available materials.

7.5 Fan motor, ventilator wheel and oil pump (page 11, Item 22, 20 and 24).

Solenoid valves control the oil supply of the burner thermostatically.

Normally a Suntec pump with integrated solenoid valves are installed.

The combustion chamber is formed by an extremely heat resistant tube, reaching deeply into the flame area.

This prevents the still cold heating coil from being sprayed by unburned oil during the start period.

The insulation plate (page 11, Item 34) made from oxide ceramic prevents the combustion chamber from burning out. It absorbs unburned sprayed heating oil as well as condensation water. During operation of the burner it will evaporate immediately. The insulating plate will not be damaged by these procedures.

The safety device consists of:

Switch box with switch elements (page 10), temperature limiting safety device (page 11, Item 16) digital thermostat (page 10 Item 16), safety valve (page 7 Item 30), flow switch (page 7 Item 29).

The safety device guarantees the safe operation of the burner and regulates the desired water temperature.

The Ignition transformer (page 7, Item 13), with 20 mA secondary current ensures a high ignition capacity and thus a safe start even under unfavourable conditions. It is installed outside the switch box because of the heat.

8. Necessary adjustments

Pressure ranges

Low pressure range 4 – 20 bar (Special equipment necessary)

For low pressure use, the heating coil should be of ½"- tubing.

Thus the production of steam bulbs which might lead to premature coil failure is avoided.

High pressure range above 20 bar

Here mainly the 3/8"- heating coils are used, though the 1/2"- heating coils can be installed up to 200 bar.

Safety valve (P. 7 Pos. 24)

The operator should never adjust the safety valve.

Before putting into operation the installer should adjust the safety valve as follows:

1. Bring the machine to the required operating pressure.

2. Loosen the lock nut (the upper nut from the two nuts above the pressure spring).

Loosen the lower of the two nuts by turning slowly to the left until drops come out at the angled bush (P. 7 Pos. 12).

3. Close the nut again until water is no longer dripping out.

4. Then make another half turn to the right and lock the nut by tightening the upper nut tightly against the lower nut.

Wrongly adjusted safety valves may lead to bursted heating coils and hoses as well as danger to the operators.

Installation of the combustion chambers in closed machines or areas.

-Special attention has to be paid to the fact that the burner fan does not suck in its own or foreign exhaust gases.

The same applies to dust of all kinds, like for example wheel swarf and lacquer dust in production areas in industry and in workshops.

1. Dust particles build up on the baffle plate, leading to malfunction of the burner within short.

2. The dust particles will secrete on the heating coil and the inner casing and thus cause corrosion.

Oil pump, fuel filter and fuel

The fuel supply should be carried out by means of two caoutchouc hoses reinforced by metal tissue via a two strand fuel filter.

The operator has to mount the fuel filter on the machine.

Attention! The oil pump must always be protected against running dry or being left idle for long periods.

Only use suitable fuel: EN590: EL - extra light and L - light, low-sulfur heating oil DIN 51603-1 and GTL.

Calcareous water

In case of calcareous water the machine a decalcifying device must be installed.

Extremely calcareous water leads to a clogged and thus irreparable heating coil within short.

9. Service and maintenance

All maintenance should be carried out by well trained professionals only.

The maintenance rate of 600 operating hours should be maintained.

This figure may vary up or down depending on the operating conditions. Minimum once a year.

Mixing device (Page 11, Item 3 and Page 13)

Remove the spark plug sockets (Page 13, Item 13), Loosen the connection of the fuel tube (Page 12, Item 1),

Loosen the 3 fastening screws (Page 11, Item 2), Carefully pull out the entire mixing device (Page 11, Item 3),

Loosen the fastening screw (Page 13, Item 9) and pull off the centering device (Page 13, Item 5) together with the igniting electrodes (Page 13, Item 8). Thoroughly clean all pieces. Replace the nozzle (Page 13, Item 6) and the igniting electrodes (Page 13, Item 8) with new ones, if necessary. Re-assemble everything in reverse order.

Adjust igniting electrodes as shown in drawing MIEIRI/3 (Page 13)

The adjustment of the burner is aimed to achieve the best possible exhaust values, with high effectiveness and good ignition behaviour. The following measured values with the recommended limiting values serve as a guide:

Exhaust gas temperature:	< 260 °C
CO2- value:	> 11%
Smoke appearance:	<= 1
Oil pressure step 1:	7 – 9 bar
Oil pressure step 2:	9 – 13 bar

The following possibilities exist to influence these values:

9.2.1 Changing the quantity of the primary air shifting the air damper (P. 11, Pos. 21)

Air damper upward means more air, air damper downward means less air.

9.2.2 Changing the quantity of the secondary air by shifting the nozzle tube (P. 13, Pos. 11) and (P. 14) This is how the ring gap between the baffle plate and the flame tube is changed. This leads to a change of the distribution of the air quantities between the baffle plate on the one hand and the ring gap on the other hand.

Attention! Act very sensitively: the smallest movement shows its effect.

9.2.3 Changing the pump pressure.

First of all connect the suitable pressure gauge to position 8 of the 2-step-oil pump Suntec AT2. Position 6 as well as 7 are intended to adjust the two pressure levels. The upper one (6) adjusts the low pressure level, respectively step 1. The lower (7) adjusts the high pressure level respectively step 2. Turning to the right produces more pressure, turning to the left produces less pressure.

9.2.4 Adjustment of the regulating devices, 5.2, Pos. 1–3, leads to the following changes:

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1) more air: | better smoke appearance
lower CO2 – value
higher exhaust gas temperature
worse ignition behaviour |
| 2) pulling out of the nozzle tube: | better smoke appearance
lower CO2 – value
better ignition behaviour |
| 3) higher oil pressure: | worse smoke appearance
higher CO2 – value
higher exhaust gas temperature
worse ignition behaviour
better heating capacity |

By changing the values a compromise has to be found which produce the best possible performance.

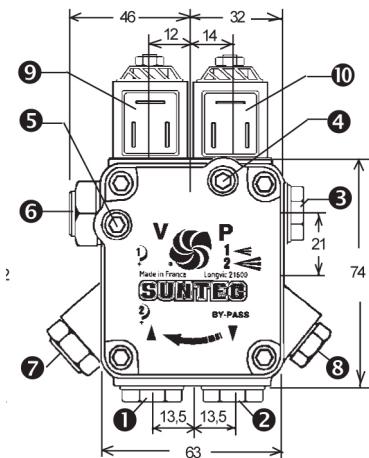
Inspection of the burner chamber

Remove the mixing device as described under item 5.1.

Remove outer lid (P. 11, Pos. 6) Pull out the inner lid (P. 11, Pos. 7) with flame tube, inner tube and chimney and remove possible soot accumulation. Now the inner part of the heating coil can be reached and examined by means of an exterior source of light (a torch e.g.).

Small layers of soot and corrosion can be loosened by using a scratch brush and removed by using a vacuum cleaner.
(Attention: Avoid damaging the insulating plate (P. 11, Pos. 34)

Spray the entire heating coil with soot spray as completely as possible before re-assemblage. After correct adjustment of the burner the soot will burn out, however be prepared for some excessive smoke while the burner clears this soot.



Defective heating coil (entirely sooted, entirely calcified, damaged by frost, excessive pressure or faulty material)

The replacement of the heating coil requires the removal of the entire combustion chamber.

Having removed the combustion chamber the procedure is as follows:

Remove the mixing device as described under item 5.1.

Remove the outer and the inner lid as described under item 5.3.

Turn the combustion chamber from its vertical axis for 180° and place it with its heating coil on a cylinder with diameter Ø 270mm x height 200 mm (approx. measurements).

Remove 2 brass nuts (P. 11, Pos. 25) Pull off the outer casing upward (P. 11, Pos. 35) Remove 2 spacer tubes (P. 11, Pos. 33) Pull off the inner casing upward (P. 11, Pos. 36) Remove remainder of the insulating plate (P. 11, Pos. 34) Place the new heating coil onto the assistant cylinder. Re-assemble in reverse order.

A new insulating plate absolutely has to be used and make sure that the spacer tubes are not forgotten (P. 11, Pos. 33) + (P. 11, Pos. 38)

Fuel Filter

- The filter cartridge should be exchanged at least every year or more often depending on use and quality of fuel.
- Every year the cover of the housing has to be removed and the pump has to be cleaned with either cleaning petrol or compressed air.
- The fuel tubing has to be checked for leaks.

10. Security advices

Service and repairs must be carried out by well trained personnel only.

In the low pressure range 1/2"- heating coils must absolutely be used.

Make sure that the flow pressure of the water amounts to 4 bars at least.

Otherwise steam bubbles might build up inside the heating coil, which leads to an intermittent flow. In case the flow control device fails, this leads to a burn out of the combustion chamber with possible damages by fire and/or injuries of the personnel.

The safety valve always has to be adjusted precisely to the operating pressure (see 8.2!). Pressure peaks caused by switching impulses or choked nozzles cannot be relieved by an improperly adjusted valve. This may cause the heating coil or the fittings to burst. In the worst case this may lead to serious injuries to the personnel.

11. Warranties

Factorywise, the machines are delivered in "ready for use" condition.

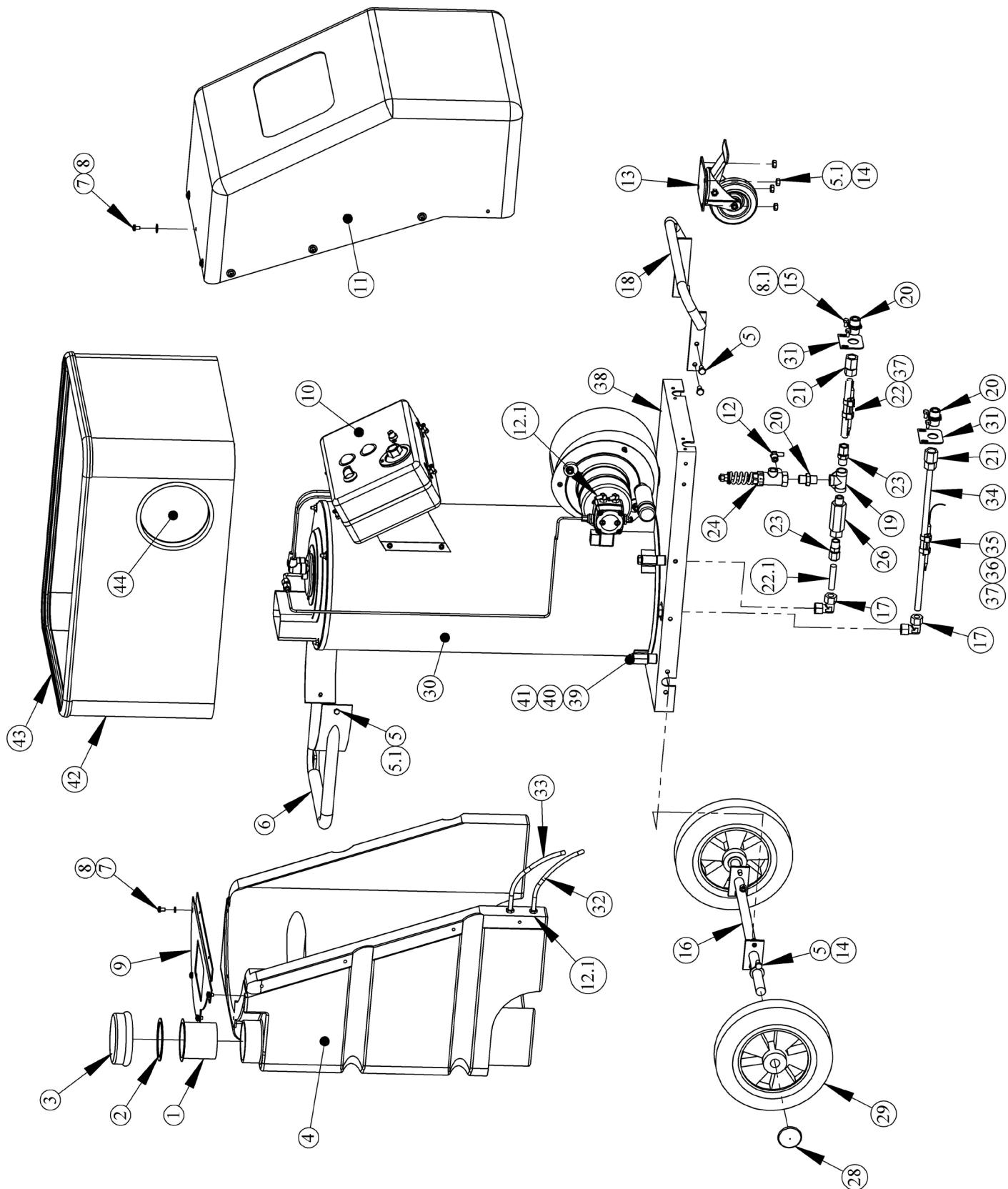
The manufacturer however, has no control over the proper installation (adjustment of the safety valves, correct conduit of the additional air and the exhaust gas).

Therefore, the manufacturer cannot assume liability for defects or damages resulting from non-expert installation.

Otherwise the legal one-year-warranty is valid in case of correct installation.

In case the product is resold by the dealer from his store after a longer storage period, the one-year-warranty will be extended only, if the final customer returns to us the completely filled in warranty card. The manufacturer's liability is not valid, if the user does not follow the directions for mounting and operation and uses spare parts that are not covered by warranty.

In all other cases our general conditions for sale and supply shall apply.



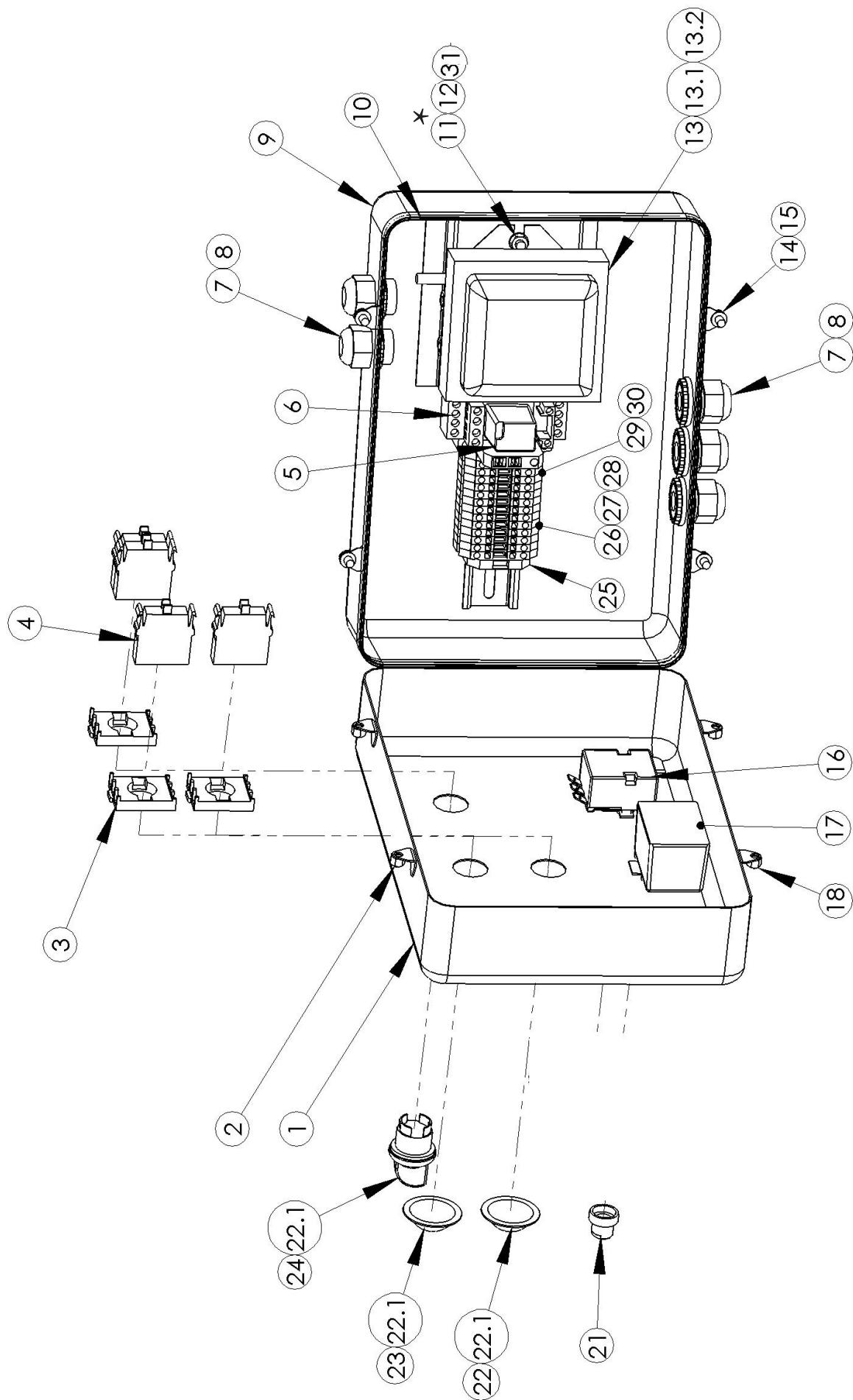
Spare parts for hotbox

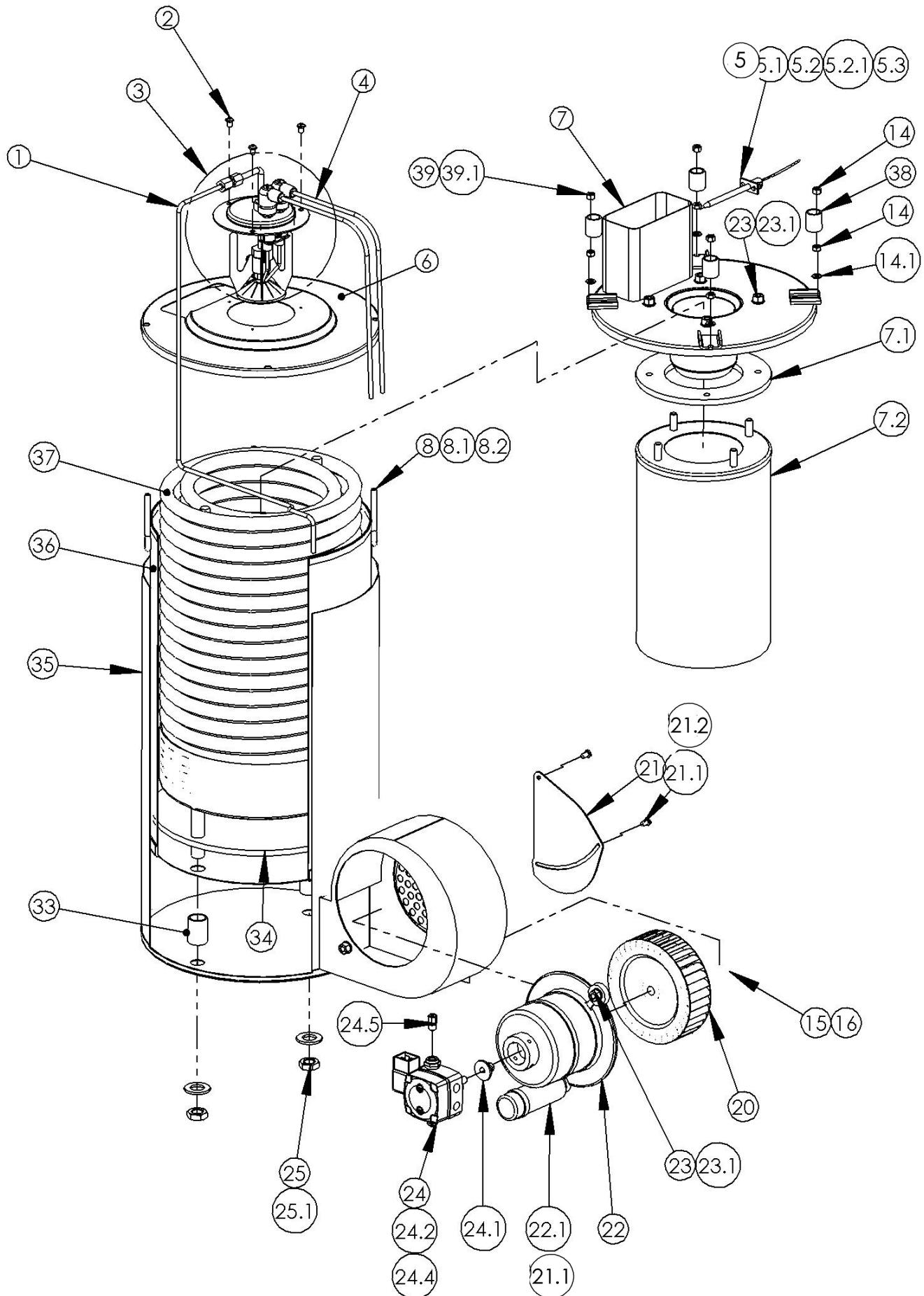
Item	Art. No.	Piece	Description
1	E10400037	1	Fuel strainer
2		1	Sealing, tank lid (belongs to the tank lid)
3	E10400036	1	Tank lid, red
4	E10460043	1	Fuel tank with fuel strainer and lid
5	E10400188	12	Hexagon head cap screw M8x16
5.1	E10400101	12	Washer 8,4
6	B10460003	1	Stirrup shaped handle
7	E10400768	19	Oval head screw M6x10
8	E10400197	19	Washer 6,6 DIN 440R
8.1	E10400192	4	Washer 6,4
9	B10460005	1	Burner cover
10	on request	1	Switch box complete 230 V (110 V)
11	E10460039	1	Cover
12	E10400147	2	Angular porcelain bush 1/4" - 6
12.1	E10400684	2	Straight hose nozzle 1/4" - 6
13	E10400244-1	1	Free castering wheel with brake diameter 100
14	E10400384	8	Nut M8
15	E10400184	4	Hexagon head cap screw M6x16
16	B10460018-1	1	Axle HBm750
17	E10850060	2	Elbow union EW18 (only for 1/2 "-type)
18	B10460053	1	Cushion stirrup
19	E10450012	1	T-piece 1/2"iii * (only for 1/2"-type)
20	E10710063	3	Barrel nipple 1/2" (only for 1/2"-type)
21	E10440049	2	Connector GAI 18 (only for "-type)
22	E10850066	1	Ermeto tube 18x93 (only for 1/2"-type)
22.1	E10850066	1	Ermeto tube 18x71 (only for 1/2"-type)
23	E10460002	2	Connector GE 18 - PLR (only for 1/2"-type)
24	E10400735	1	Safety valve, 10 bar (only for 1/2"-type)
26	E104500611	1	Flow switch 1/2"-type(only for 1/2"-type)
27	B10460004	2	Fixing angle of tank
28	E10400081	2	Starlock cap, Diameter 20
29	E10400073-1	2	Tyre, Diameter 250
30		1	Combustion chamber BR 750 (price upon request)
31	B10460023-1	2	Tube support, Diameter 18
32	E10400202	1	Fuel hose, bottom HBm750

33	E10400202	1	Fuel hose, top HBm750
34	E10850003	1	Ermeto tube 18x363 (only for 1/2"-type)
35	B10440037	1	Split taper socket for thermal sensor
36	E1040070401	2	Hose clamp
37	E10400972-1	2	Thermal sensor
38	B10460001-1	1	Base plate HBm750/1000
39	E10400189	4	Hexagon head cap screw M10x60
40	E10400171	8	Washers 10,5
41	E10400193	4	Nut M10
42	B10460024	1	Pedestal
43	E10460052	1	Profile packing
44	E10400062	1	Insert lid, Diameter 170

Spare parts for switch box

Item	Art. No.	Piece	Description
1	B10460009	1	Cover of switch box, without contents
2	E10710047	4	Nut M5
3	E10400741	3	Fastening adapter M22a
3.1	E10400095	3	Counter nut M20, plastic
4	E10460034	4	Switch link M22 K10
5	E1044004201	1	Plug-in relay 230 V 50 Hz
6	E10440041	1	Plug-in base for relay
7	E10400690	5	Screwed cable gland M20
8	E1040009501	5	Counter nut M20
9	B10460008	1	Bottom of switch box with support, without contents
10	E10400021	1	Seal of switch box
11	E10400126	2	Nut M6
12	E10400192	2	Washer 6,4
13	E10400014-3	1	Ignition transformer, 20 mA 100 % ED
13.1	B1040008501	1	Support of ignition transformer, f.i.d.a.
13.2	E10400014-3-1	1	Connecting cable, 1500 long
14	E10400290	4	Oval head screw M5x25
15	E10400209	4	Rubber washer
16	E10400657	1	Temperature limiting safety device
17	E10400972-2	2	Digital-Thermostat -50 bis 150°C, Typ: ST64-31.10 230V
22	B10460014	1	Pilot light, green, 230 V / 50 Hz
23	B10460013	1	Pilot light, blue, 230 V / 50 Hz
24	E10460032	1	Selector switch
25	E10400673	1	Cover plate
26	E10400151	11	Passage terminal
27	E10400153	3	Earth terminal
28	E10400152	5	Transverse bridge
29	E10850013	1	Fine wire fuse 4A
30	E10400085	1	Safety fuse terminal
31	E10440007-5	1	Time relay



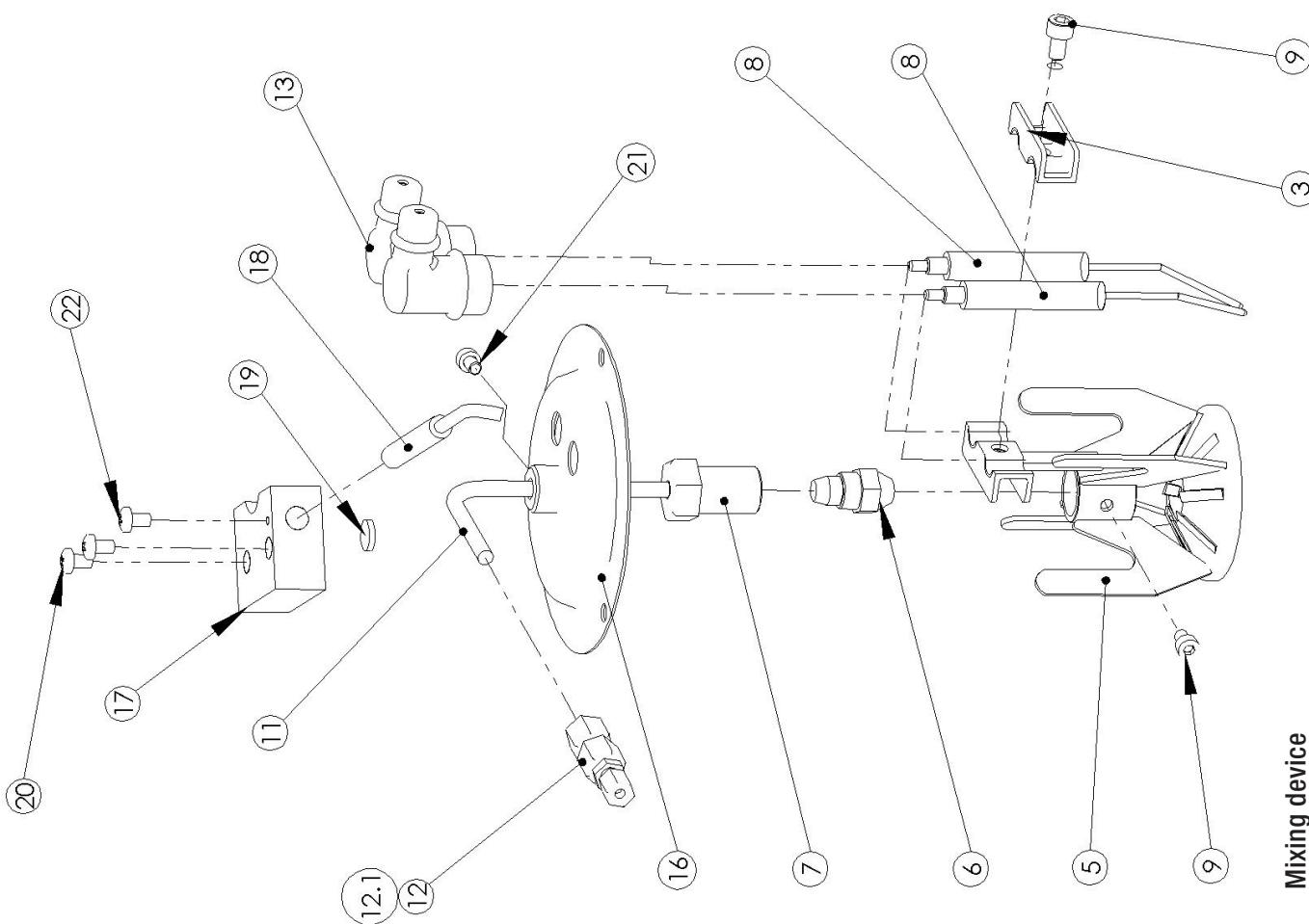


Spare parts for oil heated boiler BR 1000 ECO PLUS,
since 01.01.2013

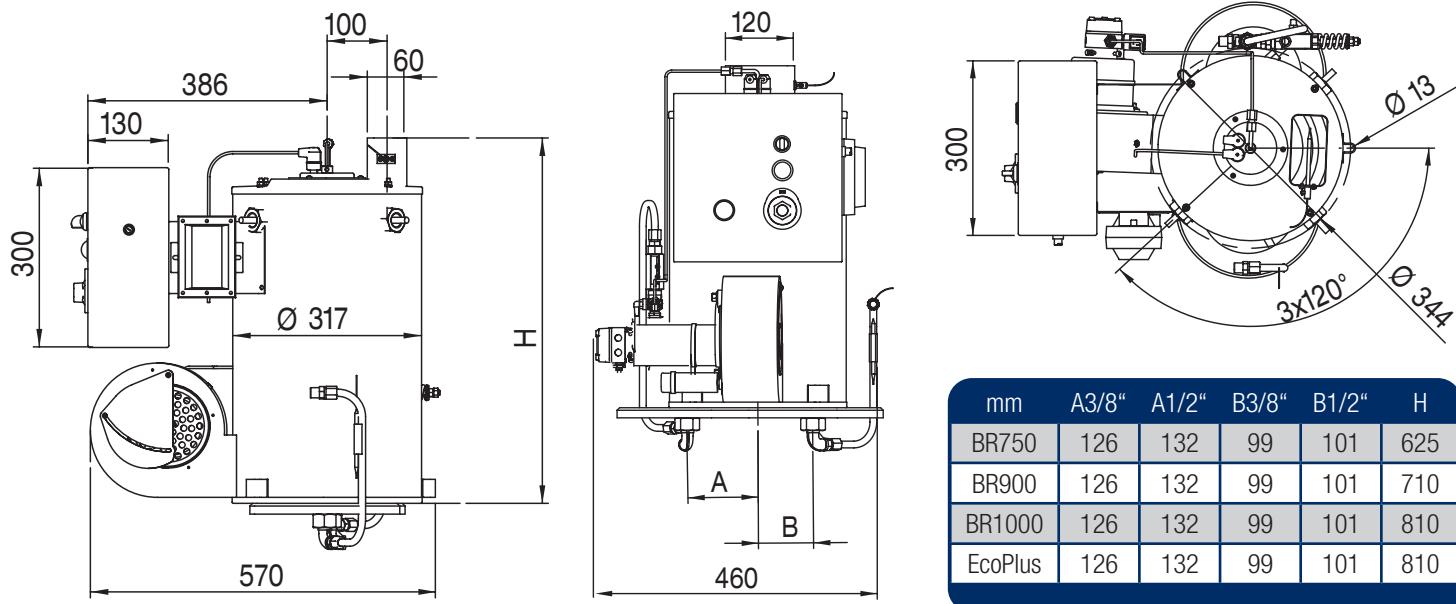
Item	Art. No.	Piece	Description
1	B104006901	1	Fuel tube BR750, copper
2	E10400229	3	Fastening screw 4,2x13, galvanised
3	B10400169-3	1	Mixing device, complete, see separate list of parts, without photocell
4	E10400155-2	2	Ignition cable with connector plug for transformer, 1100 mm long
4.1	E10400091-1	2	Spark plug socket with rubber caps
5	E10400657-3	1	Temperature limiting safety device, flue gas sensor
5.1	B10400104	1	Support for flue gas sensor
5.2	E10710025	2	Oval head screw M5x8 VA
5.2.1	E10700066	2	Hexagon nut M5 VA
5.3	E10440074	1	Oval head screw M4x6 VA
6	E10400059-1	1	Outer lid, red
7	E10400763	1	Inner lid, chimney, flame tube, insulating plate, diffusor 260mm
7.1	B10400096-4	1	Insulating plate for inner tube Drm 181 (belongs to 7)
8	B10400201	4	Inner tube, BR750 295mm (belongs to 7)
8.1	E10400252-2	4	Eyebolt, complete.8 with countersunk bolt., washer, nut
8.2	E10400769	4	Eyebolt M6x50, galvanised
14	E10400126	2	Fastening nut M6, galvanised
14.1	E10400197	2	Washer 6,6, galvanised
20	E10400157	1	Ventilating wheel 180x82, left
21	B10400070-2	1	Adjustable damper for air, convex, galvansied
21.1	E10400229	2	Fastening screw 4,2x13, galvanised
21.2	E10400831	5	Washer 12, galvanised
22	E10400246-01	1	Ventilating motor 230V, 50Hz, 150W
22.1	B10400317	1	Capacitor for 230 V- Motor, galvanised
23	E10400101	2	Washer 8,4, galvanised
23.1	E10400102	2	Fastening nut M8, galvanised
24	E10400955	1	Suntec 2 step oil pump with solenoid valve and coil, without cable
24.1	E10400326	1	Coupling, diameter 8 mm, palstic
24.4	E10400061	2	Joint cable, solenoid valve, 1050 mm
24.5	E10400042		Connector GE 04 LLR, 1/8“, galvanised
25	E10400489	2	Brass-nut flat 1/2“
25.1	E10720009	2	Washer 25, galvanised, 1/2“
33	E10400057	2	Spacer
34	E10400166	1	Oxydceramic disk, Ø290 x 8, 2 holes
35	B10400203-2	1	Outer casing BR750, galvanised, powder coated, RAL9005
36	B10400071	1	Inner casing BR750, stainless steel
37	B10400265	1	Heating coil HZ750, stainless steel, 1/2“, 200bar, for BR750
38	E10400161	4	Spacer tube, D 16 x 1 x 23
39	E10400196	4	Cap nut M6, galvanised
39.1	E10400197	4	Washer 6,6, galvanised

Spare parts mixing device BR750

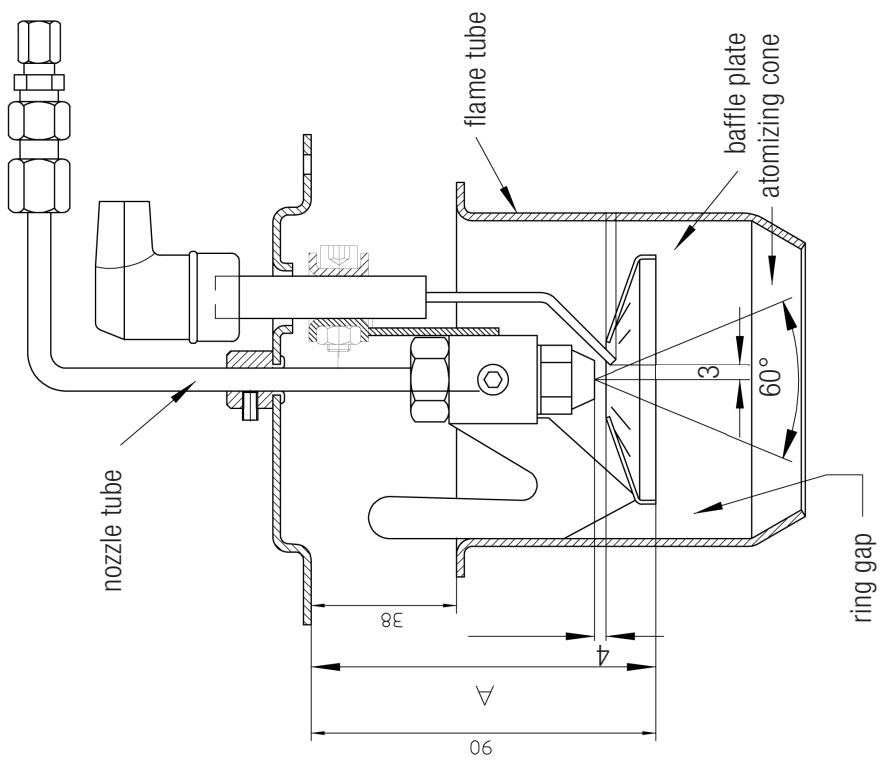
Item	Art. No.	Piece	Description
3	B10400006	1	Electrode holder, half
5	B10400087	1	Centering device, since 1992
6	E10400022	1	Oil nozzle 1,5/45°S
7	E10400118-1	1	Nozzle holder with thread M8, hexagon, brass
8	E10400464-2 CIM	2	Igniting electrode, short. since 2011
9	E10440040	2	Hexagon socket screw M6 x 12, galvanised
11	B10400199	1	Nozzle tube
12	E10400789	1	Connector (for 8mm tube), GR 8/4 - LL, galvanised
12.1	E10400042	1	Connector (1/8" OT), GE 4 LLR, galvanised
13	E10400091-1	2	Spark plug socket with rubber caps
16	B10400086	1	Support flange, galvanised
17	B10400185-UNI	0	Photocell holder with screws, Pertinax
18	E1040045601	0	Photocell, 230V/110V
19	E10400400	0	Glas for photocell, 14,2 x 3 mm
20	E10850036	0	Sheet metal screw, 3,9 x 9,5, galvanised
21	E10440040	0	Hexagon socket screw M6 x 12, stainless steel
22	E10400571	0	Oval head screw M4 x 10, galvanised



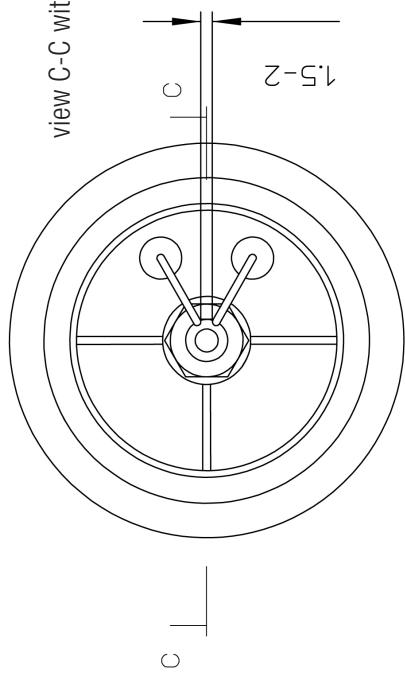
Mixing device
Zeichnungs Nr.: Mischleinrichtung_BR6-12
21.11.2002



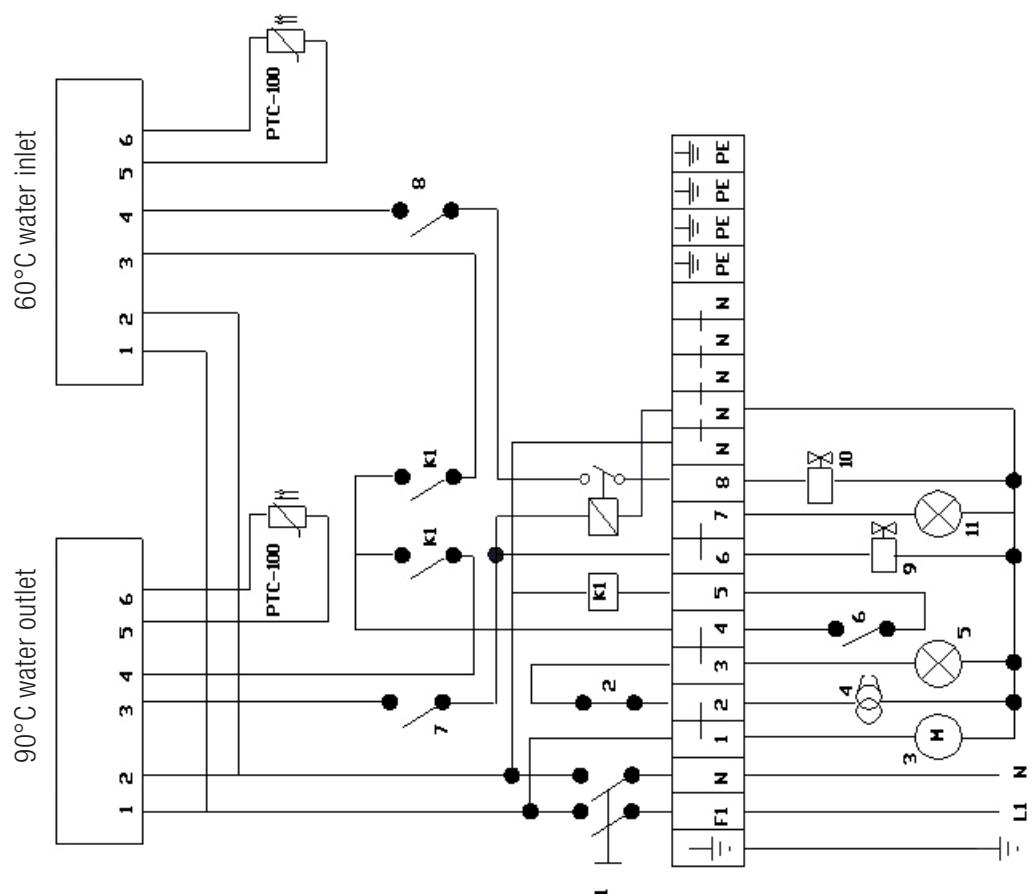
Mixing device, drawing for adjustment BR750



view C-C without baffle plate



Circuit diagram BR750 with two digital thermostat



Trouble Shooting Guide - In connection with operation of oil heated combustion chambers.

Preface

For many years now TEHA combustion chambers have been proven appliances to provide instant hot water, especially for use in cleaning applications. They have distinguished themselves by their trouble free working, long life and their robustness. Nevertheless, failures may occur, like with all technical appliances – last but not least due to bad or no maintenance at all. Therefore we would like to provide you with this guideline, which enables you to help yourself in many cases. This is a collection of data detailing various problems and some possible ways to solve them. We have aimed to make this trouble shooting guide easy to understand and simple to follow. Yours faithfully Theodor Henrichs GmbH

Table of contents

1. Basic information regarding the misbehavior of combustion chambers.

2. General requirements for starting

- 2.1 Burner without flame control
 - 2.1.1 Fan motor does not run, green control light is not lighting.
 - 2.1.1 Fan motor runs, green lamp is not lighting
 - 2.1.3 Fan motor runs, green lamp lights.
 - 2.1.4 Checking the nozzle function.
 - 2.1.5 Checking the ignition function

3. Malfunction during operation

- 3.1 The burner operates; water does not heat up properly
 - 3.1.1 The heating coil has become furred
 - 3.1.2 The heating coil has become sooty
 - 3.1.3 The inner tube has come off the inner lid
 - 3.1.4 The inner casing and / or inner lid have burned out.
- 3.2 The water becomes too hot inspite of correctly regulated temperature
- 3.3 Water escapes from the lower seams of the outer casing.
 - 3.3.1 The heating coil has a crack.
 - 3.3.2 Excessive building up of perspiration water.
- 3.4 Extreme corrosion after a short period of operation.
See 3.1 and 3.2 !
 - 3.4.1 The temperature limiting safety device always cuts off.

1. General requirements for starting.

The misbehaviour of combustion chambers becomes noticeable by a few measurable indications most of the times.

These are: Exhaust temperatures out of the normal range. (> 220 °C)

 Temperature of the outer casing out of the normal range (> 60 °C).

Smoke- value too high, not adjustable. (>1)

Water temperature at the outlet is deviating from the norm.

The oil pump pressure varies and is not within the rated range (step 1=8-11bar, step 2=10-14bar.).

The service engineer needs the flowing basic equipment to check these values:

- Smoke pump
- Electronic thermometer, measuring range 0 – 500 °C, with one flue gas sound each and a contact sensor.
- Oil pressure gauge
- Joint thread G1/8"AG, measuring range 0 – 20 bar.

2. General requirements for starting.

The following fundamental requirements have to be fulfilled before each start:

110 / 230 V input voltage	: existing
On-switch	: on
Digital thermostat	: on
Temperature limiting safety device (reset button at the right side of the switch box below the black cap)	: on
Water inflow	: on
Water pump	: on, minimum quantity of water 6 Ltr / min / combustion chamber
Fuel	: available

2.1 Combustion chamber without flame control

(Circuit diagram, operating instructions, page 15)

The indications of the item 2.1 refer to this circuit diagram.

2.1.1 The burner does not start, the green lamp is not lighting.

Have the requirements as mentioned under item 2 above been complied with?

Check the fuse F1 in the switch box.

Check the burner motor.

2.1.2 The fan motor runs, the green lamp is not lighting

Have the requirements as mentioned under item 2 above been complied with?

Is there voltage at terminal No. 8, page 15?

Yes : Check contactor K1.

No : Verify all switches (2-4,) one after the other. In case of failure of the contactor (Operating instructions, pages 7, item 26) check the position of the overload. The cut-off point is indicated on a scale at the housing of the contactor. The cut-off point can be changed by adjusting the contact housing.

2.1.3 The fan motor runs, the green lamp lights.

Is there voltage at terminal 8, circuit diagram, page 15?

- Does the magnetic valve open?
- Does the ignition transformer work?
- Are the ignition cables and the spark plug socket okay?
- Are the igniting electrodes okay? Check the wires for electrode consumption and the ceramic for cracks!
- Is the adjustment of the electrodes correct? See adjustment drawing MIEIRI/3, operating instruction p. 14
- Is the mixing device free from soot and correctly adjusted?
- Does the oil pump produce sufficient and stable pressure?

Fix the pressure gauge: the oil pressure has to be between 9 and 11 bar.

The indicator of the gauge must remain stable. A leakage exists in the suction- or pressure pipe, if the indicator flutters. Consequence: starting problems, unclean combustion.

2.1.4 Checking the nozzle function.

Connect the mixing device to the oil pipe while out of the burner.

Pull the spark plug socket off the igniting electrodes.

Aim the nozzle into a direction where no damage can be caused.

Start the burner and observe the atomizing cone.

Does a clean atomizing cone build up? If not, change the nozzle.

Does the atomizing cone spray onto the electrodes? If yes, pull back the electrodes just out of reach of the cone.

2.1.5 Checking the ignition function

Bring the mixing device in the position as mentioned under 2.1.4

Pull the connector plug off the solenoid valve.

Plug the spark plug socket in the igniting electrodes again.

Start the burner and observe the ignition spark.

Where does it ignite?

a. at the isolating ceramic of an electrode?

If this is the case, the ceramic has hairline cracks, exchange both electrodes for new ones.

b. between the electrode and the baffle plate?

If this is the case, the top distance between the electrodes is bigger than the distance between the electrode and the baffle plate. Correctly adjust the electrodes according to the adjustment drawing p. 14 of the operating instructions.

3. Malfunction during operation.

3.1 The burner operates, but the water does not heat up properly

3.1.1 The heating coil has become furred.

The exhaust temperature exceeds 220 °C by far.

The temperature of the outer casing exceeds 60°C.

The temperature limiting safety device cuts off.

Check the pressure difference between the inlet and the outlet of the coil.

The coil has become furred, if the difference exceeds 2 bars. The calcium has the effect of an insulator.

Thus only part of the produced energy can be delivered to the water. The water will not heat up properly.

The heating coil must be acidulated with a specific circulation pump until all the calcium is removed.

3.1.2 The heating coil has become entirely sooty.

The exhaust gas temperature exceeds 220 °C by far.

The temperature of the outer casing exceeds 60°C.

The temperature limiting safety device cuts off.

The smoke appearance is very bad and no longer adjustable.

The water does not heat up properly.

Reason: The soot has the effect of an insulator. Only part of the produced energy can be delivered to the water.

The exhaust channels are mostly blocked by soot. The combustion chamber is entirely overheated.

The inner casing and later the outer casing will burn out, if this condition lasts for any length of time.

Remedy: Remove the heating coil and clean it with a high pressure cleaner.

The procedure has been described in the operating instructions, page 6

3.1.3 The inner tube has come off the inner lid.

The exhaust temperature exceeds 220 °C by far.

The temperature of the outer casing exceeds 60°C.

The temperature limiting safety device cuts off.

The burner can no longer be correctly adjusted.

The cause may be overheating due to the lack of water.

The inner tube drops down. The exhaust gases take the short way through the upper region of the heating coil and leave the combustion chamber through the chimney, without releasing energy.

3.1.4 The inner casing and / or inner lid have burned out.

The exhaust temperature exceeds 260°C by far.

The temperature of the outer casing exceeds 60°C.

The temperature limiting safety device cuts off.

The burner can no longer be correctly adjusted.

Reasons for this may be: Overheating due to lack of water, aggressive surrounding air sucked in by the ventilator (chlorine, fluorine, dusts of all kinds, its own exhaust gases etc.).

3.2 The water becomes too hot inspite of correctly regulated temperature

The exhaust temperature exceeds 260°C by far.

The temperature of the outer casing exceeds 60°C.

The water temperature reaches steam condition.

The temperature limiting safety device cuts off.

The connecting pipes become overheated and burst.

Main reason: The regulating thermostat works incorrectly.

Remedy: Check the PTC sensor and the digital thermostat adjustments, exchange the thermostat if necessary.

3.3 Water escapes from the lower seams of the outer casing.

3.3.1 The heating coil has a crack.

The exhaust temperature is normal.

The smoke appearance is bad and not adjustable.

The exhaust gases are saturated with vapour and thus a smoke picture cannot be drawn.

Remedy: Exchange the heating coil with a new one. The procedure has been described in the operating instructions page 6.

3.3.2 Excessive building up of perspiration water.

The exhaust temperature is normal.

The smoke appearance is bad and not adjustable.

Fluid escapes off the seams of the outer casing.

The exhaust gases are saturated with vapour and thus a smoke picture cannot be drawn.

Reasons: The quantity of water passing through is by far too much for the burner.

The inflow water is very cold.

Unfavourable weather conditions, high humidity.

Remedy: Reduce the quantity of water; if possible, increase the capacity of the burner by increasing the oil pressure.

Add on further combustion chambers.

3.4 Extreme corrosion after a short period of operation.

Reasons: The ventilator sucks in the exhaust gases of its own burner or the exhaust gases of extraneous fireplaces as well as dusts of all kind, for example sanding dust, lacquer vapour.

The dusts adhere to the heating coil and the inner casing. Dust particles have the effect of germ cells, where corrosion starts.

Remedy: Be careful to avoid the sucking in of exhaust gases and dust particles under all circumstances, take special care during the installation of the combustion chamber.

3.5 The temperature limiting safety device always cuts off.

See 3.1 and 3.2!

Type	BR 750
Nominal capacity [KW]	50-62
Combustion efficiency	91%
Loss of exhaust gas	<9%
Max. exhaust gas temperature	230-250°C
Measurements BxWxH [mm]	570x460x625
Weight with 1/2"heating coil [kg]	ca. 56,2
Voltage / frequency	230V/50Hz
Max. operating temperature	105°C
Max. operating pressure	10bar
Oil pressure [bar]	8-14
Heating coil - For details see table heating coils!	Hz75

Technical data for possible variations of heating coils

Type	Material	Nominal-width [mm]	Capacity [KW]	max. pressure [bar]	Tube size [mm]	Joint-thread	Tube-length [m]	Contents of the heating coil
HZ75	Edelstahl 1.4301	1/2"	50-62	200	21,3 x 2,66	G1/2"	22	4,4

Notice: The nominal capacity may vary by \pm 15% due to tolerances of the nozzle and the manufacturing process.

Product description digital thermostats

The controller ST64-31.10 was developed for simple thermostatic controls. The round housing allows applications at locations in which formerly only mechanical controls were in use. The unit is supplied with a tension of 230V AC and is pre-set for PTC sensor. The installed relay has a maximum electric Ohm load of 16A. Inductive loads can be switched up to 2,2A.

Sensor: Pt100-2 wire or PTC

Range Pt100: -80...400°C

Range PTC: -50...130°C

Front size: 64mm round

Panel cut-out: 60mm round

Tightness: front IP65

Connector: flat plug 6.3mm



Description



UP key

By pressing this key the parameter or parameter value is increased.



DOWN key

By pressing this key the parameter or parameter value is increased.

The alarm buzzer can be cancelled by this key.



SET key

The display normally shows the actual value. When the SET key is pressed , the display changes to show the control setpoint.

First control level:

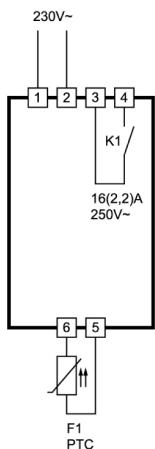
Adjusting the setpoint

Pressing the SET key, the setpoint S1 shows on the display.

If the setpoint is to be changed, the SET key is to be kept pressed while adjusting the setpoint with the keys UP and DOWN

Parameter	Function	Adjustable Range	Standard setting	Customer setting
S1	Setpoint	P4...P5	0.0°C	

Wiring diagram



Second control level (P-Parameters):

Adjusting the control parameters

Simultaneously pressing the UP and DOWN key for at least 4 seconds opens a parameter list containing control parameters.

With the UP and DOWN keys the list can be scrolled in both directions.

Pressing the SET key will give you the value of the respective parameter. Pressing also the UP or DOWN key at the same time the value can be adjusted. Release the UP or DOWN button before releasing the SET button and the new value is saved into the non-volatile memory.

Return to the initial position takes place automatically, if no key is pressed for 60 seconds, or by simultaneously pressing the UP and DOWN key for approx. 4 seconds

Para-meter	Functions	Adjustable range	Standard Setting	TEHA setting
P0	Display of actual value			
P2	Hysteresis K1	0.5 ... 99.9 °K	1.0 °K	0,5
P4	Control range limitation – minimum setpoint	-99...P5	-99 °C	0
P5	Control range limitation – maximum setpoint	P4...999 °C	999 °C	75/60**
P6	Actual Value Correction	-20.0 ... +20.0 °K	0.0 °K	
P19	Keyboard lock	0: not locked 1: locked	0	
P30	Lower alarm value	-99...999 °C	-99 °C	
P31	Upper alarm value	-99...999 °C	999 °C	
P32	Hysteresis alarm circuit (one-sided)	0.5 ... 99.9 °K	1.0 °K	
d0	Defrosting interval	1...99 hours 0: no defrosting	0	
d2	Defrosting temperature	-99.0 ...999.0 °C	10.0 °C	
d3	Defrosting time limit	1...99 min 0: without time limit	30 min	

WARNING! Change adjustments just in contact with TEHA!

** The second value is for the water inlet temperature.

Parameter description second control level

P0: Actual value

The here indicated temperature presents the actual measured value. If the control setpoint is indicated by the help of parameter A32, the actual value can only be seen with this parameter.

P2: Hysteresis contact K1

The hysteresis can be set symmetrically or one-sided at the setpoint (see A40). At one-sided setting, the hysteresis works downward with heating contact and upward with cooling contact (see fig. 1 – 2).

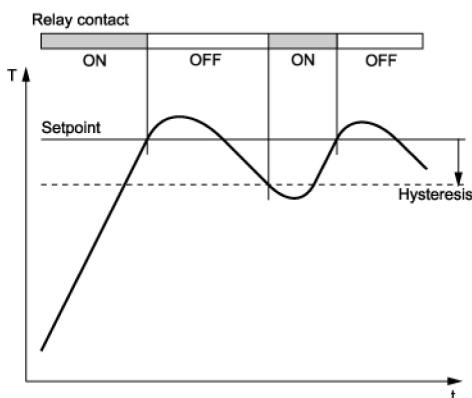


Fig. 1: Heating controller,
one-sided hysteresis

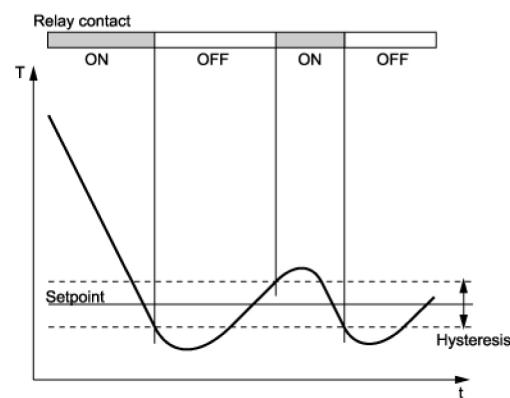


Fig. 2: Cooling controller,
symmetrical hysteresis

P4: Control range limitation – minimum setpoint

P5: Control range limitation – maximum setpoint

The adjustment range of the setpoint can be limited in both directions. This is to prevent the end user of a unit from setting inadmissible or dangerous setpoints.

P6: Actual value correction

This parameter allows the correction of actual value deviations caused for example by sensor tolerances or extremely long sensor lines. The regulation measure value is increased or decreased by the here adjusted value.

P19: Key-lock

The key-lock allows blocking of the control keys. In locked condition parameter adjustments with keys is not possible. At the attempt to adjust the parameters despite key-lock the message "====" appears in the display.

P30: Lower alarm value

P31: Upper alarm value

The exit alarm is a boundary alarm or a range alarm with symmetrical hysteresis (see parameter P32). Both at the boundary alarm and the range alarm, limit values can be relative, i.e. going along with the setpoint, or absolute, i.e. independent of the setpoint. At boundary alarm the hysteresis works one-sided inwardly, and at range alarm outwardly.

Boundary alarm function (see fig. 3):

The alarm contact is closed if the process temperature is above the upper or below the lower boundary value.

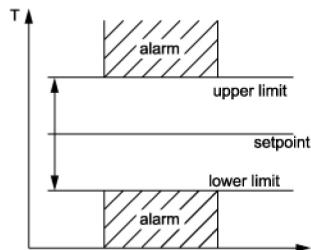


Fig. 3: Boundary alarm, rel. boundaries

Range alarm function (see fig. 4):

Opposite switching behaviour to the boundary value alarm. The alarm contact is closed if the actual value remains between the boundary values.

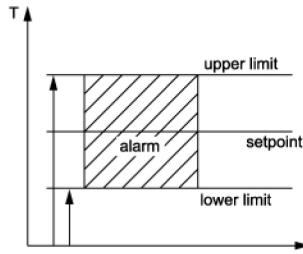


Fig. 4: Range alarm, abs. boundaries

P32: Hysteresis alarm circuit

Hysteresis is set one-sided at the adjusted limit value. It becomes effective depending on alarm definition.

d0: Defrosting interval

The "defrosting interval" defines the time, after which a defrosting process is started. After each defrosting start, this time is reset and runs the next interval.

d2: Defrosting temperature limit

This permits to terminate defrosting when the adjusted desired temperature value is reached. The defrosting time set with "d3" nevertheless runs at the same time, i.e. it functions as safety net to terminate the defrosting process in case the defrosting temperature is not reached.

d3: Defrosting time limit

After the here set time the defrosting process is terminated.

Third control level (A-level)

Access to the third control level is granted when selecting the last P-parameter on the second control level. Continue to press the UP key for approximately 10 seconds until "PA" appears. Continue to press the UP key and additionally press the DOWN key for about 4 seconds and the first A-parameter of the third control level is indicated. With the keys UP and DOWN you can scroll the list in both directions. Pressing the SET key will give you the value of the respective parameter. By pressing the UP or DOWN key at the same time the value can be adjusted. Return to the initial position takes place automatically, if no key is pressed for 60 seconds, or by simultaneously pressing the UP and DOWN key for approx. 4 seconds.

Para-meter	Functions	Adjustable Range	Standard Setting	TEHA setting
A1	Switch mode K1	0: heating contact 1: cooling contact 2: function alarm K1 3: function alarm K1 inverted	Pt100: 0 PTC: 1	0
A3	Function of contact K1 at sensor error	0: relay off 1: relay on	0	
A8	Display mode (all parameter indications are presented in 0,1°K)	0: integrals 1: decimals in 0.5°C 2: decimals in 0.1°C	1	0
A19	Parameter lock	0: no lock 1: A-parameter locked 2: A- and P-parameter locked	0	
A30	Function alarm exit	0: boundary alarm, relative 1: boundary alarm, absolute 2: range alarm, relative 3: range alarm, absolute	0	
A31	Other alarm functions	0: without function 1: display flashing 2: buzzer active 3: display flashes and buzzer active	0	
A32	Setpoint display	0: display shows actual value 1: display shows setpoint S1 (S1')		
A40	Hysteresis mode contact K1	0: symmetrically 1: one-sided	1	
A50	Minimum action time contact K1 "On"	0...999 sec.	0 sec.	
A51	Minimum action time contact K1 "Off"	0...999 sec.	0 sec.	
A54	Time delay relay K1 after mains ON	0...999 sec.	0 sec.	
A56	Alarm suppression after mains ON	0...60 min	20 min.	
A60	Sensor type	11: PT100 2-wire 21: KTY81-121 2-wire 22: PT1000 2-wire	Dependent on hardware	21
A70	Software filter	1: inactive average value with: 1...128: 1..128 measuring values		
A80	Temperature scale	0: Fahrenheit 1: Celsius	1	
Pro	Program version	-	-	

WARNING! Change adjustments just in contact with TEHA!

Parameter description third control level

The following values can change the equipment characteristics and are therefore to be set with utmost care:

A1: Switch mode contact K1

The switch mode for the relay, i.e. cooling or heating function, can be programmed independently at works. Heating function means that the contact opens as soon as the setpoint is reached, thus power interruption. At cooling function the contact closes, if the actual value is above the required setpoint.

A3: Function of contact K1 at sensor error

At sensor error the selected relay falls back into the condition pre-set here.

A8: Display mode

The value can be indicated in integrals or with decimals in 0,5°K or 0,1°K. At indication in 0,5°K the value is rounded up or down. In general, all parameter indications are presented in 0,1°K.

A19: Parameter lock

This parameter enables locking of each parameter level. If third level is locked, only parameter A19 may be changed.

A30: Function alarm exit

The alarm exit evaluates an upper and a lower limit value (see parameters P30 and P31), whereas a selection is possible as to whether the alarm is active if the temperature lies within these two limits, or whether the alarm is released if the temperature lies beyond them. In the case of sensor error, the alarm is activated independently of this adjustment. The exit can also be inverted with parameter A1, so that it functions like a release

A31: Other alarm functions

Here can be selected whether, in the case of an alarm, the indication to flash and/or the buzzer is to start. Sensor alarm (display F1L or F1H) is indicated independently thereof by flashing display and the buzzer.

A32: Setpoint display

A32=0 indicates the actual value, A32=1 statically indicates the setpoint in the display. Therefore, the current actual value can only be indicated with parameter P0.

A40: Hysteresis mode contact K1

These parameter allows selection as to whether the hysteresis value which is adjustable with P32, is set symmetrically or one-sided at the respective switching point. At symmetrical hysteresis, half of the hysteresis' value is effective below and half of the value above the switching point. The one-sided hysteresis works downward with heating contact and upward with cooling contact.

A50: Minimum action time contact K1 "On"

A51: Minimum action time contact K1 "Off"

These parameters permit a delay in switching on/off the relay in order to reduce the switching frequency. The adjusted time sets the entire minimum time period for a switching-on or switching-off phase.

A54: Delay after "Power-on"

This parameter allows a switching-on delay of relays after switching-on the mains voltage. This delay corresponds with the time set here.

A56: Alarm suppression after "Power-On"

This parameter allows a switching-on delay of the alarm contact after switching on the mains voltage or setpoint change-over. This delay corresponds with the time set here.

A60: Sensor type

These parameter permits selection of the sensor type, if the needed hardware prerequisites are available.

A70: Software filter

With several measuring values, it is possible to obtain an average value. This parameter can determine by how many measured values an average value is to be formed. If a sensor with a very fast reaction to external influences is used, an average value ensures a calm signal process.

A80: Temperature scale

Indication can be switched between Fahrenheit and Celsius. At conversion, the parameters and setpoints maintain their numerical value and adjustment range. (Example: A controller with the desired value of 0°C is switched to Fahrenheit. The new desired value is then interpreted as 0°F, which corresponds to a temperature of -18°C).

NOTE: Indication limits with °F can be smaller than the actual measuring range!

Error codes

Display	error	What to do
F1L	sensor short circuit	new sensor
F1H	sensor failure	new sensor
F3L	Boundary alarm	Temperature low
F3H	Boundary alarm	Temperature high
F3	Range alarm	Temperature in between boundaries
---	Keyboard lock active	see Parameter P19 or A19
display flashing, buzzer	Temperature alarm (see A31)	cancel buzzer with ∇ button
EP	lost of data in EE-Prom	repair of controller

Technical data of ST64-31.10

Measuring input

F1: Resistance thermometer Pt100 or PTC

Measuring range PTC: -50...130°C
 Pt100: -80...400°C

Measuring accuracy: +/- 1K or +/- 0,5% of scale range, which ever is greater
The actual value display can be in whole numbers or with 0,1K or 0,5K resolution

Output

K1: Relay, normally-open contact, 16(2,2)A 250V,
permanent current max. 5(2,2)A, limited by connectors and/or conductive strips

Display

One 3-digit, 13 mm high, red LED display

Power Supply

230V, 50Hz / 60Hz, current consumption max. 20mA

Connectors

Pins 1 to 4: flat plug connectors 6,3 x 0,8 mm

Pins 5 and 6: flat plug connector 2,8 x 0,5 mm

Ambient Conditions

Storage temperature: -20...+70 °C

Operating temperature: 0...+55 °C

Relative Humidity: max. 75% without dew

Weight

approx. 200g

Enclosure

Front IP65

Installation Data

Front panel: circular, 64 mm diameter

Panel cut-out: circular, 60 mm diameter

Depth: approx. 62 mm incl. terminals

Mounting: metal fixing strap



EC-Conformity Declaration

We declare herewith that as a result of the manner in which the machine designated below was designed, the type of construction and the machines which, as a result have been brought on to the general market comply with the relevant fundamental regulations of the EU Rules for Safety and Health. In the event of any alteration which has not been approved by us being made to any machine as designated below, this statement shall thereby be made invalid

Product

Mobile hotbox with boiler B90

Type

HBm750, HBm1000 and HBm1000 Eco Plus

EC Machinery Regulations

2014/68/EU - Pressure equipment directive

2006/42/EG - Machinery directive

2014/30/EU - EMC directive

2014/35/EU - Low-voltage directive

Applied harmonised standards

DIN EN ISO 12100 - Safety of machinery

DIN EN 60204 Teil I - Electrical equipment

DIN EN 1829 - High-pressure water jet machines

DIN EN 303-1 - Heating boilers with forced draught burners

DIN EN 267:2017 - Forced draught burner for liquid fuels

Conformity assessment procedure

2006/42/EG: Appendix IIA

Sound power level dB(A)

Measured: 89

Responsible for the content

Felix Henrichs

CEO

Authorized script representative

Heiko Giesler

Theodor Henrichs GmbH

Am Hellerberg 16

D-57290 Neunkirchen

Tel. +49 2735 785724

Fax +49 2735 785721

Neunkirchen, 03.02.2022

Manuel d'utilisation pour HBm750 (circuit)

Valable à partir du 21/10/2021

TEHA
WIR BEWEGEN FLUIDS

Sommaire	Page
Description	1
Utilisation prévue.....	1
Composants.....	1
Description des fonctions.....	2
Consignes de sécurité	2
Mise en service	2
Mise hors service	3
Instructions chambre de combustion	3-4
Travaux d'entretien et de maintenance	4-6
Garantie	6
Vue éclatée Hotbox complète	7
Liste des pièces, Hotbox complète	8-9
Liste des pièces, armoire de commande.....	9
Vue éclatée, armoire de commande	10
Vue éclatée chambre de combustion	11
Liste des pièces, chambre de combustion, complète.....	12
Liste des pièces, dispositif de mélange.....	13
Vue éclatée, dispositif de mélange	13
Brûleur - schéma de réglage.....	14
Plan coté, chambre de combustion	14
Schéma de câblage	15
Annexe : Solutions aux problèmes	16-20
Caractéristiques techniques	20
Commande numérique	21-26
Déclaration de conformité	27



1. Descriptions des appareils, utilisation prévue.

La Hotbox est un chauffe-eau instantané sous pression, mobile et chauffé au fuel. Il se compose d'un châssis ressemblant à un diable sur lequel est montée une chambre de combustion BR750. La moitié de la chambre de combustion est entourée d'un réservoir de fioul d'une capacité d'environ 25 litres. L'armoire de commande avec panneau de commande est placée à l'avant de la chambre de combustion. Un capot en plastique embouti constitue l'habillage avant et donne à l'appareil une apparence agréable.

La nouvelle technologie de brûleur de la société Theodor Henrichs GmbH vous permet d'obtenir une puissance très élevée avec des émissions de suie réduites. La puissance effective d'environ 50-60 KW peut être facilement contrôlée par deux thermostats numériques et une pompe à deux vitesses. Si des températures élevées et constantes sont nécessaires, le chauffe-eau instantané de TEHA est le bon choix.

Utilisation prévue.

L'appareil est utilisé partout où de l'eau chaude est nécessaire spontanément.

Les conditions suivantes sont nécessaires :

une quantité d'eau suffisante, (6 à 21 l/min.)

une pression d'eau suffisante, [4 bars].

Tension électrique, [230 V / 50 Hz (110 V / 50/60 Hz)]

Mazout EL, carburant diesel (biodiesel en cas d'équipement spécial correspondant)

Domaines d'utilisation.

Les domaines d'application se situent de préférence à l'extérieur, là où la mobilité est requise.

Nettoyage de façades et de sols, intervention sur des chantiers, protection de l'environnement, etc., tâches de décontamination.

2. Composants

- Châssis avec réservoir de carburant et capot (vue éclatée p.7)
- Chambre de combustion BR750 (vue éclatée p.11)
- Dispositif de sécurité avec tuyauterie.

Composé de : boîtier de commande avec panneau de commande, p.10

Limiteur de température de sécurité, p.11, pos. 5.

Contrôleur de débit et vanne de sécurité. P. 7, pos. 26+24.

3. Description des fonctions

En cas de demande de chaleur via le régulateur thermostatique, le brûleur est mis en marche par le contrôleur de débit dès qu'un débit d'eau supérieur à 6 litres/minute est enregistré.

La température de sortie de l'eau est régulée par deux thermostats numériques et une pompe à deux vitesses. Cela permet d'obtenir une température très constante et de travailler en circuit fermé. Dès que l'eau déjà chauffée qui s'écoule en retour atteint une certaine température, la deuxième étape est désactivée et la chambre de combustion ne fonctionne plus qu'à puissance réduite. En cas d'absence ou de réduction du débit d'eau à moins de 6 litres par minute, le contrôleur de débit arrête le brûleur à mazout.

L'installation est en outre équipée d'un limiteur de température de sécurité avec sonde de gaz de fumée. En cas d'augmentation inadmissible de la température des fumées, le brûleur s'arrête et se verrouille. La remise en service n'est possible qu'en actionnant le bouton de réinitialisation.

4. Consignes importantes de fonctionnement et de sécurité

- Avant la mise en service, il faut s'assurer que les tuyaux, pistolets et autres accessoires sont adaptés aux pressions et températures de service requises.
- La Hotbox ne doit être utilisée qu'en position verticale et debout. Le transport en position couchée est autorisé. Il faut toutefois veiller à ce que le carburant ne puisse pas s'échapper par le bouchon de remplissage d'huile.
- Lors du travail avec la haute pression, il faut porter des vêtements de protection appropriés. (Ne pas oublier la protection de la tête et du visage !)
- Ne jamais diriger le jet d'eau vers des personnes, des animaux ou des installations électriques.
- Respecter le sens correct du débit d'eau. (Ne pas confondre l'entrée et la sortie de l'eau !)
- En cas de manque de carburant (réservoir de carburant vide), arrêter immédiatement l'appareil. En cas de fonctionnement prolongé sans carburant, la pompe à carburant est détruite.
- Régler la soupape de sécurité à la pression de service (voir p. 4) (uniquement pour les appareils dont la pression de service est supérieure à 20 bar)
- Installer la Hotbox de manière à ce que les gaz de combustion puissent s'échapper librement.
- Attention, il y a un risque de brûlure dans la zone de la cheminée des gaz d'échappement. La température des gaz d'échappement est de l'ordre de 200 °C.
- La Hotbox ne doit jamais être installée dans des locaux présentant un risque d'explosion.
- La Hotbox doit être protégée contre le gel.
- En cas d'eau calcaire, il faut veiller à un détartrage suffisant. Sinon, le serpentin chauffant devient rapidement inutilisable.
- Les appareils à jet d'eau haute pression doivent être contrôlés au moins tous les 12 mois par une personne qualifiée, conformément aux directives relatives aux appareils à jet de liquide. Le résultat du contrôle doit être consigné par écrit.

5. Mise en service.

- Remplissez le réservoir de combustible avec du mazout EL ou du gazole.
- Veillez à ce qu'aucune saleté ne pénètre dans le réservoir de combustible.
- Raccordez la sortie de pression du générateur de pression à l'entrée d'eau de la Hotbox et le tuyau de travail à la sortie d'eau de la Hotbox.
- Branchez la fiche de l'appareil sur une prise de courant 230 V / 50 Hz (110 V / 50/60 Hz).
- Mettre en marche le générateur de pression d'eau.
- Mettre l'interrupteur principal de la Hotbox en position « 1 ».
- Régler la température souhaitée sur le régulateur thermostatique. Pour les installations avec robinet thermostatique, voir annexe!
- Dès que le pistolet est ouvert ou que le débit d'eau est libéré d'une autre manière, le voyant de contrôle vert s'allume et le brûleur est démarré par le contrôleur de débit.

6. Mise hors service

- Éteignez la Hotbox avec l'interrupteur principal (position 0) et débranchez la fiche réseau.
- Éteignez le générateur de pression.
- Coupez l'alimentation en eau.
- Procédez à une décompression du système. (Ouvrez le pistolet ou la vanne).
- Les tuyaux d'alimentation et de travail peuvent maintenant être retirés.

7. Manuel d'utilisation chambre de combustion

Composants

Pour l'essentiel, les chambres de combustion se composent des éléments suivants (voir aussi la vue éclatée page 7 !)

Brûleur type B90 (voir aussi la vue éclatée page 11)

Il s'agit d'un brûleur inversé qui a fait ses preuves depuis de nombreuses années et qui est utilisé de manière inchangée dans tous les types de chambres de combustion. La performance est obtenue grâce à l'utilisation d'une buse 1,5/45°S.

Serpentin de chauffage (voir aussi la vue éclatée page 11, pos. 37)

Les serpentins de chauffage à double enroulement permettent d'obtenir une grande puissance et donc un rendement élevé. L'épaisseur de la paroi des tubes est fortement surdimensionnée, ce qui permet généralement d'atteindre une longue durée de vie. Une très grande variété de variantes couvre presque tous les cas d'utilisation imaginables :

Matériaux : acier inoxydable 1.4301

Dimensions : 1/2"

Plage de tension : jusqu'à 10 bar

Enveloppes (voir aussi la vue éclatée page 11, pos. 35 + 36)

L'enveloppe extérieure, avec son grand boîtier de ventilateur intégré, forme avec l'enveloppe intérieure un espace annulaire. C'est par cet espace que l'air de combustion est amené au brûleur. Ce concept présente les avantages suivants :

- a. L'enveloppe extérieure est refroidie.
 - b. L'air de combustion est préchauffé.
 - c. Grâce à la double enveloppe, la structure est très résistante à la torsion et très stable.
- En ce qui concerne les matériaux, il est possible de choisir entre la tôle d'acier galvanisée, peinte par poudrage, et l'acier inoxydable 1.4301.

Le moteur de la soufflerie, la roue de la soufflerie et la pompe à huile forment un autre ensemble.

(page 11, p. 22, 20 et 24).

L'alimentation en mazout du brûleur est commandée thermostatiquement par une électrovanne.

Une pompe Suntec à deux vitesses avec électrovanne intégrée est installée en standard.

La chambre de combustion est formée par un tube à haute résistance thermique qui s'enfonce profondément dans la chambre de combustion et par un diffuseur. Cela évite que le serpentin de chauffage encore froid soit aspergé d'huile non brûlée au démarrage. De plus, l'huile non brûlée se consume encore après la combustion.

La plaque isolante, (page 11, p. 34) en céramique oxydée, empêche le brûlage de la chambre de combustion. Elle absorbe le mazout non brûlé et le condensat. Lors du fonctionnement du brûleur, celui-ci s'évapore immédiatement.

La plaque isolante n'est pas endommagée par ce processus. En cas de remplacement d'un serpentin de chauffage, celle-ci doit impérativement être remplacée.

Le dispositif de sécurité se compose de :

Boîtier de commande avec éléments de commutation (p. 10), limiteur de température de sécurité (p. 11, pos. 16).

thermostat numérique (p. 10 pos. 16), vanne de sécurité (p. 7, pos. 24), contrôleur de débit, (p. 7, pos. 26).

Il assure le fonctionnement sûr du brûleur et régule la température d'eau souhaitée avec une faible hystérésis.

Le transformateur d'allumage (p. 10, pos. 13), avec un courant secondaire de 20 mA, assure une puissance d'allumage élevée et donc un démarrage sûr, même dans des conditions défavorables. Pour une meilleure dissipation de la chaleur, il est placé à l'extérieur du boîtier électrique, soit sur l'enveloppe extérieure, soit sur le support du boîtier électrique.

8. Réglages nécessaires

Plages de pression

Plage de basse pression 4 - 20 bar (équipement spécial nécessaire)

Le pressostat éventuellement présent a un point de commutation de 4 bar.

Dans cette plage, le serpentin de chauffage devrait en principe être réalisé en 1/2".

Cela permet d'éviter la formation de bulles de vapeur qui peuvent entraîner une interruption de l'écoulement.

Plage de haute pression supérieure à 20 bar

Le pressostat présent a un point de commutation de 20 bar.

Dans ce cas, on utilise principalement des serpentins de chauffage de 3/8".

Jusqu'à 200 bar, il est toutefois possible d'utiliser des serpentins de chauffage de 1/2".

Vanne de sécurité (p. 7, pos. 24.)

La vanne de sécurité n'est pas réglée par le fabricant.

Avant la mise en service, il est impératif de procéder au réglage à la pression de service souhaitée comme suit :

1. Amener l'appareil à la pression de service souhaitée.

2. Desserrer le contre-écrou (l'écrou supérieur des deux écrous situés au-dessus du ressort de pression). Desserrer lentement l'écrou inférieur des deux écrous en le tournant vers la gauche jusqu'à ce que des gouttes s'échappent de la douille coudée (p. 7 pos. 28).

3. Refermer ensuite lentement l'écrou jusqu'à ce que l'eau ne s'écoule plus.

4. Effectuer ensuite un autre 1/2 tour à droite et bloquer l'écrou.

Des soupapes de sécurité mal réglées peuvent entraîner l'éclatement des serpentins de chauffage et de la robinetterie ainsi que des dommages corporels.

Montage des chambres de combustion dans des machines ou installations sous abri.

- Il faut absolument veiller à ce que le ventilateur du brûleur n'aspire pas ses propres gaz d'échappement ou des gaz d'échappement étrangers.

Il en va de même pour les poussières de toutes sortes, comme les poussières de ponçage et de peinture provenant des zones de fabrication dans l'industrie et les ateliers.

1. Les particules de poussière encrassent le disque de retenue, ce qui entraîne rapidement des dysfonctionnements du brûleur.
2. Les particules de poussière se déposent sur le serpentin chauffant et l'enveloppe intérieure et forment des germes pour la corrosion.

Pompe à huile, filtre à carburant et carburant

L'alimentation en carburant doit être assurée par deux tuyaux en caoutchouc armés d'un tissu métallique et par un filtre à carburant à double paroi, à installer sur le site. Attention ! La pompe à huile doit impérativement être protégée contre la marche à sec. N'utiliser que du carburant approprié selon EN590 : EL- extra léger ainsi que L - léger, du mazout à faible teneur en soufre selon DIN 51603-1 ainsi que GTL.

Eau calcaire

En cas de fonctionnement avec de l'eau calcaire, un dispositif de détartrage doit être installé.

En cas d'eau très calcaire, le serpentin peut s'encrasser irrémédiablement en peu de temps.

9. Entretien et maintenance

Ces travaux ne doivent être effectués que par un personnel spécialisé et instruit.

En cas de travail en une équipe, il faut respecter des intervalles de maintenance d'au moins 600 heures de fonctionnement.

Cette définition peut varier vers le haut ou vers le bas en fonction des conditions d'utilisation. Au moins 1 fois par an.

Dispositif de mélange, (page 11, pos. 3 et page 13)

Retirer le connecteur de bougie (p. 13, pos.13), desserrer le vissage de la conduite de carburant (p. 12, pos.1), desserrer les 3 vis de fixation (p. 11, pos. 2), retirer avec précaution l'ensemble du dispositif de mélange (p. 11, pos. 3), desserrer la vis de fixation (p. 13, pos. 9) et retirer le dispositif de centrage (p. 13, pos. 5) avec les électrodes d'allumage (p. 13, pos. 8). Nettoyer soigneusement toutes les pièces. Si nécessaire, remplacer la buse (p. 13, pos. 6) et les électrodes d'allumage (p. 13, pos. 8) par des neuves. Remonter le tout dans l'ordre inverse. Régler les électrodes d'allumage conformément au plan de réglage MIEIRI/3 (p. 13).

Le réglage du brûleur a pour but d'obtenir des valeurs de gaz d'échappement optimales, un bon rendement en combinaison avec un bon comportement au démarrage. Les valeurs mesurées suivantes avec les valeurs limites recommandées servent de référence :

Température des gaz d'échappement : < 230 °C

Valeur CO₂ : > 11 %

Image de la suie : <= 1

Pression du mazout niveau 1 : 7 - 9 bar

Pression du mazout niveau 2 : 9 - 13 bar

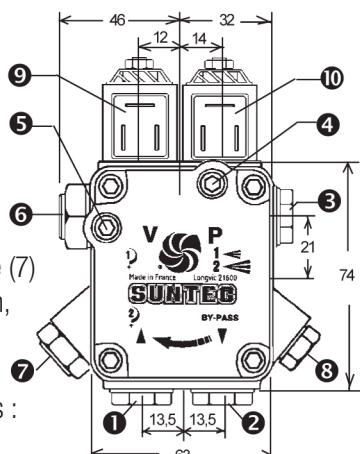
Pour influencer ces valeurs, il existe les possibilités suivantes :

9.2.1 Modifier la quantité d'air primaire en déplaçant le curseur d'air (p. 11, pos. 21)

Le curseur vers le haut signifie plus d'air. Curseur vers le bas signifie moins d'air.

9.2.2. Modifier le débit d'air secondaire en déplaçant le tube de buse (p. 13, pos.11) et (p. 14)

pour modifier l'espace annulaire entre le disque de retenue et le tube de flamme. Cela entraîne une modification de la répartition de la quantité d'air entre les lamelles du disque de retenue d'une part et l'espace annulaire d'autre part. Attention ! Il faut procéder avec précaution. Même de petits décalages ont des effets.



9.2.3 Modifier la pression de la pompe.

Raccordez d'abord un manomètre approprié à la position 8 de la pompe à huile à deux étages Suntec AT2. Les positions 6 et 7 servent à régler les deux niveaux de pression. La position supérieure (6) sert à régler le niveau de basse pression ou niveau 1. La position inférieure (7) sert à régler le niveau de haute pression ou niveau 2. La rotation vers la droite donne plus de pression, la rotation vers la gauche donne moins de pression.

9.2.4 Le réglage des dispositifs de régulation, 5.2, points 1-3, entraîne les modifications suivantes :

- 1) Plus d'air : meilleure image de la suie,
valeur CO₂ plus faible,
température des gaz d'échappement plus élevée,
moins bon comportement au démarrage,

- 2) Retirer la buse : meilleure image de la suie,
valeur CO₂ plus faible,
meilleur comportement au démarrage,

- 3) Plus de pression de mazout : Image de la suie moins bonne,
valeur CO₂ plus élevée,
température des gaz d'échappement plus élevée,
moins bon comportement au démarrage,
puissance de chauffage supérieure,

En modifiant les valeurs, il faut trouver un compromis qui réponde le mieux possible à toutes les exigences.

Inspection du compartiment de la flamme

Retirer le dispositif de mélange comme décrit au point 5.1, retirer le couvercle extérieur (p. 11, pos. 6).

Retirer le couvercle intérieur (p. 11, pos. 7) avec le tube de flamme, le tube intérieur et la cheminée, et enlever les éventuelles traces de suie.

L'intérieur du serpentin de chauffage est maintenant accessible et peut être examiné à l'aide d'une source de lumière externe (par exemple lampe de poche). Les petits dépôts de suie et de rouille peuvent être détachés avec une brosse métallique et éliminés avec un aspirateur. (Attention, ne pas endommager la plaque isolante (p. 11, pos. 34) !).

Avant le remontage, vaporiser autant que possible l'ensemble du serpentin de chauffage avec un produit pour dissoudre la suie. Une fois le brûleur correctement réglé, le serpentin de chauffage se dégage.

Serpentin de chauffage défectueux (totalement carbonisé, totalement entartré, fuite due à un dégât de gel, à une surpression ou à un défaut de matériau)

Le remplacement du serpentin de chauffage nécessite le démontage de toute la chambre de combustion.

La procédure après le démontage de la chambre de combustion est la suivante :

Retirer le dispositif de mélange comme décrit au point 5.1, retirer le couvercle intérieur et extérieur comme décrit au point 5.3, tourner la chambre de combustion de 180° sur son axe vertical et la poser avec le serpentin chauffant sur un cylindre Ø 270mm x 200 mm de haut (dimensions approximatives). Retirer les 2 écrous en laiton (p.11, pos. 25). Retirer l'enveloppe extérieure (p. 11, pos. 35) vers le haut, retirer les 2 tubes d'écartement (p. 11, pos. 33), retirer l'enveloppe intérieure (p. 11, pos. 36) vers le haut, Retirer les restes de la plaque isolante (p. 11, pos. 34). Placer le nouveau serpentin de chauffage sur le cylindre auxiliaire. Le remontage s'effectue dans l'ordre inverse. Il faut impérativement utiliser une nouvelle plaque isolante et veiller à ne pas oublier les tubes d'écartement (p. 11, pos. 33) + (p. 11, pos. 38).

Filtre à carburant

- Il faut utiliser un filtre à carburant supplémentaire en amont de la pompe à huile
- La cartouche du filtre doit être remplacée à des intervalles d'un an.
- Vérifier que les conduites de carburant ne fuient pas.

10. Consignes de sécurité

Les travaux d'entretien et les réparations ne doivent être effectués que par un personnel spécialisé et qualifié.

Dans le domaine de la basse pression, il faut impérativement utiliser des serpentins de chauffage de 1/2".

Il faut veiller à ce que la pression d'écoulement de l'eau soit d'au moins 4 bars.

Dans le cas contraire, des bulles de vapeur peuvent se former dans le serpentin de chauffage, ce qui entraîne une interruption de l'écoulement.

En cas de défaillance du contrôleur de débit, il se produit alors un grillage de la chambre de combustion avec d'éventuels risques d'incendie et / ou de dommages corporels.

La vanne de sécurité doit impérativement être réglée à la pression de service (voir 4.3 !). Les pics de pression qui peuvent être provoqués par des chocs de commutation ou des buses bouchées ne sont pas réduits si la soupape n'est pas correctement réglée. Cela peut entraîner l'éclatement du serpentin de chauffage et de la robinetterie. Dans le pire des cas, cela peut entraîner de graves dommages corporels.

11. Garantie

Les appareils sont livrés par l'usine prêts à l'emploi.

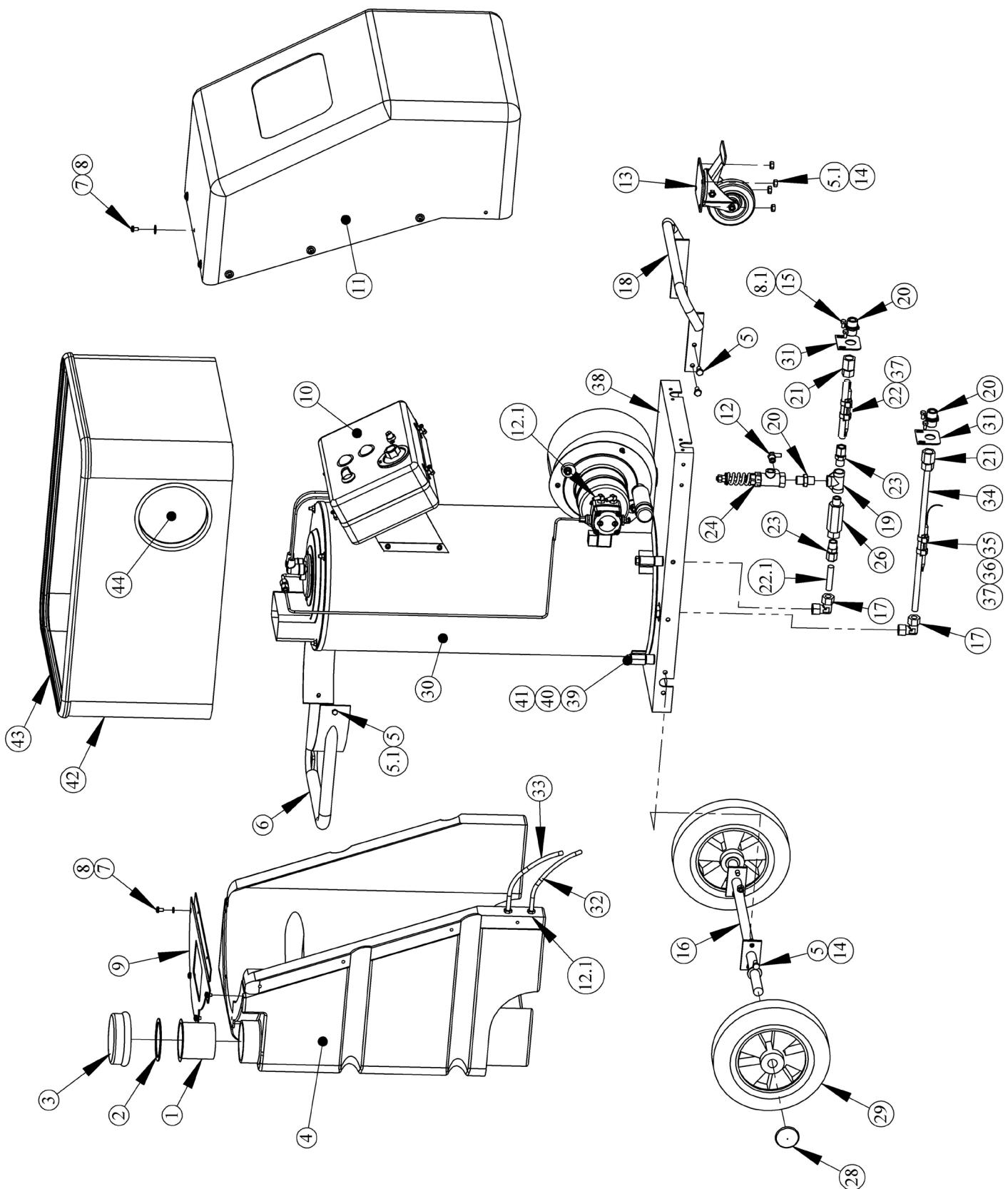
Le fabricant n'a toutefois aucune influence sur la mise en service dans les règles de l'art.

(Réglage des soupapes de sécurité, évacuation correcte de l'air frais et des gaz d'échappement).

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de défauts et de dommages résultant d'une mise en service non conforme.

Pour le reste, la garantie légale d'un an s'applique en cas d'utilisation conforme.

Si la marchandise est revendue à partir de l'entrepôt du client après une période de stockage prolongée, le délai de garantie d'un an ne sera prolongé que si le client final nous renvoie la carte de garantie dûment remplie. La responsabilité du fabricant n'est pas engagée si l'utilisateur ne suit pas les instructions de la notice de montage et du manuel 'utilisation et utilise des pièces de rechange sans droit à la garantie. Par ailleurs, nos conditions générales de vente et de livraison sont applicables.



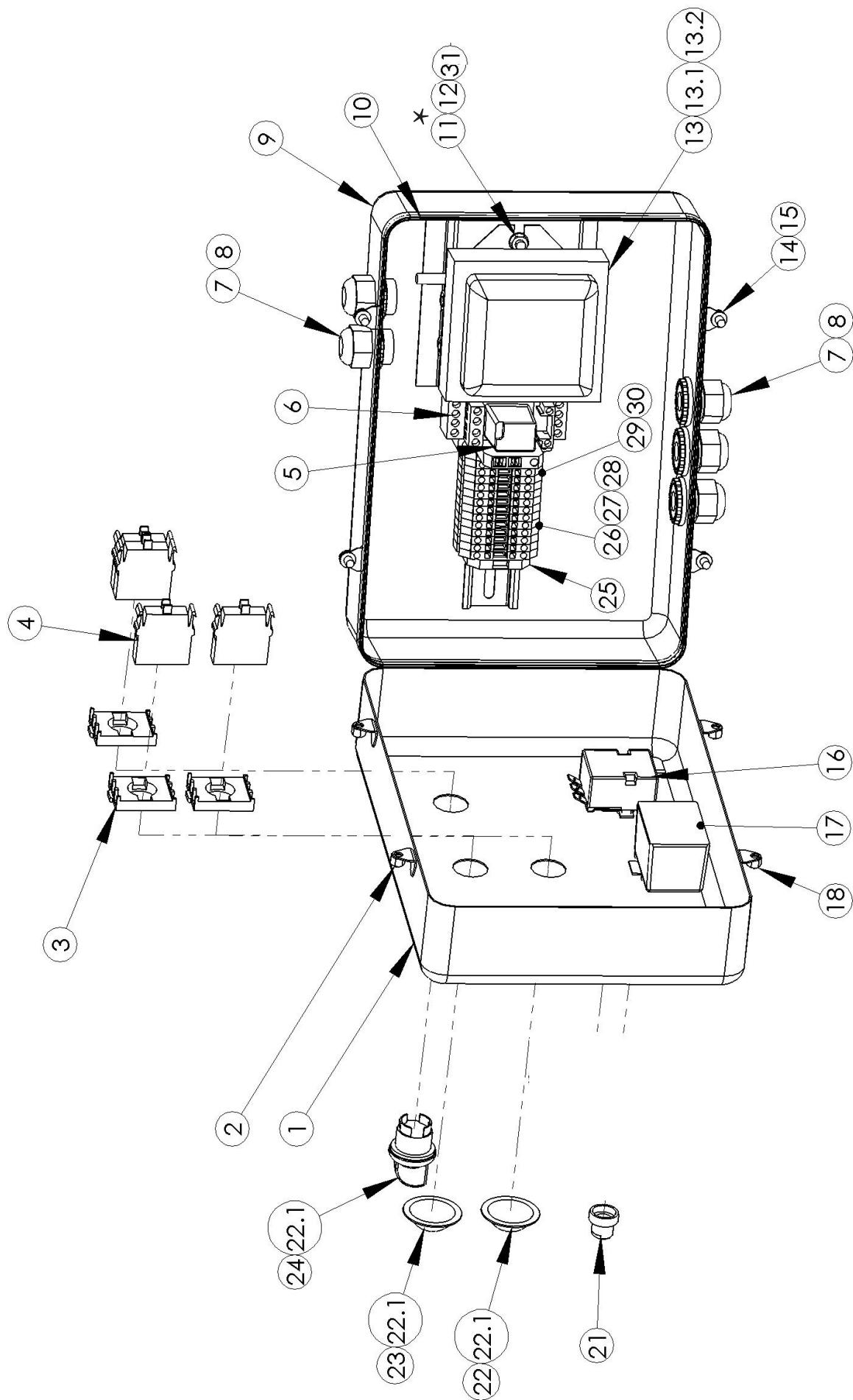
Liste des pièces de rechange pour Hotbox

Pos.	Réf.	Pièce	Désignation
1	E10400037	1	Tamis de carburant
2		1	Joint d'étanchéité, couvercle de réservoir (fait partie du couvercle de réservoir)
3	E10400036	1	Couvercle de réservoir, rouge
4	E10460043	1	Réservoir de carburant avec tamis de carburant et couvercle
5	E10400188	12	Vis à six pans creux M8x16
5.1	E10400101	12	Rondelle 8,4
6	B10460003	1	Arceau de sécurité
7	E10400768	19	Vis à tête bombée M6x10
8	E10400197	19	Rondelle 6,6 DIN 440R
8.1	E10400192	4	Rondelle 6,4
9	B10460005	1	Couvercle
10	sur demande	1	Armoire de commande, complète 230 V (110 V)
11	E10460039	1	Capot
12	E10400147	2	Douille coudée 1/4" - 6
12.1	E10400684	2	Embout de tuyau 1/4" - 6
13	E10400244-1	1	Poulie de guidage avec frein Du.100
14	E10400384	8	Ecrou M8
15	E10400184	4	Vis à six pans creux M6x16
16	B10460018-1	1	Essieu HBm750
17	E10850060	2	Coude EW18 (uniquement pour la version 1/2")
18	B10460053	1	Etrier de protection
19	E10450012	1	Pièce en T 1/2"iii * (uniquement pour la version 1/2")
20	E10720133-3	3	Crabot GEKA 1/2" laiton
21	E10440049	2	Vissage GAI 18 (uniquement pour la version 1/2")
22	E10850066	1	Tube Ermeto 18x93 (uniquement pour la version 1/2")
22.1	E10850066	1	Tube Ermeto 18x71 (uniquement pour la version 1/2")
23	E10460002	2	Vissage GE 18 - PLR (uniquement pour la version 1/2")
24	E10400735	1	Vanne de sécurité, 10 bar (uniquement pour la version 1/2")
26	E104500611	1	Commutateur de débit 1/2" (uniquement pour la version 1/2")
27	B10460004	2	Equerre de fixation pour réservoir
28	E10400081	2	Capuchon Starlock Du. 20
29	E10400073-1	2	Roue Du. 250
30		1	Chambre de combustion BR 750, (prix sur demande)
31	B10460023-1	2	Support pour tuyau Du 18
32	E10400202	1	Tuyau de carburant, en bas HBm
33	E10400202	1	Tuyau de carburant, en haut HBm
34	E10850003	1	Tube Ermeto 18x363 (uniquement pour la version 1/2")
35	B10440037	1	Douille de serrage pour sonde de thermostat
36	E1040070401	2	Collier de serrage
37	E10400972-1	2	Sonde PTC
38	B10460001-1	1	Plaque de base HBm750/1000
39	E10400189	4	Vis à six pans creux M10x60
40	E10400171	8	Rondelles 10,5
41	E10400193	4	Ecrou M10

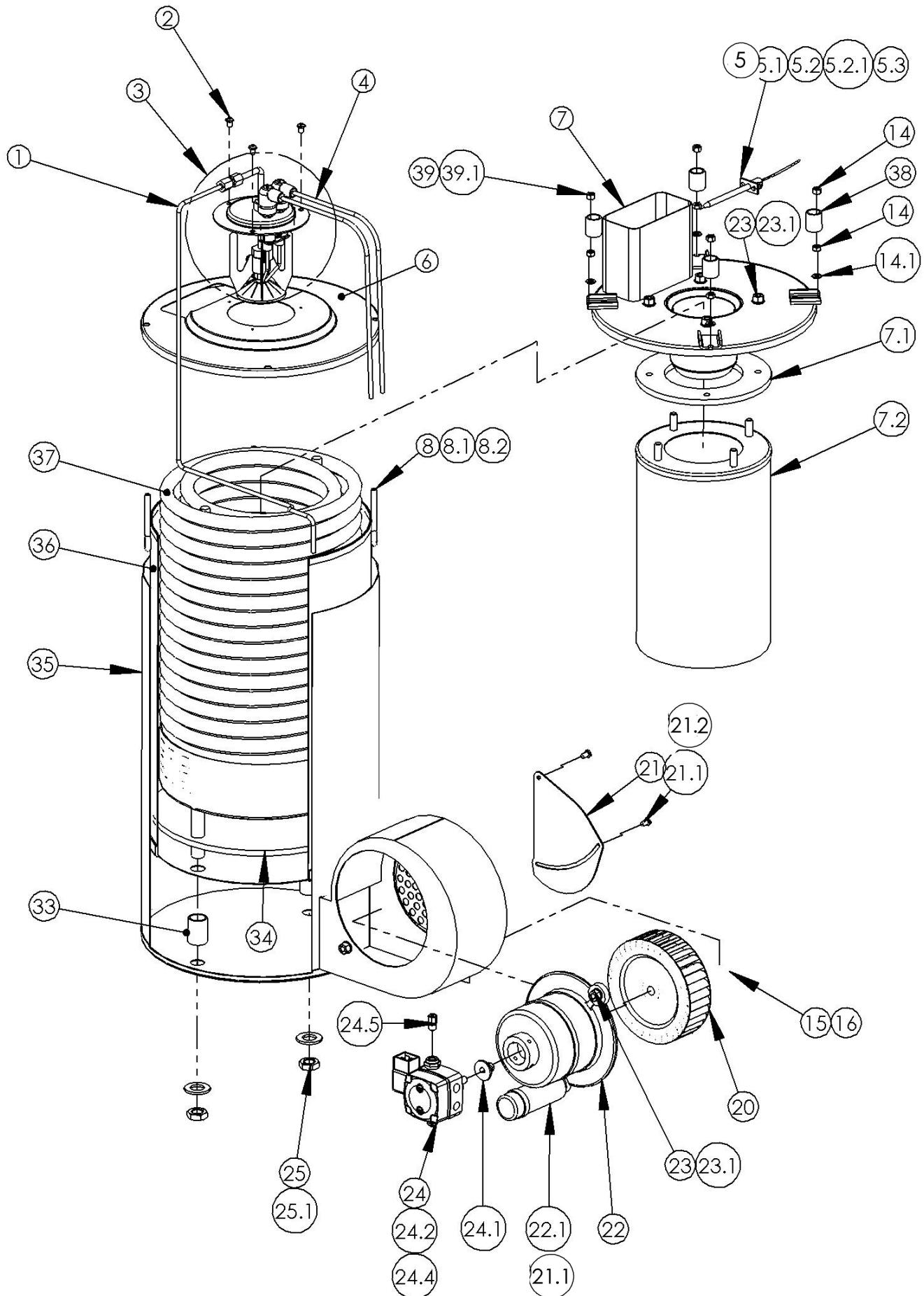
Liste des pièces de rechange pour l'armoire de commande Hotbox

Pos.	Réf.	Pièce	Désignation
1	B10460009	1	Couvercle d'armoire de commande, sans contenu
2	E10710047	4	Ecrou M5
3	E10400741	3	Adaptateur de fixation M22a
3.1	E10400095	3	Contre-écrou M20, plastique
4	E10460034	4	Elément de commutation M22 K10
5	E1044004201	1	Relais enfichable 230 V 50 Hz
6	E10440041	1	Socle enfichable pour relais
7	E10400690	5	Presse-étoupe M20
8	E1040009501	5	Contre-écrou M20
9	B10460008	1	Partie inférieure de l'armoire de commande avec support, sans contenu
10	E10400021	1	Joint d'armoire de commande
11	E10400126	2	Ecrou M6
12	E10400192	2	Rondelle 6,4
13	E10400014-3	1	Transformateur d'allumage, 20 mA 100 % ED
13.1	B1040008501	1	Support de transformateur, fida
13.2	E10400014-3-1	1	Câble de raccordement, 1500 long
14	E10400290	4	Vis à tête bombée M5x25
15	E10400209	4	Rondelle en caoutchouc
16	E10400657	1	Limiteur de température de sécurité
17	E10400972-2	2	Régulateur thermostatique numérique -50 à 150°C, type : ST64-31.10 230 V
22	B10460014	1	Voyant de contrôle, vert, 230 V / 50 Hz
23	B10460013	1	Voyant de contrôle, bleu, 230 V / 50 Hz
24	E10460032	1	Touche de sélection
25	E10400673		Plaque terminale
26	E10400151	11	Borne de passage
27	E10400153	3	Borne de terre
28	E10400152	5	Pontage transversal
29	E10850013	1	Fusible de précision 4A
30	E10400085	1	Borne à fusible
31	E10440007-5	1	Relais temporisé

Vue éclatée armoire de commande Hotbox, chauffage au mazout, livrée depuis le



* situé à l'extérieur de l'armoire de commande
au-dessus du boîtier du ventilateur

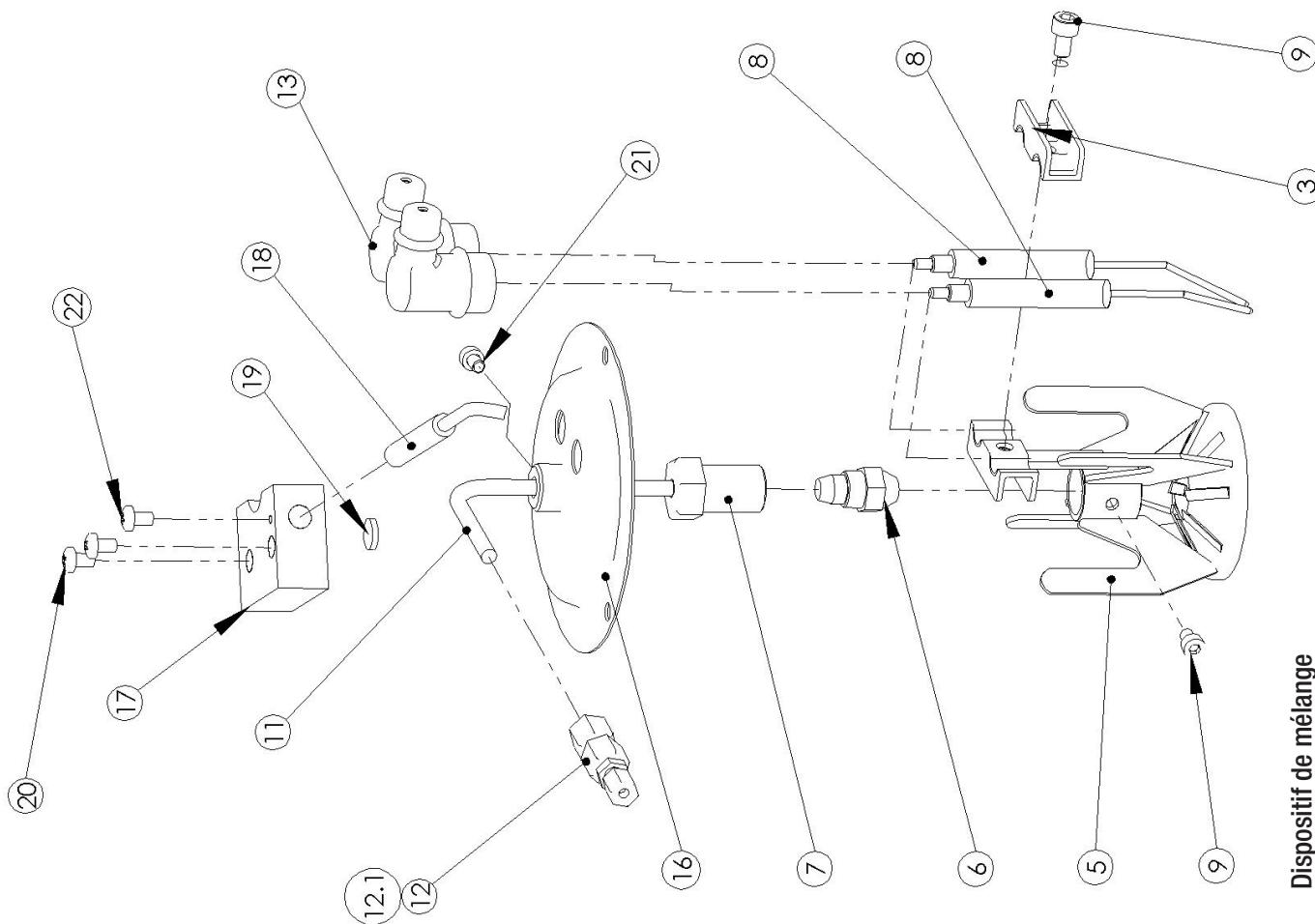


**Liste des pièces de rechange pour chambre de combustion chauffée au mazout type BR750,
livrée depuis le 01/01/2013**

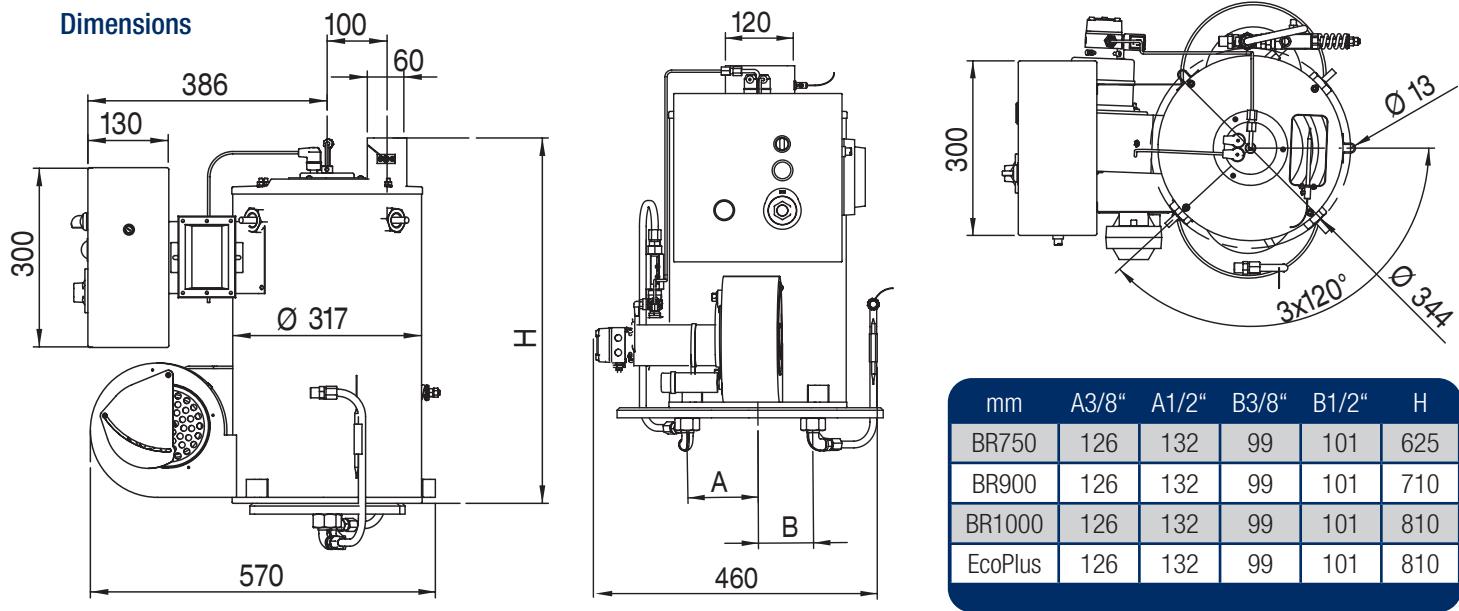
Pos.	Réf.	Pièce	Désignation
1	B104006901	1	Conduite de carburant BR750, cuivre
2	E10400229	3	Vis à tête bombée autotaraudeuse, 4,2x13, galvanisée
3	B10400169-3	1	Dispositif de mélange, complet (voir page 12), sans support de cellules photoélectriques
4	E10400155-2	2	Câble d'allumage avec connecteur côté transformateur, longueur 1100 mm
4.1	E10400091-1	2	Connecteur de bougie d'allumage avec capuchons en caoutchouc
5	E10400657-3	1	Limiteur de température de sécurité, sonde de gaz de combustion
5.1	B10400104	1	Support pour sonde de gaz de combustion
5.2	E10710025	2	Vis à tête bombée M58 VA
5.2.1	E10700066	2	Ecrou hexagonal M5 VA
5.3	E10440074	1	Vis à tête bombée M4x6 VA
6	E10400059-1	1	Couvercle extérieur, rouge
7	B1040058-10	1	Couvercle intérieur avec cheminée
7.1	E10400763	1	Plaque isolante avec conduite intérieure, disque céramique oxyde diamètre 181 (fait partie de 7)
7.2	B10400096-2	1	Conduite intérieure, BR750
8	B10400201	4	Anneau de levage, rondelle et écrou
8.1	E10400252-2	4	Anneau de levage M6x50, galvanisé
8.2	E10400769	4	Vis à tête aplatie M6x10, galvanisée
14	E10400126	2	Ecrou hexagonal M6, galvanisé
14.1	E10400197	2	Rondelle 6,6 galvanisée
20	E10400742	1	Roue de ventilateur 160x62, rotation à gauche
21	B10400070-1	1	Coulisseau de régulation d'air, convexe, galvanisé
21.1	E10400229	2	Vis à tête bombée autotaraudeuse, 4,2x13, galvanisée
21.2	E10400831	5	Rondelle 12, galvanisée
22	E10400246-01	1	Moteur de ventilateur 230 V, 50 Hz, 150 W
22.1	B10400317	1	Bride moteur, galvanisée
23	E10400101	2	Rondelle 8,4, galvanisée
23.1	E10400102	2	Ecrou hexagonal M8, galvanisé
24	E10400955	1	Pompe à huile à deux étages Suntec avec électrovanne + bobine magnétique, sans câble
24.1	E10400326	1	Coupleur enfichable, diamètre 8 mm, plastique
24.4	E10400061	2	Câble de raccordement, électrovanne, 1050 mm
24.5	E10400042		Vissage GE 04 LLR, 1/8“, galvanisé
25	E10400489	2	Contre-écrou laiton 1/2“
25.1	E10720009	2	Rondelle 25, galvanisée, 1/2“
33	E10400057	2	Tube d'écartement
34	E10400166	1	Disque céramique oxyde, diamètre 290 X 8, 2 trous
35	B10400203-2	1	Enveloppe extérieure BR750, acier, peinture par poudrage, RAL9005
36	B10400071	1	Enveloppe intérieure BR750, acier
37	B10400265	1	Serpentin de chauffage HZ75, acier inoxydable, 1/2“, 200bar, pour BR750
38	E10400161	4	Tube d'écartement, D 16 x 1 x 23
39	E10400196	4	Ecrou borgne, M6, galvanisé
39.1	E10400197	4	Rondelle 6,6 galvanisée

Liste des pièces, dispositif de mélange BR750

Pos.	Réf.	Pièce	Désignation
3	B10400006	1	Support d'électrodes, moitié
5	B10400087	1	Dispositif de centrage complet avec disque de retenue, depuis 1992
6	E10400022	1	Buse à mazout léger 1,5/45°S
7	E10400118-1	1	Support de buse avec filetage M8, hexagonal, laiton
8	E10400464-2 CIM	2	Electrode d'allumage, raccourcie, depuis 2011, cémentée
9	E10440040	2	Vis à six pans creux M6 x 12, galvanisée
11	B10400199	1	Tuyau de pulvérisation complet avec vissages
12	E10400789	1	Vissage (pour tuyau 8 mm), GR 8/4 - LL, galvanisé
12.1	E10400042	1	Vissage (1/8" AG), GE 4 LLR, galvanisé
13	E10400091-1	2	Connecteur de bougie d'allumage avec capuchons en caoutchouc
16	B10400086	1	Bride de maintien, dispositif de mélange, avec vis de serrage, galvanisée
17	B10400185-UNI	0	Support de cellules photoélectriques avec vis, Pertinax
18	E1040045601	0	Photorésistance (haute sensibilité), 230 V/110 V
19	E10400400	0	Vitre en verre flotté, 14,2 x 3 mm
20	E10850036	0	Vis autotaraudeuse, 3,9 x 9,5, galvanisée
21	E10440040	0	Vis à six pans creux M6 x 12, acier inoxydable
22	E10400571	0	Vis à tête bombée M4 x 10, galvanisée



Dispositif de mélange
Dessin n°: Dispositif de mélange_BR6-12
21/11/2002



Dispositif de mélange dessin de réglage BR750

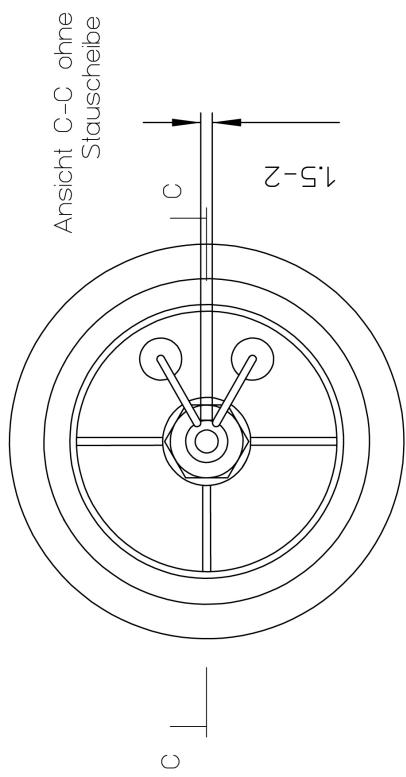
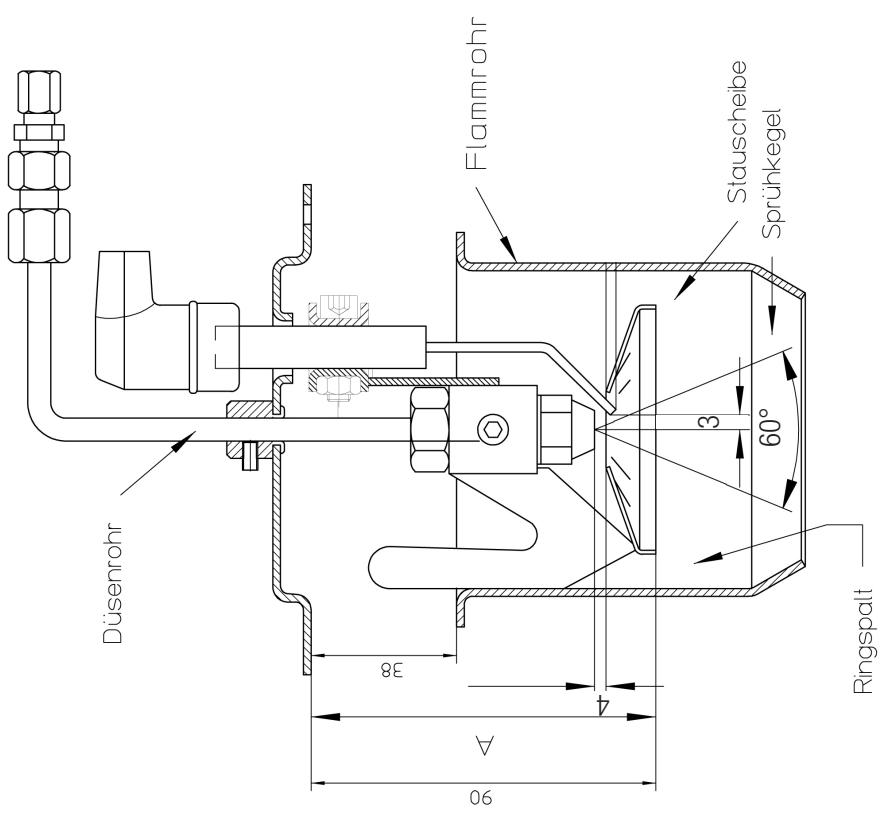
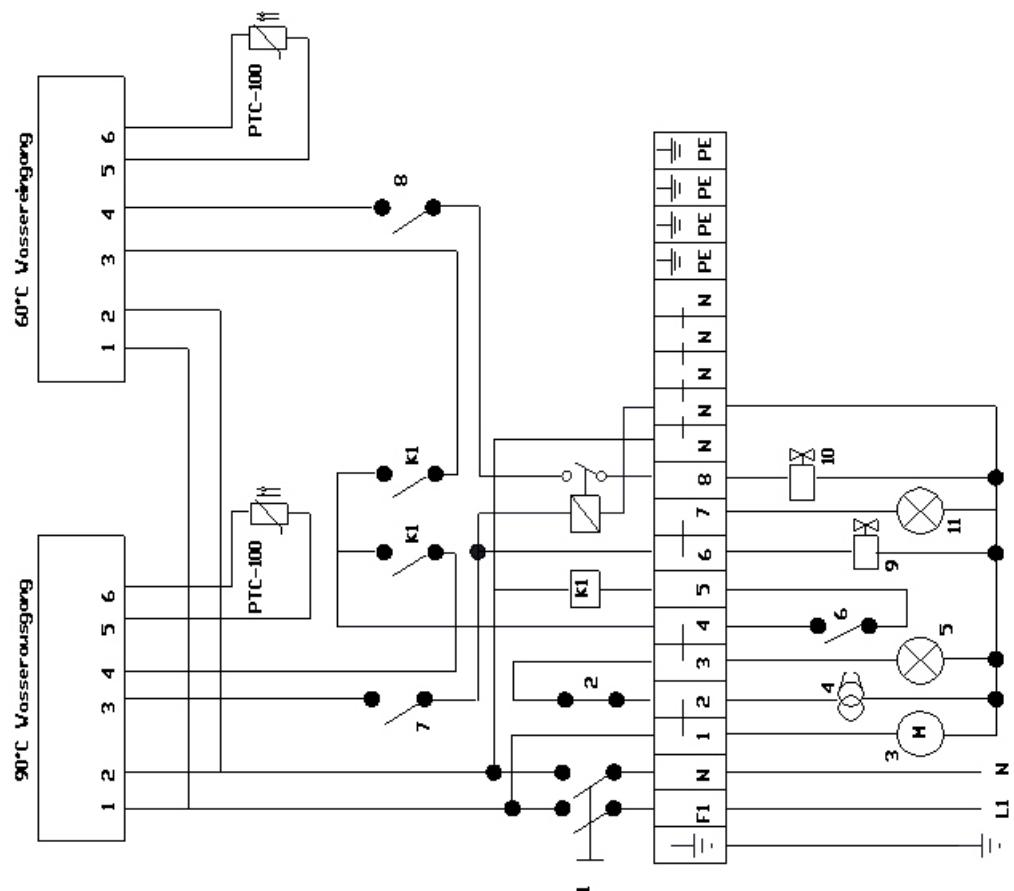


Schéma électrique HBm BR750 avec deux thermostats numériques



Pos.	Benennung
1	Hauptschalter
2	STB
3	Brennermotor
4	Zündtriafo
5	Kontrolleuchte grün Betrieb
6	Strömungswächter
7	Thermostat 90° Wasserausgang
8	Thermostat 60° Wassereingang
9	Magnetventil Stufe 1
10	Magnetventil Stufe 2
11	Kontrolleuchte Blau Brenner
K1	Schaltrelais

TEHA	Schaltplan ölbef. BR mit Sicherheit.		Fertig.: 01.06.2015	Abnahm.: 01.06.2015
	Hersteller: HBW WERKSTADT Pütz	Reihenfolge: I-V104600055 -ECO		
Rampe:				
Funkt.:				
			Durchzeichnungs-	

Solutions aux problèmes en rapport avec l'exploitation de chambres de combustion avec chauffage au mazout, Hotboxes et modules de chauffage.

Avant-propos

Les chambres de combustion TEHA sont des installations éprouvées depuis de nombreuses années pour le chauffage de l'eau, en particulier dans le domaine du nettoyage. Elles se démarquent par leur résistance aux pannes et leur robustesse. Cependant, comme pour toutes les installations techniques, des pannes peuvent survenir, notamment en raison d'un mauvais entretien ou d'une absence d'entretien.

C'est pourquoi nous souhaitons vous fournir un guide qui vous permettra de vous dépanner tout seuls dans de nombreux cas.

Il s'agit d'un recueil de données qui énumère une série de problèmes et les moyens de les résoudre.

Nous nous sommes fixé pour objectif de mettre à jour cette liste en permanence.

Avec nos meilleures salutations, Theodor Henrichs GmbH

Sommaire

1. Principes de base concernant le mauvais fonctionnement des chambres de combustion.

2. Conditions générales de démarrage

- 2.1 Chambre de combustion sans surveillance de la flamme
 - 2.1.1 Le moteur du ventilateur ne fonctionne pas, le voyant vert n'est pas allumé.
 - 2.1.2 Le moteur du ventilateur tourne, le voyant vert n'est pas allumé.
 - 2.1.3 Le moteur du ventilateur tourne, le voyant vert est allumé.
 - 2.1.4 Contrôle du fonctionnement des buses.
 - 2.1.5 Contrôle de la fonction d'allumage

3. Défauts de fonctionnement pendant le fonctionnement

- 3.1 Le brûleur fonctionne, l'eau ne chauffe pas correctement.
 - 3.1.1 Le serpentin de chauffage est entartré.
 - 3.1.2 Le serpentin de chauffage est totalement couvert de suie.
 - 3.1.3 La conduite intérieure s'est détachée du couvercle intérieur,
 - 3.1.4 L'enveloppe intérieure et - ou le couvercle intérieur sont (sont) brûlés.
- 3.2. L'eau devient trop chaude malgré un réglage correct de la température.
- 3.3. De l'eau s'échappe des joints inférieurs de l'enveloppe extérieure.
 - 3.3.1 Le serpentin de chauffage est fissuré.
 - 3.3.2 Formation excessive de condensation.
- 3.4. Corrosion importante après une courte période de fonctionnement.
Voir points 3.1 à 3.2 !
 - 3.4.1 Le limiteur de température de sécurité s'arrête en permanence.

1. Principes de base concernant le mauvais fonctionnement des chambres de combustion.

Le mauvais comportement des chambres de combustion se manifeste presque toujours par quelques indices mesurables.

Ce sont les suivants : Températures des gaz d'échappement en dehors de la plage normale. (> 220 °C)

Température de l'enveloppe extérieure en dehors de la plage normale (> 60 °C).

Mauvaise image de la suie, non réglable. (> 1).

Température de l'eau de sortie hors norme.

Pression de la pompe à huile hors de la plage de consigne et fluctuante. (Niveau 1=8-11bar, niveau 2=10-14bar.).

Pour saisir ces valeurs, le technicien de service a besoin de l'équipement de base suivant en matière d'appareils de mesure :

pompe à suie, thermomètre électronique, plage de mesure 0 - 500 °C, avec respectivement une sonde de gaz de combustion et une sonde de contact.

Manomètre de pression de mazout, filetage de raccordement G1/8" AG, plage de mesure 0 - 20 bar.

2. Conditions générales de démarrage.

Avant chaque démarrage, les conditions de base suivantes doivent être remplies :

110 / 230 V Tension d'entrée : présente

Interrupteur de mise en marche : allumé

Thermostat numérique : allumé

Limitateur de température de sécurité : marche (bouton de réinitialisation sur le côté droit du boîtier de commande sous le capuchon noir)

Arrivée d'eau : marche

Pompe à eau : marche, débit minimum 6 ltr./min / chambre de combustion

Carburant : existant

2.1 Brûleur sans surveillance de flamme

(Schéma électrique, manuel d'utilisation page 15)

Les indications des points 2.1 se réfèrent à ce schéma électrique.

2.1.1 Le moteur du ventilateur ne fonctionne pas, le voyant vert n'est pas allumé.

Les conditions du point 2 sont-elles remplies ?

Contrôler le fusible F1 dans le boîtier de commande

Contrôler le moteur du brûleur,

2.1.2 Le moteur du ventilateur tourne, le voyant vert n'est pas allumé.

Les conditions du point 2 sont-elles remplies ?

Y a-t-il une tension à la borne 8, p. 15 ?

Oui : vérifier le contacteur K1.

Non :Vérifier tous les contacteurs 2 - 4 l'un après l'autre. En cas de dysfonctionnement du contrôleur de débit (manuel d'utilisation P. 7, pos. 26) contrôler la position de commutation. Le point de désactivation est indiqué sur une échelle sur le boîtier du contrôleur de débit. Le point de désactivation peut être modifié en déplaçant le boîtier de contact.

2.1.3 Le moteur du ventilateur tourne, le voyant vert est allumé.

Y a-t-il une tension à la borne 8, schéma électrique, p. 15 ?

L'électrovanne s'ouvre-t-elle ?

Le transformateur d'allumage fonctionne-t'il ?

Le câble d'allumage et le connecteur de la bougie sont-ils OK ?

Les électrodes d'allumage sont-elles OK ? Vérifier que les fils ne sont pas usés et que la céramique n'est pas fissurée !

Le réglage des électrodes est-il correct ? Voir le plan de réglage MIEIRI/3, manuel d'utilisation page 14 !

Le dispositif de mélange est-il exempt de suie et correctement réglé ?

La pompe à huile génère-t-elle une pression suffisante et stable ?

Monter le manomètre de pression, la pression du mazout doit être comprise entre 9 et 11 bars.

L'aiguille du manomètre doit être stable. Si l'aiguille oscille, cela signifie qu'il y a une fuite dans la conduite d'aspiration ou de refoulement. Conséquence : problèmes de démarrage, combustion non propre.

2.1.4 Contrôle du fonctionnement des buses.

Raccorder le dispositif de mélange à l'état démonté à la conduite de mazout.

Retirer le connecteur de bougie des électrodes d'allumage.

Viser avec la buse dans une direction où aucun dommage ne peut survenir.

Démarrer le brûleur et observer le cône de pulvérisation.

Un cône de pulvérisation propre se forme-t-il ? Si ce n'est pas le cas, changer de buse.

Les électrodes sont-elles aspergées par le cône de pulvérisation ? Si c'est le cas, retirer les électrodes juste avant le cône.

Lors du démarrage du brûleur, la cellule photoélectrique doit être assombrie pendant le temps de pré-rinçage et exposée au début du temps d'allumage. On peut procéder comme suit :

Retirer la cellule photoélectrique de son support. Pendant le temps de pré-rinçage, obscurcir le poing fermé.

Au début du temps d'allumage, ouvrir le poing de sorte que la cellule photoélectrique soit exposée à la lumière du jour.

Le début du pré-rinçage se reconnaît au démarrage du ventilateur.

Le début du temps d'allumage se reconnaît au bruit de démarrage.

2.1.5 Contrôle de la fonction d'allumage.

Mettre le dispositif de mélange en position 2.1.4.

Retirer la fiche de raccordement de l'électrovanne.

Remettre le connecteur de bougie sur les électrodes d'allumage.

Démarrer le brûleur et observer les étincelles d'allumage.

Où s'allume-t-il ?

a. Au niveau de la céramique isolante d'une électrode.

La céramique est fissurée. Remplacer les deux électrodes par des neuves.

b. Entre l'électrode et le disque de retenue.

La distance entre les pointes des électrodes est supérieure à la distance entre l'électrode et le disque de retenue.

Régler correctement les électrodes selon le plan de réglage MIEIRI/3, mode d'emploi, page 14.

Lors du démarrage du brûleur, la cellule photoélectrique doit être assombrie pendant le temps de pré-rinçage et exposée au début du temps d'allumage.

On peut procéder comme suit :

Retirer la cellule photoélectrique de son support. Pendant le temps de pré-rinçage, obscurcir le poing fermé.

Au début du temps d'allumage, ouvrir le poing de sorte que la cellule photoélectrique soit exposée à la lumière du jour.

Le début du pré-rinçage se reconnaît au démarrage du ventilateur.

Le début du temps d'allumage se reconnaît au bruit de démarrage.

3. Défauts de fonctionnement pendant le fonctionnement.

3.1 Le brûleur fonctionne, l'eau ne chauffe pas correctement.

3.1.1 Le serpentin de chauffage est entartré.

Température des gaz d'échappement largement supérieure à 220 °C,

La température de l'enveloppe extérieure dépasse 60°C.

Le limiteur de température de sécurité s'arrête.

Vérifier la différence de pression entre l'entrée et la sortie du serpentin.

Si la différence est supérieure à 2 bars, le serpentin est entartré. Le calcaire agit comme un isolant. L'énergie produite ne peut plus être transmise qu'incomplètement à l'eau. L'eau ne chauffe pas correctement.

Le serpentin doit être acidifié pendant une période prolongée à l'aide d'une pompe de circulation spéciale.

Serpentin de chauffage totalement carbonisé

Température des gaz d'échappement largement supérieure à 220 °C,

La température de l'enveloppe extérieure dépasse 60°C.

Le limiteur de température de sécurité s'arrête.

Très mauvaise image de la suie, qui n'est plus réglable.

L'eau ne chauffe pas correctement.

Raison : La suie agit comme un isolant. L'énergie produite ne peut plus être transmise qu'incomplètement à l'eau.

Les canaux d'évacuation des gaz dans le serpentin de chauffage sont en grande partie obstrués par la suie.

La chambre de combustion est totalement surchauffée.

Si cet état se prolonge, l'enveloppe intérieure, puis l'enveloppe extérieure, brûlent.

Mesure à prendre : Démonter le serpentin chauffant et le nettoyer avec un nettoyeur haute pression.

La procédure est décrite dans le manuel d'utilisation page 6.

3.1.3 La conduite intérieure s'est détachée du couvercle intérieur.

Température des gaz d'échappement largement supérieure à 220 °C,

La température de l'enveloppe extérieure dépasse 60°C.

Le limiteur de température de sécurité s'arrête.

Le brûleur ne se règle plus correctement.

La cause peut être une surchauffe due à un manque d'eau.

Le tube intérieur tombe vers le bas. Les gaz de combustion empruntent le court chemin par le serpentin supérieur et quittent la chambre de combustion par la cheminée sans libérer leur énergie.

3.1.4 L'enveloppe intérieure et - ou le couvercle intérieur sont brûlés.

Température des gaz d'échappement largement supérieure à 220 °C,

La température de l'enveloppe extérieure dépasse 60°C.

Le limiteur de température de sécurité s'arrête.

Le brûleur ne se règle plus correctement.

Les raisons peuvent en être les suivantes : surchauffe due au manque d'eau, air ambiant agressif, aspiré par le ventilateur (chlore, fluor, poussières de toutes sortes, gaz d'échappement, etc.).

3.2. L'eau devient trop chaude malgré un réglage correct de la température.

Température des gaz d'échappement largement supérieure à 220 °C,

La température de l'enveloppe extérieure dépasse 60°C.

La température de l'eau atteint la plage de vapeur,

le limiteur de température de sécurité s'arrête.

Les tuyaux de raccordement surchauffent et éclatent.

Cause principale : le thermostat de régulation fonctionne mal, vérifier la sonde et le régulateur de température numérique et éventuellement les remplacer.

Raisons secondaires : L'orifice de la buse de la lance à eau s'est rétréci. Ouvrir la buse ou la remplacer.

Le point d'arrêt du contrôleur de débit est réglé trop bas, corriger le réglage.

3.3. De l'eau s'échappe des joints inférieurs de l'enveloppe extérieure.

3.3.1 Le serpentin de chauffage est fissuré.

Température des gaz d'échappement normale.

Mauvaise image de la suie, non réglable

Les gaz d'échappement sont saturés de vapeur d'eau, de sorte qu'il n'est pas possible d'établir une image de suie.

Mesure à prendre : Remplacer le serpentin de chauffage par un nouveau. La procédure est décrite dans le manuel d'utilisation page 6.

3.3.2 Formation excessive de condensation

Température des gaz d'échappement normale.

Mauvaise image de la suie, non réglable.

Du liquide s'échappe des joints de l'enveloppe extérieure.

Les gaz d'échappement sont saturés de vapeur d'eau, de sorte qu'il n'est pas possible d'établir une image de suie.

Raisons : La quantité d'eau qui passe est beaucoup trop importante pour le brûleur.

L'eau d'entrée est très froide.

Conditions météorologiques défavorables, humidité de l'air élevée.

Mesure à prendre : réduire la quantité d'eau, si possible augmenter la puissance du brûleur en augmentant la pression du mazout.

Ajouter d'autres chambres de combustion en parallèle.

3.4 Corrosion importante après une courte période de fonctionnement.

Raisons : Les gaz d'échappement du propre brûleur ou les gaz d'échappement de foyers étrangers, ainsi que des poussières de toutes sortes, par exemple des poussières de ponçage, de peinture, etc. sont aspirés par le ventilateur.

Ces poussières se déposent sur le serpentin de chauffage et l'enveloppe intérieure. Les différentes particules de poussière agissent comme des germes à partir desquels la corrosion se développe.

Mesure à prendre : Lors de l'installation de la chambre de combustion, il faut absolument éviter d'aspirer les gaz de combustion et les particules de poussière.

3.5 Le limiteur de température de sécurité s'arrête en permanence.

Voir points 3.1 à 3.2 !

Caractéristiques techniques HBm avec BR750

Type	BR 750
Puissance nominale [KW]	50-62
Rendement de la chaudière	91 %
Perte de gaz d'échappement	<9 %
Température maximale des gaz d'échappement	230-250 °C
Dimensions La x P x h [mm]	570x460x625
Poids avec serpentin 1/2" [kg]	env. 56,2
Tension de service / fréquence	230V/50Hz
Température maximale de service	105°C
Pression de service maximale	10 bar
Pression du mazout [bar]	8-14
Serpentin de chauffage. Détails voir tableau des serpentins de chauffage !	Hz75

Caractéristiques techniques pour les variantes de serpentins de chauffage possibles

Type	Matériau	Largeur nominale [mm]	Puissance [KW]	Pression de service maximale [bar]	Dimension des tuyaux [mm]	Filetage de raccordement	Longueur tuyau [m]	Contenu du serpentin de chauffage
HZ75	Acier inoxydable 1.4301	1/2"	50-62	200	21,3 x 2,66	G1/2"	22	4.4

Remarque : La puissance nominale peut varier de $\pm 15\%$ en raison des tolérances des buses et d'autres tolérances de fabrication.

Description du produit

Le régulateur ST64-31.10 a été conçu spécialement pour des applications thermostatisques simples. Grâce à son boîtier rond, il peut remplacer les régulateurs mécaniques montés jusqu'ici. Le régulateur peut être alimenté en tension alternative de 230 V. Le relais incorporé résiste à des charges ohmiques de 16 A. Il est possible de commuter des charges inductives jusqu'à 2,2 A.

Capteur:	PTC
Plage de mesure:	-50...140 °C
Dimensions avant:	64mm, rond
Dimensions d'encastrement:	60mm, rond
Etanchéité:	avant IP65
Connexion:	fiche plate 6,3mm



Touches de commande



Touche 1 : HAUT

Cette touche permet d'agrandir le paramètre ou sa valeur.



Touche 2 : BAS

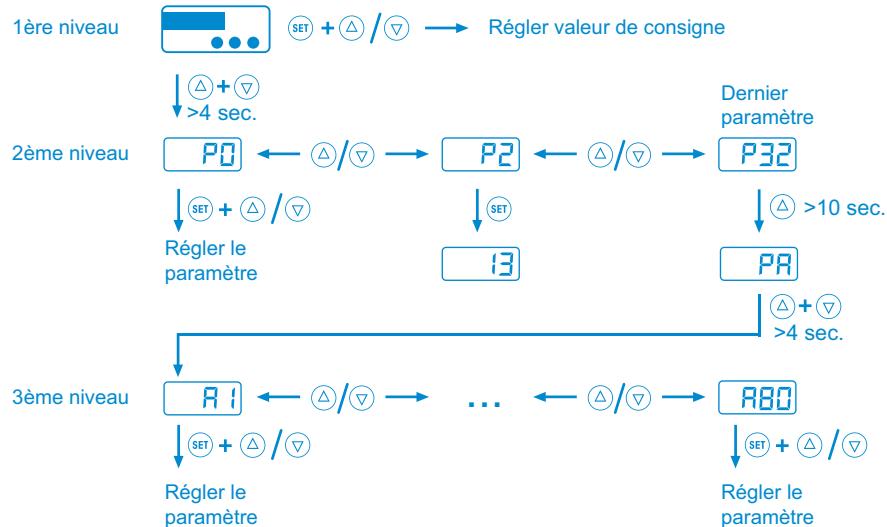
Cette touche permet de diminuer le paramètre ou sa valeur. En cas d'alarme, la fonction buzzer doit être désactivée par pression de touche.



Touche 3 : SET

Tant que cette touche est appuyée, la valeur de consigne S1 est affichée. Cette touche sert également à ajuster les paramètres.

Niveaux de commande:



1. niveau de commande:

Paramétrage de la valeur de consigne

Si vous appuyez sur la touche SET, la valeur de consigne S1 s'affiche. Pour la modifier, maintenez la touche SET enfoncee et réglez la valeur souhaitée à l'aide des touches HAUT et BAS.

2. niveau de commande (P paramètres) :

Configuration des paramètres de régulation

Une pression simultanée des touches HAUT et BAS pendant au moins 4 secondes permet d'accéder à une liste pour les paramètres de régulation (en commençant par **P0**).

La touche HAUT permet de faire défiler la liste vers le haut et la touche BAS de la faire défiler vers le bas.

Une pression de la touche SET affiche la valeur du paramètre en question. Une pression supplémentaire sur la touche HAUT ou BAS permet d'ajuster la valeur.

Après relâchement de toutes les touches, la nouvelle valeur est sauvegardée. Le retour à l'état normal s'effectue automatiquement lorsqu'aucune touche n'est enfoncee pendant 60 secondes.

3. niveau de commande (A paramètres) :

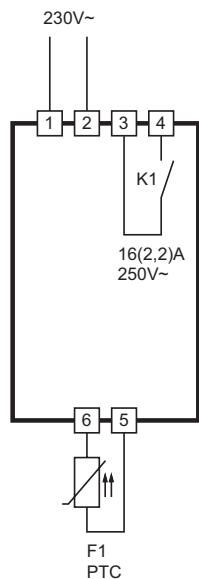
Configuration des paramètres de régulation

Le troisième niveau de commande est accessible après avoir appellé le deuxième niveau et après avoir feuilleté la liste des paramètres jusqu'au paramètre le plus élevé. Ensuite, seule la touche HAUT doit être pressée pendant au moins 10 secondes. Le message « **PR** » s'affiche alors.

Ensuite, une pression simultanée des touches HAUT et BAS pendant au moins 4 secondes permet d'accéder à la liste des paramètres du troisième niveau de commande (en commençant par **R1**).

La touche HAUT permet de faire défiler la liste vers le haut et la touche BAS de la faire défiler vers le bas. Avec une pression de la touche SET, on affiche la valeur du paramètre en question ; une pression supplémentaire de la touche HAUT ou BAS permet de modifier la valeur.

Après relâchement de toutes les touches, la nouvelle valeur est sauvegardée. Le retour à l'état normal s'effectue automatiquement lorsqu'aucune touche n'est enfoncee pendant 60 secondes.



Description TEHA :

Le ST64 dans la sortie d'eau limite la température de sortie maximale à 95 ou 105°C maximum. Cette température peut être réglée en maintenant la touche SET enfoncée avec les touches HAUT et BAS. Dès que la température réglée est atteinte, le brûleur s'arrête complètement et se remet en marche lorsque la température est inférieure à 0,5°C.

Si l'on travaille en circuit fermé, c'est-à-dire que l'eau chaude retourne dans l'arrivée d'eau, cette température doit également être surveillée. C'est à cela que sert le deuxième ST64 dans l'entrée d'eau, qui ne devrait pas être réglé sur plus de 60°C. La puissance de la pompe à deux étages est réduite dès que cette température est dépassée, afin que la chambre de combustion ne se désactive pas constamment et fonctionne le plus possible. En cas de puissance ou de pression de mazout trop élevée, la chambre de combustion a trop d'énergie. De plus, cela permet d'économiser du carburant. Dès que la température réglée est à nouveau inférieure de 0,5°C, la pression élevée du mazout est à nouveau activée et une faible hystérésis est atteinte.

Premier niveau de commande (valeur de consigne)

Paramètre	Description fonctionnelle	Plage de réglage	Valeur usine	TEHA
S1	Valeur de consigne du contact de régulation	P4...P5	0,0 °C	

Deuxième niveau de commande (P paramètres):

Paramètre	Description de la fonction	Plage de réglage	Valeur usine	TEHA
P0	Valeur réelle	-	-	
P2	Hystérésis du contact de régulation K1	0,1...99,0 K	1,0 K	0,5
P4	Limite de la valeur de consigne inférieure	-99°C...P5	-99°C	0
P5	Limite de la valeur de consigne supérieure	P4...999°C	999°C	75/60**
P6	Correction de la valeur réelle	-20,0...+20,0K	0,0K	
P19	Blocage des touches	0 : état non bloqué 1 : état bloqué	0	
P30	Valeur limite inférieure pour l'alarme	-99...999°C/K	-99°C	
P31	Valeur limite supérieure pour l'alarme	-99...999°C/K	100°C	
P32	Hystérésis pour l'alarme, unilatérale	0,1...99,9 K	1,0 K	
d0	Intervalle de dégivrage	0...99 h 0 = pas de dégivrage	8 h	
d2	Limitation de la température de dégivrage	-99,0...999,9°C	10,0°C	
d3	Limitation du temps de dégivrage	0...99 mn. 0 = sans limitation de temps	30 mn.	

AVERTISSEMENT ! Les modifications des paramètres ne sont autorisées qu'en accord avec TEHA !

**** La deuxième valeur est pour le thermostat d'entrée d'eau**

Troisième niveau de commande (A paramètres):

Paramètre	Description de la fonction	Plage de réglage	Valeur usine	TEHA
R1	Sens de commutation du contact de régulation	0 : contact de chauffage 1 : contact de refroidissement 2 : fonction d'alarme 3 : fonction d'alarme, inversé	0	0
R3	Fonction du contact de régulation en cas d'erreur de capteur	0 : retombé en cas d'erreur 1 : excité en cas d'erreur	0	
R8	Valeur réelle – mode d'affichage (les valeurs des paramètres sont représentées avec 0,1°C)	0 : entier 1 : résolution 0,5°C 2 : résolution 0,1°C	1	0
R19	Blocage des paramètres	0 : pas de blocage 1 : paramètres A bloqués 2 : paramètres A et P bloqués	0	
R30	Fonction du contact d'alarme	0 : alarme limite relative 1 : alarme limite absolue 2 : alarme de bande relative 3 : alarme de bande absolue	0	
R31	Fonction spéciale en cas d'alarme	0 : état inactivé 1 : l'affichage clignote 2 : buzzer activé 3 : indication d'erreur (F3...) l'affichage clignote, buzzer activé 4 : comme 3, sauvegarder	0	
R32	Type d'affichage	0 : affichage de la valeur réelle 1 : affichage de la valeur de consigne	0	
R40	Mode d'hystérésis du contact de régulation	0 : symétrique 1 : unilatéral	1	
R50	Temps d'action minimal du contact de régulation MARCHE	0...600 s	0 s.	
R51	Temps d'action minimal du contact de régulation ARRÊT	0...600 s	0 s	
R54	Temporisation après mise sous tension	0...600 s	0 s	
R56	Suppression d'alarme après mise sous tension	0...60 mn.	0 mn	
R60	Sélection des capteurs	11 : PT100 à 2 fils 21 : PTC 22 : PT1000 à 2 fils		
R70	Filtre logiciel	1 : état inactivé 2 ... 128: Moyenne via 2 ... 128 valeurs	8	21
R80	Échelle de température et affichage en mode veille	0 : Fahrenheit 1 : Celsius	1	
Pro	Version du logiciel	—		

AVERTISSEMENT ! Les modifications des paramètres ne sont autorisées qu'en accord avec TEHA !

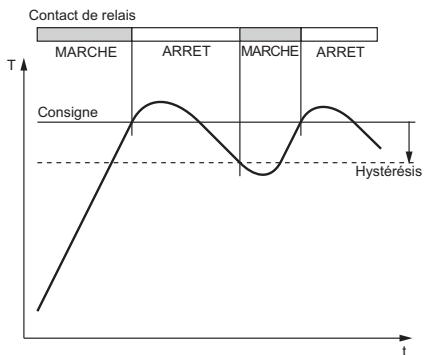
Deuxième niveau de commande (P paramètres):

P0 : Valeur réelle

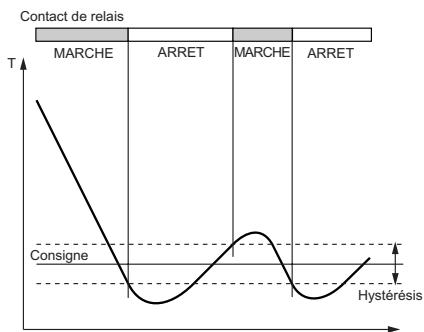
Affichage de la valeur réelle actuelle. Si le paramètre **R32=1** affiche la valeur de consigne, la valeur réelle peut uniquement être affichée par l'intermédiaire de ce paramètre.

P2 : Hystérésis du contact de régulation 1

L'hystérésis de la valeur de consigne peut être unilatérale ou symétrique (**R40**) ; pour ce qui est du contact de chauffage, elle agit vers le bas, pour ce qui est du contact de refroidissement, elle agit vers le haut.



Régulateur de chauffage,
hystérésis unilatéral



Régulateur de refroidissement,
hystérésis symétrique

P4 : Limitation inférieure de la consigne

P5 : Limitation supérieure de la consigne

La plage de réglage de la consigne peut être limitée vers le bas et vers le haut. Cela empêche l'utilisateur final d'un système de définir des valeurs de consigne inadmissibles ou dangereuses.

P6 : Correction de la valeur réelle

La valeur réglée ici est ajoutée à la valeur de mesure du capteur. La valeur de mesure modifiée est affichée et sert de base pour la régulation.

P19 : Blocage des touches

Le blocage des touches permet de verrouiller les touches de commande. Si le blocage est activé, il n'est pas possible de modifier

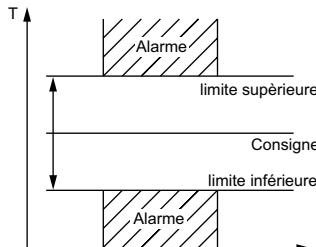
la valeur de consigne par l'intermédiaire des touches. En cas de tentative de réglage avec les touches bloquées, il y a affichage du message « --- ».

P30 : Valeur limite inférieure alarme

P31 : Valeur limite supérieure alarme

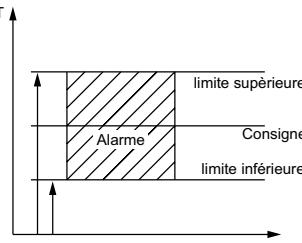
La sortie d'alarme constitue une alarme limite ou de bande avec hystérésis (cf. paramètre **P32**). Les valeurs limites peuvent être relatives aussi bien pour l'alarme de valeur limite que pour l'alarme de bande, c'est-à-dire qu'elles suivent la valeur de consigne S1. Elles peuvent aussi être absolues, c'est-à-dire indépendantes de la valeur de consigne S1. L'hystérésis agit à chaque fois unilatéralement vers l'intérieur pour l'alarme limite et vers l'extérieur pour l'alarme de bande.

Fonction comme alarme de valeur limite :



Si la valeur réelle se situe en dehors des limites de température réglées, c'est-à-dire au-dessus de la valeur limite supérieure ou au-dessous de la valeur limite inférieure, le contact d'alarme est actif.

Fonction comme alarme de bande :



Comportement invers comme pour l'alarme de valeur limite. Le contact d'alarme est activé lorsque la valeur réelle se trouve à l'intérieur des valeurs limites réglées.

P32 : Hystérésis d'alarme, unilatérale

L'hystérésis débute sur la valeur limite réglée. Son effet dépend de la définition d'alarme.

d0 : Intervalle de dégivrage

L'« intervalle de dégivrage » spécifie la périodicité du dégivrage. Ce temps est recharge et pris en charge après chaque démarrage de dégivrage

Si aucun dégivrage n'est souhaité, le dégivrage peut être désactivé via le paramétrage **d0=0**. Ensuite, seul un dégivrage manuel est possible via la touche HAUT.

d2 : Température de dégivrage

Une opération de dégivrage s'achève lorsque le capteur de la chambre froide dépasse la température réglée (**d2**).

Étant donné que l'appareil ne dispose pas de dispositif de dégivrage actif, le dégivrage s'arrête également si une limite de temps maximale est dépassée (cf. paramètre **d3**).

d3 : Limitation du temps de dégivrage

Une opération de dégivrage ne peut pas durer plus longtemps que celle réglée ici. En cas de dépassement du temps maximal, le dégivrage s'arrête.

La surveillance de temps est désactivée en cas de réglage **d3=0**.

Troisième niveau de commande

(A paramètres):

Les valeurs suivantes peuvent changer les propriétés de l'unité et sont donc à changer avec le plus grand soin :

R1 : Sens de commutation du contact de régulation

Le sens de commutation du contact de régulation est réglable pour la fonction de chauffage ou de refroidissement. Pour ce qui est du régulateur de chauffage, le contact en question est fermé si la température réelle est inférieure à la température de consigne. Pour ce qui est du régulateur frigorifique, c'est l'opposée.

R3 : Fonction du contact de régulation en cas d'erreur de capteur

En cas d'erreur de capteur, le contact de régulation adopte l'état réglé ici. Si une erreur est détectée dans la mémoire des paramètres (affichage **EP**) et si les réglages mémorisés ne peuvent pas être utilisés en conséquence, le contact de régulation est mis hors courant.

R8 : Mode d'affichage

La valeur réelle peut être sortie comme entier ou comme chiffre décimal, avec une résolution de 0,5°C ou de 0,1°C. Si la résolution d'affichage est de 0,5°C, la valeur réelle est arrondie à la valeur supérieure ou inférieure. Tous les réglages des paramètres et des valeurs de consigne s'affichent en principe avec une résolution de 0,1°C.

R19 : Blocage des paramètres

Si **R19=0**, tous les paramètres sont accessibles. Si **R19=1**, tous les paramètres **R** sont bloqués, sauf bien sûr l'**R19** lui-même. Si **R19=2**, aussi bien les paramètres **R** que les paramètres **P** sont bloqués. Les paramètres bloqués sont affichés mais ne peuvent pas être modifiés via les touches. En cas de tentative de réglage avec les touches bloquées, il y a affichage du message « --- ».

P30 : Fonction de la sortie d'alarme

La sortie d'alarme évalue une limite supérieure et une inférieure (cf. les paramètres **P30** et **P31**). Ici, il est possible de décider si l'alarme doit être activée lorsque la température se situe dans ces deux limites ou délivrée si la température se situe à l'extérieure. En cas d'erreur de capteur, l'alarme est activée indépendamment de ce réglage. La sortie peut également être inversée pour fonctionner comme un déblocage

P31 : Fonction spéciale pour alarme limite ou de bande

Ici, il est possible de choisir si l'affichage doit clignoter en cas d'alarme et/ou si le buzzer doit retentir. Une alarme de capteur (affichage **F1L** ou **F1H**) se visualise indépendamment de ce réglage à travers un affichage clignotant et un son du buzzer.

P32 : Type d'affichage

Si **P32**=0, il y a affichage de la valeur réelle alors que si **P32**=1, la valeur de consigne S1 figure de manière statique dans l'affichage. Après quoi, la valeur réelle actuelle ne peut être affichée que via le paramètre **P0** (deuxième niveau de commande).

P40 : Mode d'hystérésis du contact de régulation

Ce paramètre permet de choisir soit une action symétrique soit une action unilatérale de l'hystérésis sur le point d'intervention concerné. Une hystérésis programmée en tant qu'unilatérale agit en dessous de la valeur de consigne pour ce qui est de la fonction de chauffage et au-dessus de la valeur de consigne pour ce qui est de la fonction de refroidissement ; si l'hystérésis est symétrique, il n'y a pas de différence

P50 : Temps d'action min. du contact MARCHE

P51 : Temps d'action min. du contact ARRÊT

Ces paramètres permettent de régler une temporisation de mise en / hors circuit du contact de sortie respectif afin de réduire la fréquence des manœuvres. Le temps réglé concerne la durée minimale totale d'une phase de mise en ou hors circuit.

P54 : Temporisation après « réseau on »

Ce paramètre permet de régler la temporisation de la mise en circuit du contact de régulation après la mise sous tension en fonction du temps défini.

P56 : Suppression d'alarme après « mise en marche du régulateur »

Ce paramètre permet de retarder, en fonction du temps défini, le déclenchement d'alarmes après la mise en circuit du régulateur (par activation de l'alimentation en tension secteur ou en quittant le mode de veille).

P60 : Sélection des capteurs

Sélection des capteurs. Il est possible que le matériel utilisé n'admette pas tous les types de capteur.

P70 : Filtre logiciel

Une valeur moyenne est calculée à partir des mesures indiquées dans ce paramètre. Cette moyenne est affichée mais aussi utilisée pour la mesure. **P70**=1 met le filtre logiciel hors circuit.

P80 : Échelle de température

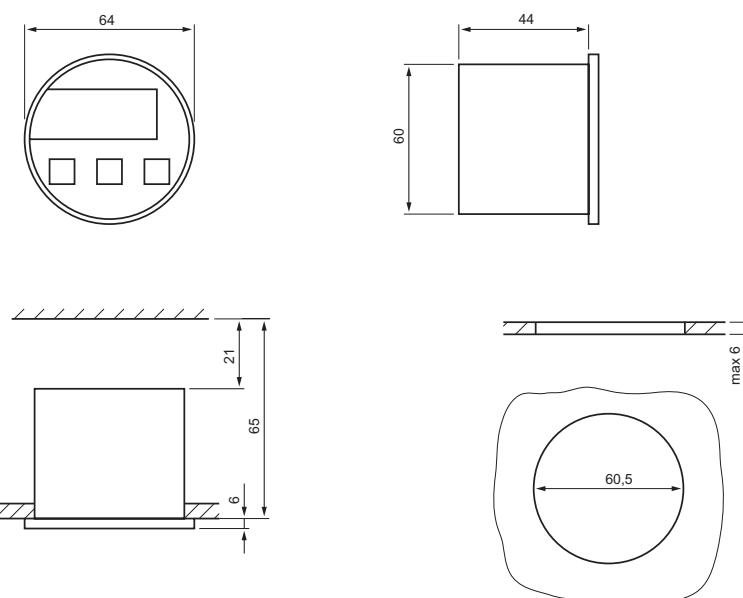
Les valeurs peuvent être affichées en Fahrenheit et en Celsius. Ce changement ne modifie pas les valeurs des paramètres et de consigne ni la plage

Affichage	Cause	Remèdes
F IL	Erreur de capteur, court-circuit	Il faut contrôler le capteur ou sa borne
F IH	Erreur de capteur, rupture de capteur	Il faut contrôler le capteur ou sa borne
F3L	Alarme de valeur limite (valeur réelle < P30)	voir paramètres P30, P31, P32, R30, R31
F3H	Alarme de valeur limite (valeur réelle > P31)	voir paramètres P30, P31, P32, R30, R31
F3	Alarme de bande (P30 < valeur réelle < P31)	voir paramètres P30, P31, P32, R30, R31
---	Blocage des touches activé	Modifier le paramètre P19 ou R19.
L'affichage clignote	Alarme de température (voir R31)	Le buzzer peut être acquitté avec la touche BAS.
EP	Erreur dans la mémoire des paramètres suite à des hautes tensions parasites non admises	Si l'erreur ne peut pas être éliminée par une mise hors circuit ou un redémarrage, le régulateur doit être réparé.

Si R31=4, les messages d'erreur du capteur sont mémorisés et affichés même après que la cause de l'erreur a été éliminée. Le message d'erreur peut être effacé en confirmant avec la touche BAS.

Entrées analogiques F1: Capteur de température PTC
 Plage de mesure : -50...140 °C
 Précision de mesure : +/- 1K ou +/- 0,5 % sur la plage de température totale

Sorties	K1: Relais 16(2,2) A 250 V, contact normalement ouvert
Affichages	Afficheur LED à trois chiffres, hauteur 13 mm, couleur rouge.
Alimentation	230V, 50Hz/60Hz, courant absorbé max. 20 mA
Connecteurs	Broches 1 à 4 : fiches plates 6,3 x 0,8 mm Broches 5 et 6 : fiches plates 2,8 x 0,5 mm
Conditions d'environnement	Température de stockage -20°C...+70°C Température de fonctionnement 0...50°C Humidité relative 75 % max., pas de condensation
Poids	env 200 g, sans capteur
Degré de protection	IP65
Boîtier	Dimensions avant : rond, 64,0 mm de diamètre Découpe de tableau : rond, 60,5 mm de diamètre Profondeur de montage : env. 65 mm avec connecteurs Fixation : équerre vissée en acier





Déclaration de conformité CE

Nous déclarons par la présente que la machine désignée ci-après, de par sa conception et son type de construction ainsi que dans l'exécution que nous avons mise en circulation, est conforme aux exigences fondamentales en matière de sécurité et de santé des directives de l'UE. En cas de modification de la machine sans notre accord, cette déclaration perd sa validité.

Machine

Hotbox mobile avec chambre de combustion B90

Type

HBm750, HBm1000

Relevant EU directives

2014/68/EU - Druckgeräterichtlinie

2006/42/EG - Directive machine

2014/30/EU - Directive CEM

2014/35/EU - Directive basse tension

Autres normes et directives harmonisées

DIN EN ISO 12100 - Sécurité des machines

DIN EN 60204 Partie I - Equipement électrique

DIN EN 1829 - Machine à jet d'eau haute pression

DIN EN 303-1 - chaudière avec brûleur à air soufflé

DIN EN 267:2017 - Brûleurs à air soufflé pour combustibles liquides

Procédure d'évaluation de la conformité appliquée

2006/42/EG: annexe IIA

Niveau de puissance acoustique dB(A)

Mesuré : 89

Responsable du contenu

Felix Henrichs

Signature directeur général

Responsable du document

Heiko Giesler

Theodor Henrichs GmbH

Am Hellerberg 16

D-57290 Neunkirchen

Tel. +49 2735 785724

Fax +49 2735 785721

Neunkirchen, 11/02/2022